

R-100A

帮角擂平按摩机

目 录

- 一、 忠告及警示 P. 0
- 二、 前言 P. 1-2
- 三、 品质的保障 P. 3
- 四、 损坏检查和破坏报告 P. 4
- 五、 机器的用途 P. 5
- 六、 机器的性能指标 P. 5
- 七、 机器的工作原理 P. 6
- 八、 机器的安装与调试 P. 7-8
- 九、 机器的作业流程 P. 9
- 十、 机器的维护及故障诊断与维修 ... P. 10-11

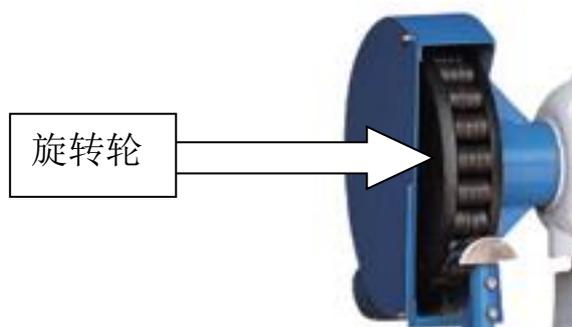
忠告及警示

1、机器使用过程中，非操作工人不得靠近！

2、操作工人在使用本机器时，一定要注意不得用身体任何部位直接接触机器的旋转及发热部位。

3、工人在工作时，须穿着紧身的工作服，并不得戴手套；长头发的工人一定要将头发扎起，并配戴适合的帽子。

4、工人操作本机器时，为安全起见，不能站在旋转轮的正面，应站在旋转轮的斜侧面。



一，前言

机器操作前请仔细阅读本技术手册

1、 购置本机器，若于拆包装后发现外观上有损坏之处，请于七天内通知我厂或相关服务商，并以书面形式讲述清楚损坏之处（最好将损坏位置拍

照寄回或 E-mail 我厂), 以便我方及时派专人处理。

- 2、 使用本机时, 必须遵守操作程序, 不可滥用或超负荷使用; 在保证期内, 若因操作不当或人为因素而使机器受损, 经本厂工作人员鉴定后属实者, 则该维修及配件费用须由买方承担 (配件费用依市场价计算)。
- 3、 请指定专人对机器进行保养和维护, 以便与我厂服务人员联系。
- 4、 本机在日后的生产过程中如果改进及改型, 恕不另行通知。
- 5、 本机售于客户后, 客户拥有机器本身的所有权及使用权, 但没有机器专利及机器的仿制和修改权; 如果客户未经我厂书面许可而对所购机器进行仿制或改型, 我厂有权追究客户之相关法律责任, 并要求客户赔偿本厂损失。
- 6、 本厂不承担因以下原因而产生的责任:
 - (1)、 试机过程中所耗用的材料;
 - (2)、 未按手册所述安全方式操作, 而造成的人员伤害;
 - (3)、 使用本机所制造的产品, 涉及专利、注册商标及工业上的侵害事件。
- 7、 如果机器在使用过程中, 因为客户原因而退回或更换新机, 所涉及费用由买方承担。

二、品质的保障

- 1、 本手册中叙述的零件 (不含易耗零件) 都有一年免费保修期, (由货物签单之日算起) 期间如发生故障或损坏 (不含人为破坏) 我厂将提供免费更换或维修。

- 2、 为了保证客户对此机器的权益，购买方应持有购买合约或租用凭证，方可向本厂咨询此设备的相关问题，及享有售后维修的服务。
- 3、 此保证仅对机器的最终购买使用者有效，而不及于其它公司或个人。

三、损坏检查和破坏报告

- 1、 损坏检查和破坏报告：

(发货运之客户)在拆箱和验收之前，应先检查木箱是否破损，假使机器或木箱有破坏现象，则应在货运损坏表上说明，立刻通知保险代理、填写申请书，并尽快通知我厂。

- 2、 运输：

通常我们的运输方式有两种：(1)、直接送达，本运送方式适用于省内客户，直接送达客户之机器包装为简易包装；(2)、货运方式，本运送方式适用于路途较远及出口之客户，该运送方式包装为木箱包装。

