

[2025-01]



SABAL MOD:S-586C

温州德士隆机器有限公司
WENZHOU DSL MACHINERY CO.,LTD.

机器编号: _____ 出厂日期: _____

目 录

一、注意	1
二、说明	2
三、注意事项	3
四、SABLE SPA 公司保修条件.....	4
五、概要描述和安全措施	5
六、技术参数	5
七、正确和不正确的使用方法	6
八、机器安装	7
九、机器调试	8
1、控制面板（见 TAV. A 图）.....	9
2、初步操作	9
3、按摩操作过程.....	10
4、关机.....	10
十、机器保养	10
十一、机器拆除说明	11
十二、噪声标准	11
十三、机器零件组装明细表.....	12
TAV. A-机器主要功能介绍	13
TAV. B-机架	15
TAV. C-压头机构	18
TAV. D-拉进机构	21
TAV. E-旋转机构	25
TAV. F-旋转气缸	27
TAV. G-上升气缸	29
TAV. H-横切机构	31
TAV. I-横切气缸	33
TAV. J-横切调整机构	35
TAV. K-滑板机构	37

TAV. L-振动机构	39
TAV. M-气动电磁阀机构	41
附加：气动系统简图.....	43
电路系统简图	45
装箱单	47

一、注意

首先阅读这部分

后踵平整机的安装与保养说明书



版本号:

在安装机器或执行任何操作之前，请仔细阅读本操作手册，有任何疑问请与 SABAL SPA 公司联系。

二、说明

(请搜集机器在工作中的状况填写如下说明并签上名字，然后返回到销售代理商或制造商处)

机器型号:

序列号:

电压:

频率:

签名:

在公司中的职务:

法人代表:

说 明

- * _____序列号操作手册已收到;
- * 操作手册的内容已十分丰富;
- * 已清楚地学习了与机器有关的所有安全标准, 已经具有正确操作机器的能力, 并且可以保护偶然靠近机器相关人员的安全。

盖章和签名

用户不返回此说明, 也不会以任何方式免除以上提到的责任。

三、注意事项

后踵平整按摩机的安装与维护保养说明书只在购买机器后随机提供一本，如果还需要更多资料，则必须向制造商订购和购买，但这些资料中不包含噪音和使用压缩空气储气罐的测试证书。

本手册主要用于机器操作人员和维护技术人员学习机器功能，安装调试人员也可以参考本手册进行安装调试机器。

在机器的安装过程中除要按照本手册中的指导说明操作外，还要遵照本国的当前标准和法规进行操作。

对操作人员要求进行必要的专业训练，还要具有操作过相似机器的经验，**特别提醒**，操作人员在运行机器之前请仔细地阅读本手册，严格遵照手册上所有的操作说明和机器上各种铭牌的指示进行操作。

由于本操作手册内容丰富，详细介绍了机器的功能、操作方法、重要提示、常见故障的排除办法，所以它是制造商赠送的重要技术资料。因此相关人员必须妥善保管并放在机器附近，方便操作和维修人员随时查阅。

本手册中还阐述了 **S-586C** 在目前的工艺性能以及近段时期不考虑对操作手册补充资料 and 进行修改的说明。所以 **SABAL SPA** 公司保留对机器进行改进及操作手册修改的权利，这些都不会另行通知。同时我们也希望尊敬的客户及时反馈宝贵意见，我们不胜感激！

当您需要 SABAL SPA 公司原产的零件时必须填写下列内容：

机器型号：

序列号：

零件编号：机构序号：： 零件代号.....

需要的数量：

机器电压：

电压频率：

版本：

本机器的包装箱内还附带一个用于日常维护的工具箱。

机器的安全面板是用螺丝钉封死的，只能由被授权和有资格的维护人员在断开电源和释放压缩空气以后才能开启。

请遵守以上注意事项，以免造成人员和机器的损坏！

四、SABAL SPA 公司保修条件

SABAL SPA 公司除同意提供符合条款的机器，同时还提供那些机器正常工作的所必备的零件。

SABAL SPA 公司对机器电路和电子元件的差缺或者有外形缺陷以及由于不正确的使用的而引起的损坏（例如垫圈、保险丝、微动开关等）不承担责任。还要提醒，买方在未经 SABAL SPA 公司的许可而对机器在使用方面进行修改而造成的损失 SABAL SPA 公司不负任何责任，全部责任由买方自己承担。

对销售代理商而言，用户使用机器超出了本手册所阐明的使用范围而造成的任何故障，以及由于粗心大意或不正确地操作机器而造成的故障不负任何责任。

机器保修期为壹年，时间从销售账单上日期算起。在保修期间所更换零件是有保证的，直到保修期结束。

特别声明：买主不会因为机器损坏而进一步获得降低价格或者取消合同的权利。

五、概要描述和安全措施

“S-586C”型机器是从拥有国际先进制鞋技术的意大利引进技术制造的，用于制鞋生产中后踵鞋面成型按摩的机器。

1、为了保护操作者的双手不受伤害，制造商对机器进行了特别设计，双手必须同时按动手动开关(TAV. A-4, TAV. A-20)，才能进行按摩过程。

2、聘用熟练操作人员：

熟练操作人员要对机器的安装、调试、维修、服务等知识非常了解。这些人员除受过全面的培训和专业指导以外，还受到过对紧急情况处理的培训。

3、由于本机器有些危险点不能被隐避也不能安装保护装置，但为了不使这些危险点伤害到操作者，我们就在这些危险点贴着警示标签和标识图(画面符合目前的 EEC 标准)，如防止触电及触及高温零件等。机器上还贴有其余的铭牌，这些名牌及警示标签不仅包含了以上安全方面的信息及本机器的生产出厂日期，甚至还包含了使机器在多年以后还能正确使用使用的信息，所以，请保留机器上的各种铭牌及标签。