- 3、 退回损坏或错误设备的步骤：

在采取退回、换新或退货以前，应首先出具一份有关机器的简要说明，内容应包括机器原损坏或错误的项目（即机器的受损原因及状况，受损零件的名称或编号，机器的出厂日期及机身编号），以便于我们对机器质量及性能的近一步改进。

四、机器的用途

按摩后跟，腰帮，鞋面，鞋头，鞋口线条，消除发角现象使鞋外觀光滑，
橡角分明快速帮实，具备电热装置，效果极佳。

五、机器的性能指标

型 号	机器尺寸	净重	功率	电 压	产 量
YZ-206	65×45×125cm	180kg	1.8kw	380V/50Hz	3000 双/8 小时

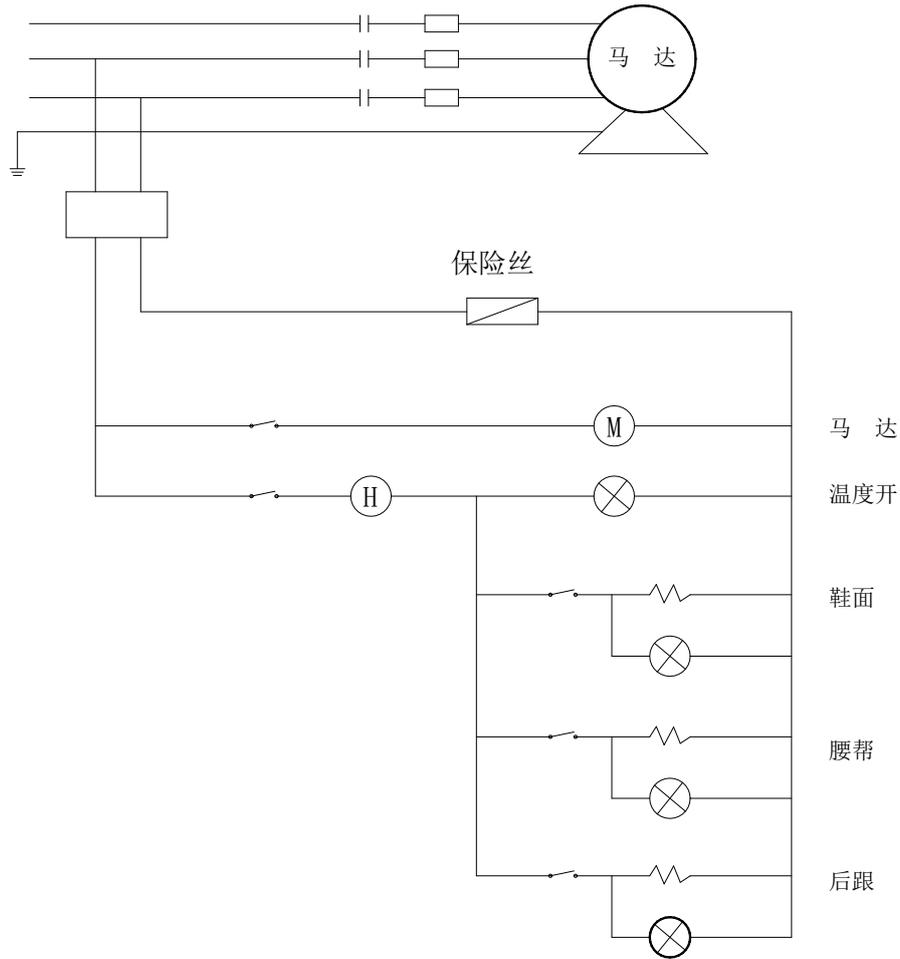
六、机器的工作原理

1、 该机为电气、机械复合系统。

电气部分包括：自动控制系统、发热机构；

机械部分包括：机器的构造；

2、 电气系统原理图：



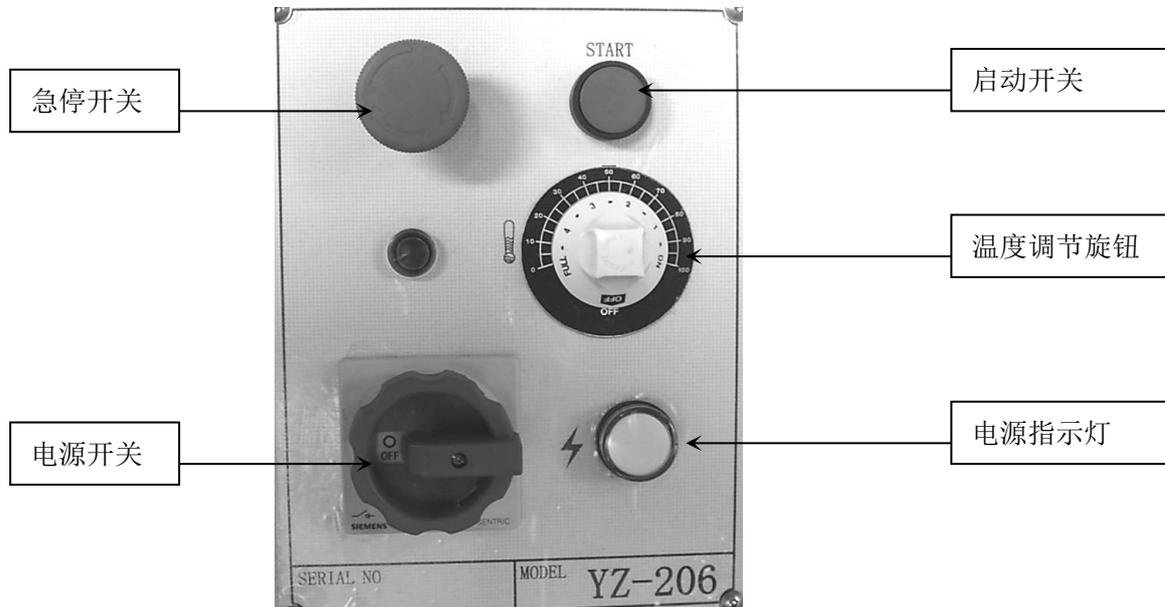
七、机器的安装与调试

机器的安装顺序:

- 1、 将机器安放于生产车间合适的位置，除去所有外包装（如需固定，
则用螺柱固定之）。
- 2、 将机器的电缆正确接于 380V 的车间电源上（接线时一定要确保电源
为断开状态）。
- 3、 在正式操作前，请认真阅读该说明书，如有任何不明之处，请与我
厂技术人员联系，以免对人员及设备造成不必要的损害。

机器的调试过程:

- 1、 检查机器安装无误后，方可接通电源。
- 2、 扭动机器控制面板上的电源开关，接通电源。



- 3、 根据生产需要，设定机器的温度。
- 4、 以上参数的设定必须由相关人员完成，无关人员不得随意改动。

八、机器的作业流程

- 1、 机器的操作必须在完成设定后进行。
- 2、 开机，打开电源，机器启动。
- 3、 开机 10 分钟后，则可将需锤打按摩的鞋子正确安放在机器的相应位置上进行锤打作业。机器的锤打按摩作业方式如图：