4、不能穿有摆或垂吊物的衣服，如领带、丝结等以及袖口很大的衣服来操作机器。

5、长头发必须系在头后面。

6、小孩和未经许可的人员不可靠近机器。

7、说明书随时放在操作人员身边。

8、机器上的贴纸应当保持整洁醒目。

六、技术参数

产量适用范围：	2000~2500 双/8 小时
空气消耗量：	在 5 bar 压力时 42 L/min (2.5 m ³ /h)
电压：	380 V (可在定货时明确)
频率：	50 Hz
功率：	0.6 kW
润滑油：	见下表
烤漆	
整体尺寸：	700mm(长)×900mm (宽) ×1630mm (高)

润滑油					
ESSO SPINNESSO 22	IP HIDRUS 22	SHELL TELLUS OIL 22	MOBIL DAE 22	CASTROL HISPIN AWS 22	FIAT HFT 22

七、正确和不正确的使用方法

“S-586C”系列机器是专门用于按摩后踵的机器。按照生产商的说明及本说明书中描述的方法，将槌头放在已被加热的底模板上，利用圆锥滚轴对鞋底下面的皮革不断交替移动(即振动)和推压来实现成型按摩过程。

我们声明，使用者对机器的使用进行任何的修改以及对零部件的任意更换都认为是在不正确使用机器。

我们只对使用 **SABAL** 原产零件的机器的安全性及可靠性负责，而对由于使用非原产零件造成的伤害或损失，我们概不负责。

SABAL SPA 公司对由于不正确的使用机器而造成的后果不承担任何责任

运输：

- 1、起吊：必须用吊环螺钉（TAV. A-1）起吊；
- 2、搬运：请使用叉车，并始终保持机器直立状态，严禁横放或倒置。

八、机器安装

总体尺寸 长×宽×高：700×900×1630

一台“S-586C”系列机器占地大约为 0.6 m^2 ，体积约为 1 m^3 。

开封

小心轻放使其不受损坏，打开机器包装箱，去掉木制和塑料包装物。

初步检查

检查运输过程中是否有损坏，并检查机器工具箱。机器工具箱中包括：

- a) 6 把呆扳手（2.5-3-4-5-6-8）；
- b) 1 把螺丝刀；
- c) 1 本操作说明书；
- d) 1 套气动系统图；
- e) 1 套电路系统图；

检查**电源开关**（TAV. A-16）是否在“OFF”位置；

检查滑动开关是否在靠近下端的位置，即关闭状态，它与外部气路连接的连接器调节在下部。

清洁机器

用布蘸取无腐蚀性的溶剂(汽油等)，擦洗用黄油保护的零件。

机器四周所需的空间：

应将机器安放在光照正常，通风良好并远离危险物品的室内环境中，且机器四周要有一定的空间。

倘若机器安装在靠墙的地方，则必须保证人员容易靠近分布在机器四周的所有零部件，我们这样提醒你，既有利于今后机器的维修，而且也是遵照目前的安全规范的要求，以避免造成人身和机器的损害。因此，在安装之前应计算出它与墙、柱和门之间的距离及运输车通道的距离还有它与其它机器之间的距离。

机器安放好后，必须检查它的垂直度(使用气泡指示计)，以保证机器与地面垂

直，然后根据实际看是否需要将机器固定在地面上。

最后，机器安装好后，在操作机器之前，必须拿掉机器上放的所有东西(如钥匙、钳子等)，原因是它们可能会掉下来或者甩出，伤到操作者或其余人员。

九、机器调试

连接气源

将压缩空气连接到润滑油过滤减压器（**TAV. A-23**）上，检查工作压力应为 0.5 ~0.6Mpa。机器的最大工作压力为 0.6Mpa，要求所使用管子能承受不低于 20 bar 的压力。如果条件允许，请使用干燥的空气，这对机器的使用有好处。由于工作压力大于 0.6Mpa 或者在普通的压力调节器下操作造成机器的损坏，生产商将概不负责。

连接电源：

机器所需要的电压在面板和电源线标签上有显示，要求用插头插在具有磁性开关保护的电路插座上。注意，所使用的插头必须符合 EEC 标准。

注 意

该机在出厂前已经调试到位，安装后可立即用于生产
调整工作必须由熟练人员在断开电源及泄掉气路压力的情况下进行

1、控制面板（见 TAV. A 图）

图中 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20 为控制面板中的元器件

- 1)、4、20 为手动开关；
- 2)、6 为上升压力调节阀，压力大小由 5 上升压力表显示；
- 3)、8 为振动头推进压力调节阀，压力大小由 7 振动头推进压力表显示；
- 4)、10 为振动头振动压力调节阀，压力大小由 9 振动头振动压力表显示；
- 5)、13 为脚踏开关；
- 6)、14 为横向速度调节旋钮；
- 7)、15 为旋转速度调节旋钮；
- 8)、16 为电源开关。ON 表示开启，OFF 表示关闭；
- 9)、17 为启动按钮；
- 10)、18 为电热管加热温度调节旋钮；
- 11)、19 为急停按钮。

2、初步操作：

- 1、调节滤网组件(三联组合)(见 TAV. A-23)的滑动开关给机器加压,将滑动开关连接器设定在顶部，工作压力为 0.5~0.6Mpa。
- 2、将机器电源开关指向“ON”处，及时检查电路电压。
- 3、电压正确后，按绿色按钮启动机器。
- 4、检查控制面板上的设置情况：
 - a) 上升压力：3.5~4 bar
 - b) 振动头推进压力：1.5~2.5 bar
 - c) 振动头振动压力：按需要自行调整，但不得超过 3 bar
 - d) 横向速度：按需要调节
 - e) 旋转速度：按需要调节
 - f) 加热温度：按需要调节

3、按摩操作过程：

- 1、将植头倒置于植头导柱(**TAV. D-1**)上；
- 2、踩下脚踏开关，随即支撑架拉进，使植头上升至加热板，并顶紧；
- 3、双手同时按手动开关(**TAV. A-4、TAV. A-20**)启动，脚踏开关松开，按摩开始；
- 4、按摩循环开始顺向按摩、逆向按摩，按摩结束后，支撑架自动退回，机器回到“起始状态”，取下植头；
- 5、检查按摩后的鞋面，然后根据需要调整“初步操作”中的第4条的有关项目的压力、速度和温度，直到按摩出满意的鞋面效果。

在按摩过程中，不能将手伸进机器的运动部件中。无论由于什么原因，手伸进机器之前必须先按下紧急按钮，使机器回到起始状态

4、关机

工作循环结束后，只需将电源开关置于“**OFF**”并移动滑动开关(**TAV. B-18**)释放掉机器空气。

十、机器保养

只须定期地对机器除尘，并润滑所有运动零件，其余再无特殊的要求。

倘若需要更换使用过的零件，则在断开机器电源的情况下，允许由合格和熟练人员用原产零件来更换。

检查润滑油：

- ◆ 释放掉机器的压缩空气；
- ◆ 拧开润滑油容器(**TAV. A-22**)；
- ◆ 加油至最高油位；
- ◆ 用正确方法装上润滑油容器；
- ◆ 给机器加进压缩空气；

润滑器每 **25~30** 个按摩过程滴下一滴润滑油。流量的调节可用螺丝刀调整润滑器上的螺丝来实现；

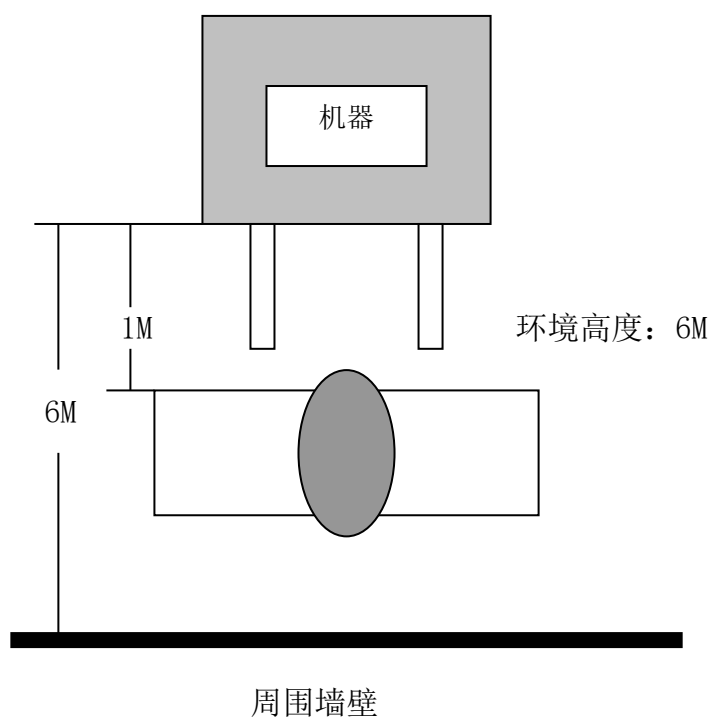
- ◆ 拧开排水塞(**TAV. A-12**)，储气罐形成的冷凝水需定期排出，过滤组件(**TAV. A-21**)里形成的冷凝水在气源断开时会自动排放掉。

十一、机器拆除说明

万一机器不能修复了而只能拆除时，请按目前关于反对特殊废料污染的标准和法规处理各种零件。

十二、噪声标准

因为机器使用时间过长以后会引起噪音增加，所以推荐机器每两年检查一次，参看下图：



在操作者位置能承受的噪音值	Leq	78 Db (A)
在操作者位置最高能承受的噪音值	Lwa	130 Db (C)