九、机器的维护及故障诊断与维修

一、所有维护工作必须在关掉电源的情况下进行。

维护日程安排：

每日维护：检查机器工作是否正常，有无异常噪声。

锤模是否发热。

二、以下为该机可能出现的故障，如出现类似故障，可参照处理之。

1、机器锤模不发热：

a、 检查发热管是否正常，如不正常则更换；

b、 检查保险管是否烧毁；

c、 开关是否失灵；

d、 继电器是否损坏。

2、 机器无动作：

a、 检查电路是否被中断；

b、 检查马达是否正常；

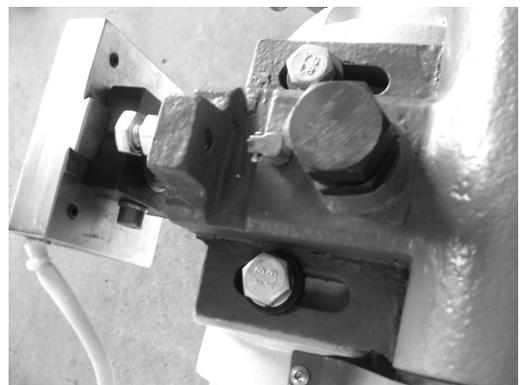
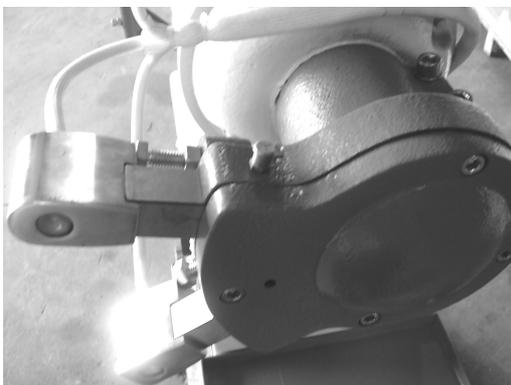
c、 过载继电器是否断开，如断开则使其复位；