温馨提示：推荐使用耳塞或隔音耳机

十三、机器零件组装明细表

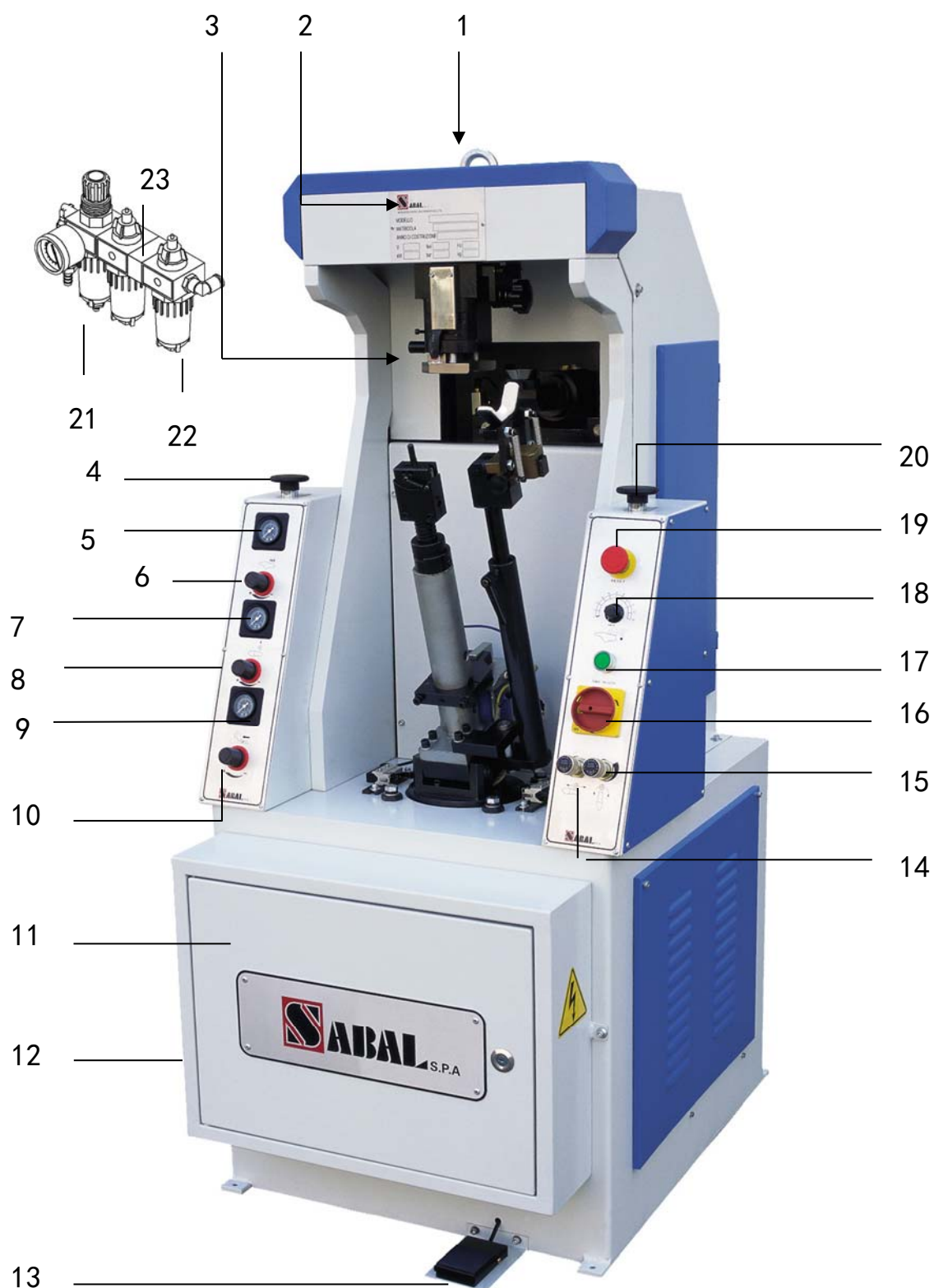
更换您的机器上零件请使用原产的 SABAL SPA 零件

当与我们的技术人员和仓库联系时请引用：

- * 表格编号或目录页码号
- * 机构名称
- * 需要零件的位置号
- * 需要零件的数量
- * 运输说明

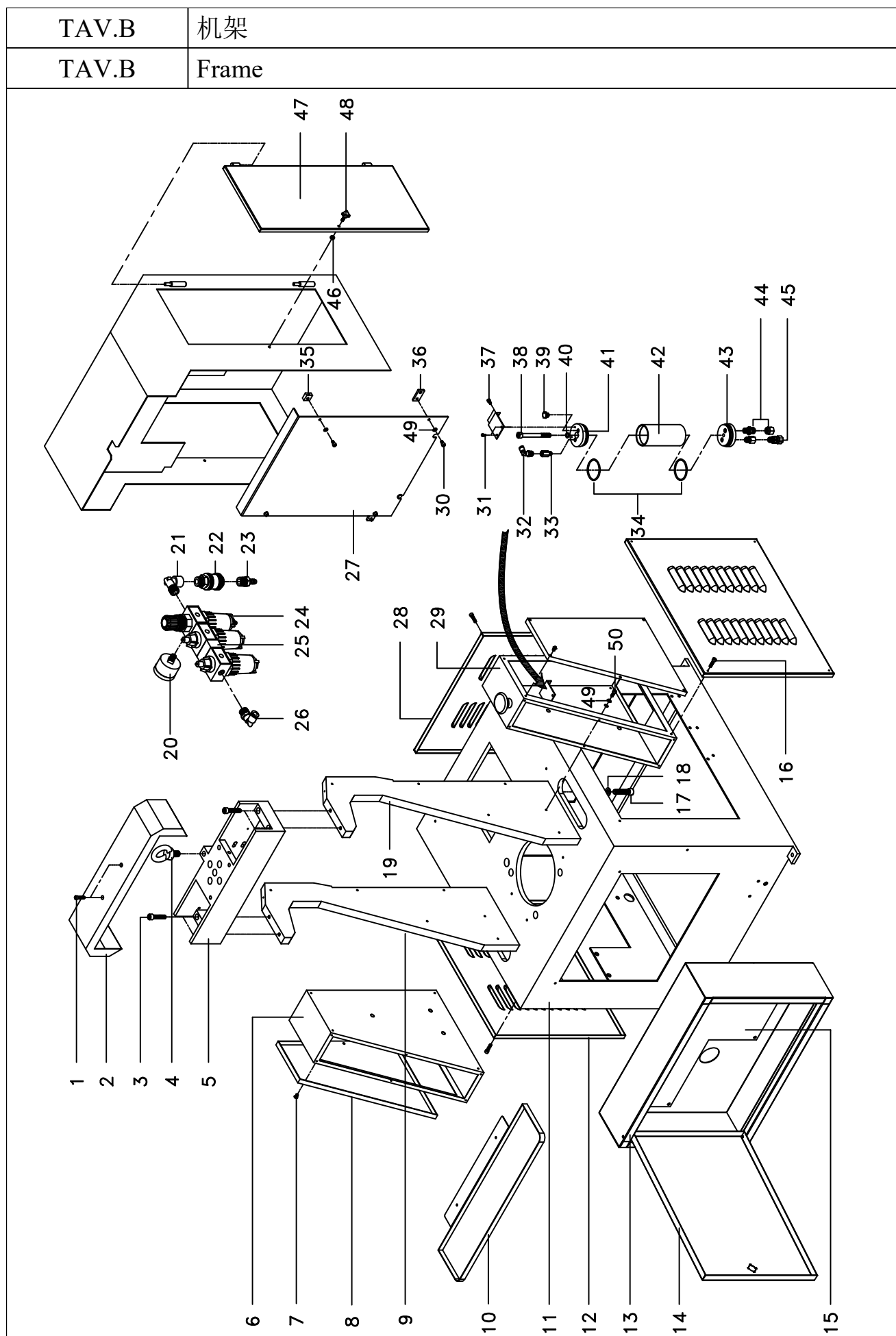
操作者在进行任何检修前，请与我们的技术人员取得联系

我们非常愿意提供尽可能好的服务！



S-586C-TAV. A 机器主要功能介绍

序号	编 号	名 称	规 格	数量
1		吊环		1
2		铭牌		1
3		底部加热板		1
4		手动开关		1
5		上升压力表	0~0.6Mpa	1
6		上升压力调压阀		1
7		振动头推进压力表	0~0.6Mpa	1
8		振动头推进压力调压阀		1
9		振动头振动压力表	0~0.6Mpa	1
10		振动头振动压力调压阀		1
11		电气箱		1
12		排水箱		1
13		脚踏开关		1
14		横向速度调节旋钮		1
15		旋转速度调节旋钮		1
16		电源开关		1
17		启动开关		1
18		温度调节旋钮		1
19		急停按钮		1
20		手动开关		1
21		空气过滤器		1
22		液压油容器		1
23		三联组合		1