d、 检查电源相序是否正确。

3、 机器在使用过程中的注意事项：

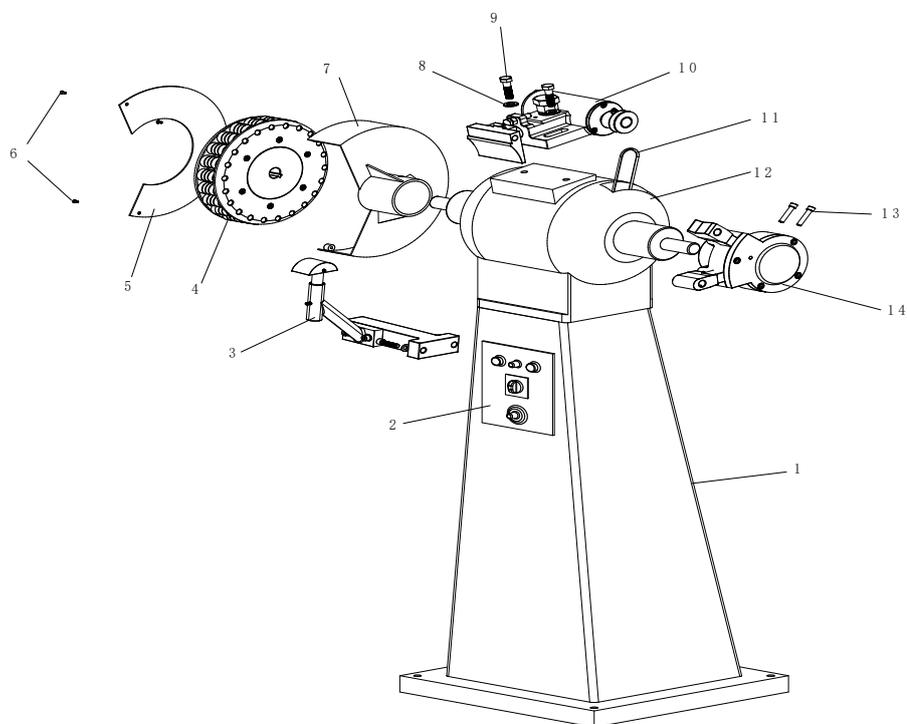
a、 使用前必须检查电源及机器接地是否完好；

b、 定期加注润滑油（每周一次）；

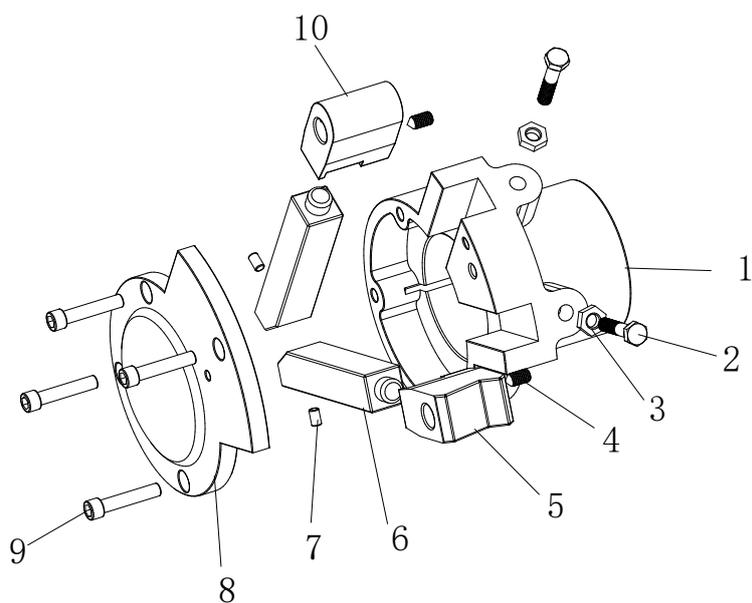


c、 如须更换皮带，主轴必须从右往左打出，否则将会造成电机损毁。

总图



图一

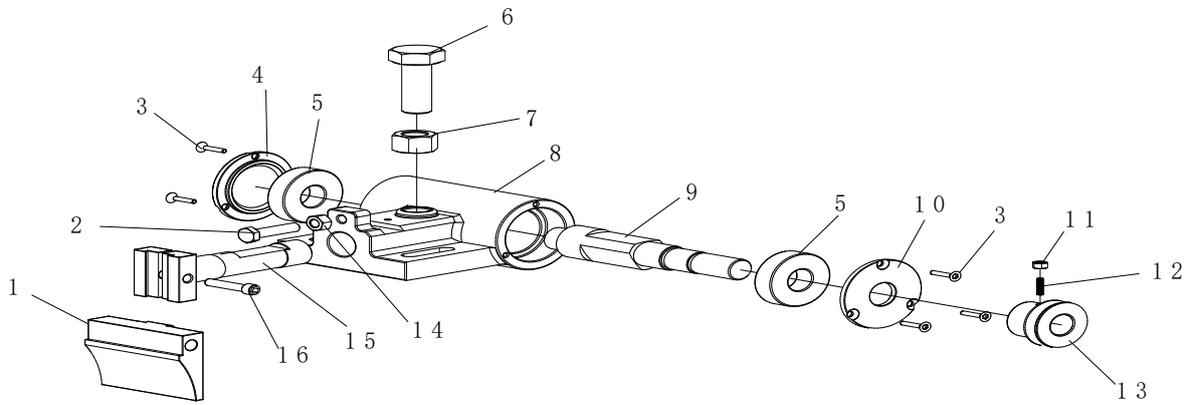


附表:

序号	名称	编号	数量
1	机架	YZ-206-01	1
2	电器控制面板		1
3	托手组件		1
4	滚轮组件		1
5	罩	YZ-206-01-03	1
6	螺丝	M6	3