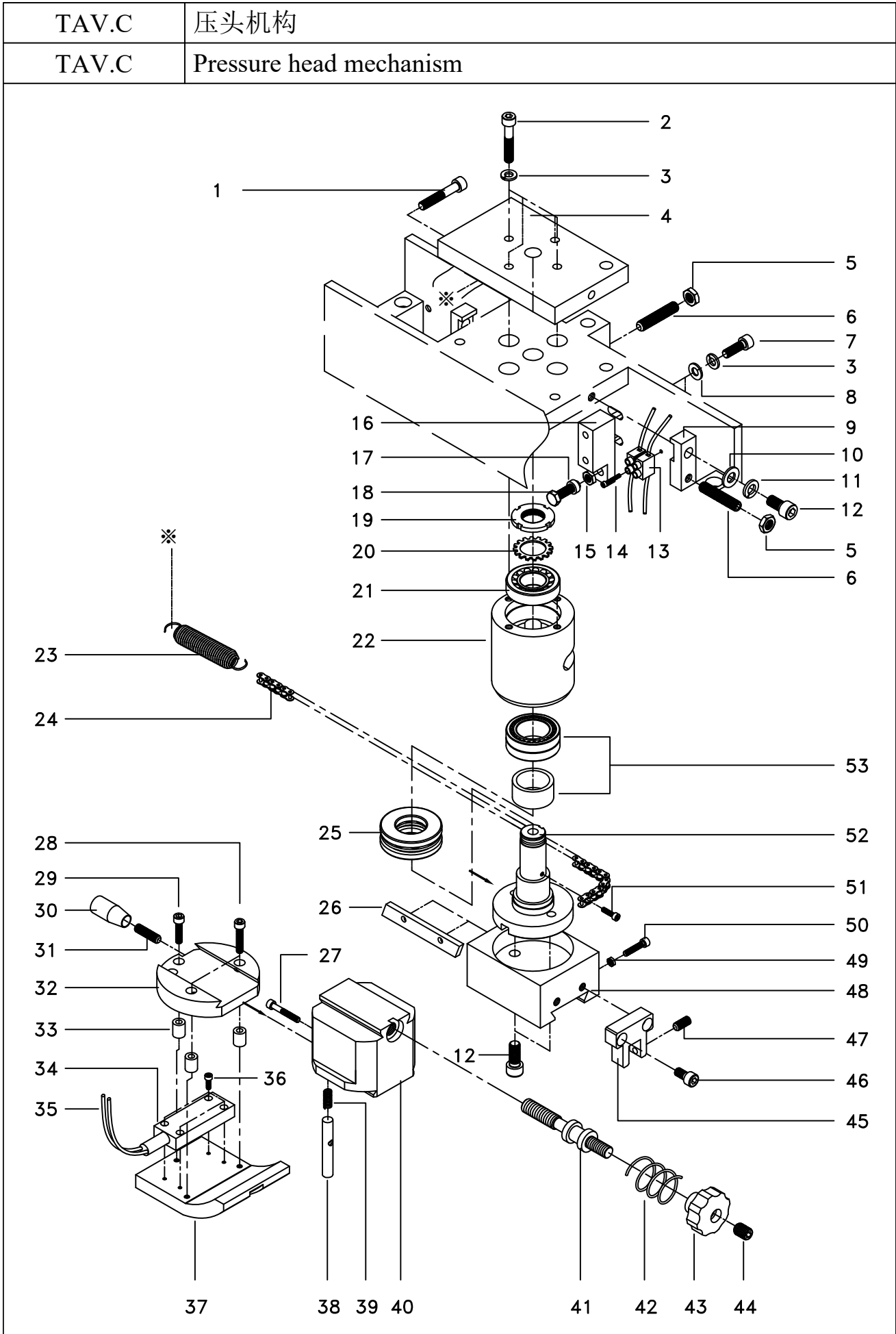


S-586C-TAV. B 机架

序号	编 号	名 称	规 格	数量
1	BZJ. LS	内六角螺钉	M6×30	2
2	586C. B. 1000	顶罩		1
3	BZJ. LS	内六角螺钉	M10×45	4
4	BZJ. DH	吊环	M16	1
5	586C. B. 10040	横梁		1
6	586C. B. 5060	控制箱（左）		1
7	BZJ. LS	内六角螺钉	M5×8	12
8	586C. B. 5065	控制箱盖板		2
9	586C. B. 10011	左支持架		1
10	586C. B. 5005	置物台		1
11	586C. B. 5000	机架		1
12	586C. B. 5140A	下门板(左)		1
13	586C. B. 5020	电器箱		1
14	586C. B. 5040	电器箱门板		1
15	586C. B. 5030	电器板		1
16	BZJ. LS	内六角螺钉	M6×20	6
17	BZJ. LS	内六角螺钉	M12×50	10
18	BZJ. DQ	弹性垫圈	Φ 12	10
19	586C. B. 10010	右支持架		1
20	BZJ. YLB	压力表	0~0.6Mpa	1
21	BZJ. JT	气管接头	3/8"外×3/8"内	1
22	BZJ. KG	滑动开关		1
23	BZJ. JT	宝塔接头	3/8"×Φ9	1
24	BZJ. GLQ	三联组合		1
25	586C. B. 5080	三联组合分配器		1
26	BZJ. JT	气管接头	3/8"×Φ6×90°	1
27	586C. B. 1001	前立板		1
28	586C. B. 5130	后门板		1
29	586C. B. 5060	控制箱（右）		1
30	BZJ. LS	内六角螺钉	M6×12	4
31	BZJ. LS	内六角螺钉	M4×8	2
32	BZJ. JT	气管接头	1/8"×Φ4	1
33	BZJ. F	单向阀	1/8"×1/8"	1
34	BZJ. MFQ	O 型圈	G58	2
35	586C. B. 10006. 1	前立板固定块 II		1
36	586C. B. 10006	前立板固定块 I		1
37	BZJ. LS	内六角螺钉	M6×12	2
38	BZJ. LS	内六角螺钉	M10×125	1
39	BZJ. JT	塞头	1/8"	1
40	BZJ. MFQ	O 型圈	P10	1
41	586C. B. 13020	油缸上盖		1
42	586C. B. 13010	油缸筒		1
43	586C. B. 13030	油缸下盖		1

S-586C-TAV. B 机架

序号	编 号	名 称	规 格	数量
44	BZJ. JT	卡套式直通	1/4"×Φ10	2
45	BZJ. JT	内外直通	内 1/4"×外 1/4"	1
46	BZJ. LM	螺母	M6	2
47	586C. B. 5110	上门板（左右）		1
48	BZJ. LS	三角螺钉	M6	2
49	BZJ. DQ	平垫圈	Φ6	10
50	BZJ. LS	内六角螺钉	M6×16	8

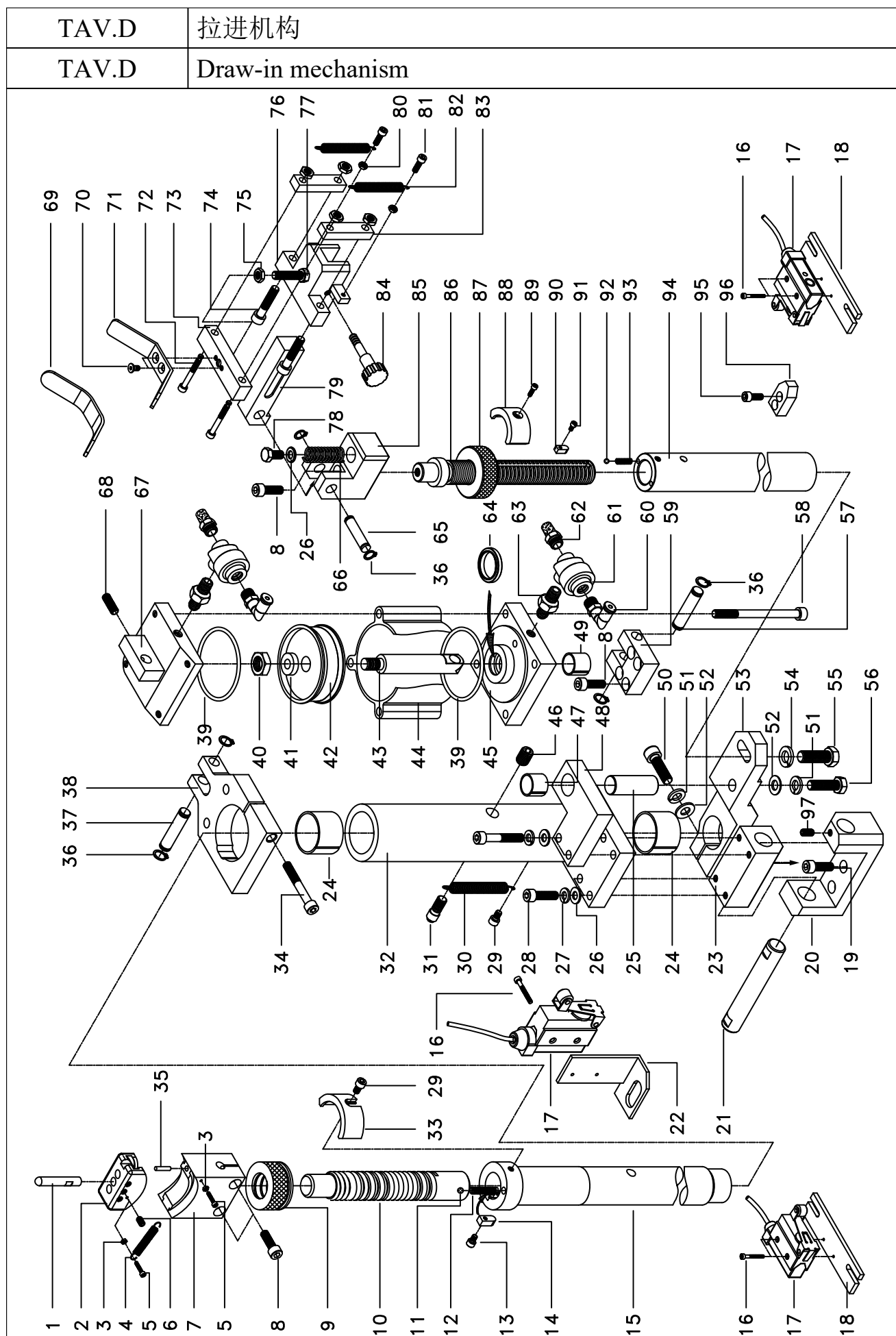


S-586C-TAV. C 压头机构

序号	编 号	名 称	规 格	数量
1	586C. C. 10043	内六角螺钉 (加工)		1
2	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×45	4
3	BZJ. DQ	弹簧垫圈	Φ 8	8
4	586C. C. 10046	轴承支架固定板		1
5	BZJ. LM	螺母	M10	3
6	BZJ. LS	内六角螺钉	M10×60	3
7	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×25	2
8	BZJ. DQ	平垫圈	Φ 8	2
9	586C. C. 10030	固定块		2
10	BZJ. DQ	平垫圈	Φ 10	2
11	BZJ. DQ	弹簧垫圈	Φ 10	2
12	BZJ. LS	内六角螺钉	M10×20	4
13	BZJ. DQ	接线端子		1
14	BZJ. LS	内六角螺钉	M4×20	1
15	BZJ. LM	螺母	M8	1
16	586C. C. 10121	止动块		1
17	586C. C. XJ	橡胶垫		1
18	BZJ. LS	外六角螺钉	M8×30	1
19	BZJ. LM	圆螺母	M24×1.5	1
20	BZJ. DQ	止动垫圈	MB4	1
21	BZJ. ZC	圆锥滚柱轴承	30205	1
22	586C. C. 10050	轴承支架		1
23	BZJ. TH	拉簧	Φ 2× Φ 16.3×110	1
24	BZJ. LT	链条		1
25	BZJ. ZC	推力轴承	51108	1
26	586C. C. 10090	压条		1
27	BZJ. LS	内六角螺钉	M5×35	1
28	BZJ. LS	内六角螺钉	M6×30	2
29	BZJ. LS	内六角螺钉	M6×25	1
30	BZJ. CZJ	塑料手柄		1
31	BZJ. LS	内六角螺钉	M10×30	1
32	586C. C. 10141	滑块		1
33	586C. C. 10160	垫套		3
34	586C. C. 10170. 1	电热管固定板		1
35	BZJ. DRG	电热管		1
36	BZJ. LS	内六角螺钉	M4×16	4
37	586C. C. 10170	弯形压块		1
38	586C. C. 10132	轴		1
39	BZJ. TH	弹簧	Φ 0.7× Φ 6.6×20	1
40	586C. C. 10130	座		1
41	583AM. 04. 3307	调节螺杆		1
42	BZJ. TH	弹簧	Φ 2× Φ 33×48-45	1