7	罩壳	YZ-206-01-03-01	1
8	垫圈	$\phi 12$	2
9	螺丝	M12*40	2
10	捶打器-01 组件		1
11	皮带	M-19	1
12	马达		1
13	螺丝	M10*40	2
14	捶打器-02 组件		1

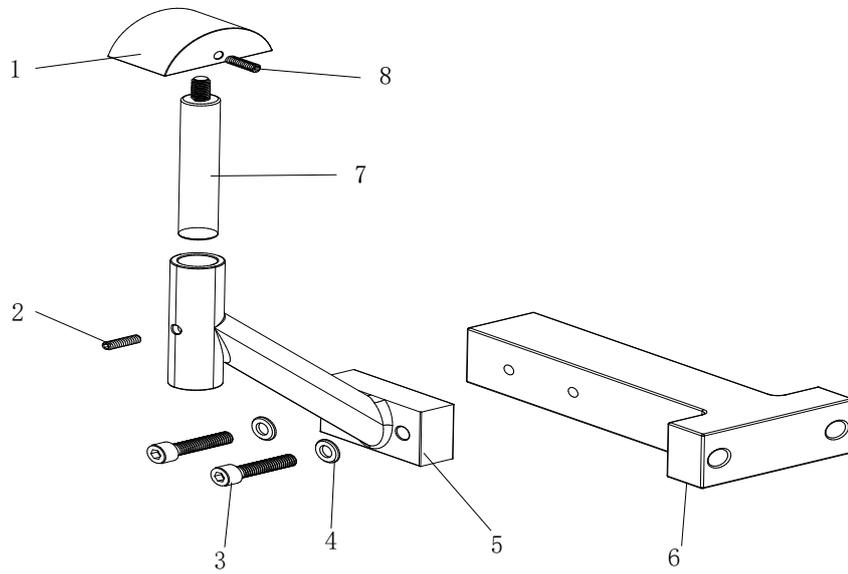
序号	名称	编号	数量
1	固定座-1	YZ-206-03-01	1
2	螺丝	M10*40	2
3	弹性垫圈	φ 10	2
4	螺柱	M8	2
5	按摩头-1	YZ-206-03-04	1
6	滑块	YZ-206-03-03	2
7	销钉		2
8	面盖-1	YZ-206-03-06	1
9	螺丝	M8*20	4
10	按摩头-2	YZ-206-03-05	1

图二



序号	名称	编号	数量
1	按摩块-3	YZ-206-04-07	1
2	螺丝	M10	1
3	螺钉	M6*15	6
4	左轴承盖	YZ-206-04-04	1
5	轴承		2
6	螺栓	YZ-206-04-09	1
7	螺母	YZ-206-04-08	1
8	固定座-2	YZ-206-04-01	1
9	凸轮轴	YZ-206-04-02	1
10	右轴承盖	YZ-206-04-03	1
11	螺母	M8	1
12	螺杆	M8	1
13	皮带轮	YZ-206-06-05	1
14	螺母	M10	1
15	滑杆	YZ-206-04-06	1
16	螺丝	M8*40	1

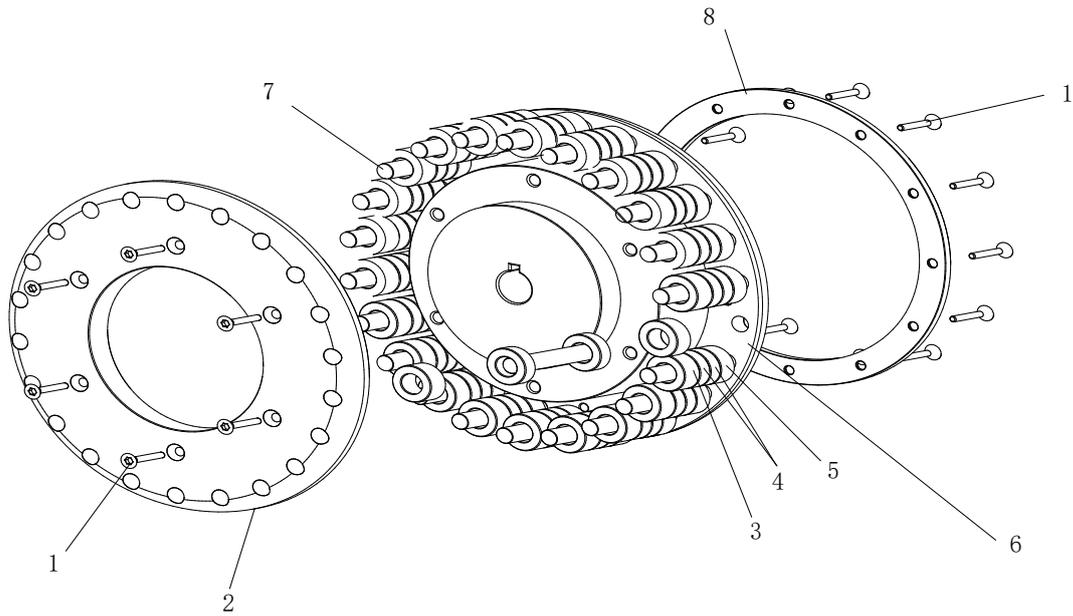
图三



附表:

序号	名称	编号	数量
1	扶手	YZ-206-05-04	1
2	螺塞	M6	1
3	螺丝	M8*40	2
4	垫圈	φ 8	2
5	固定架	YZ-206-05-02	1
6	扶手架	YZ-206-05-01	1
7	调节杆	YZ-206-05-03	1
8	螺塞	M5	1

图四



附表:

序号	名称	编号	数量
1	螺钉	M6	34
2	左固定板	YZ-206-02-03	1
3	钢圆	YZ-206-02-05	22
4	钢圆	YZ-206-02-04	44
5	钢圆	YZ-206-02-06	22
6	销轴固定圈	YZ-206-02-08	1
7	销轴	YZ-206-02-07	22
8	右固定板	YZ-206-02-02	1