S-586C-TAV. C 压头机构

序号	编 号	名 称	规 格	数量
43	BZJ. CZJ	星形手轮	M10	1
44	BZJ. LS	无头螺钉	M10×10	1
45	583AM. 04. 3649	卡块		1
46	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×16	2
47	BZJ. LS	无头螺钉	M8×12	1
48	586C. C. 10070	支座		1
49	BZJ. LM	螺母	M5	2
50	BZJ. LS	内六角螺钉	M5×25	2
51	BZJ. LS	内六角螺钉	M4×16	1
52	586C. C. 10060	轴		1
53	BZJ. ZC	滚柱轴承	NA49/32	1



S-586C-TAV.D 拉进机构

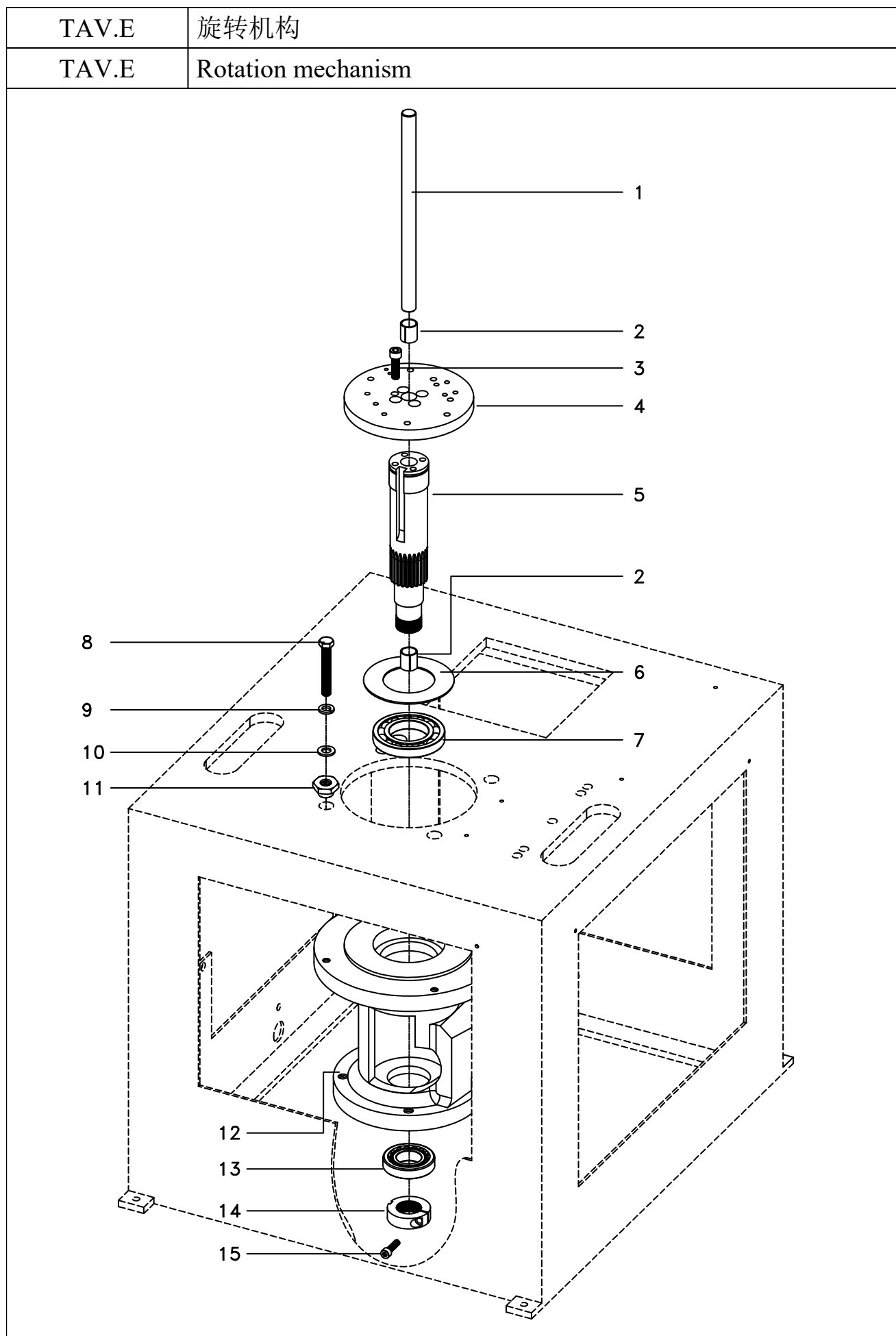
序号	编 号	名 称	规 格	数量
1	586C.D. 10620	置榷导柱		1
2	586C.D. 10635	榷头支架		1
3	BZJ. LM	螺母	M3	2
4	BZJ. TH	拉簧	$\Phi 1 \times \Phi 8 \times 31.5$	1
5	BZJ. LS	内六角螺钉	M3 $\times$ 16	2
6	BZJ. LS	无头螺钉	M6 $\times$ 10	1
7	586C.D. 10645	榷座		1
8	BZJ. LS	内六角螺钉	M8 $\times$ 25	7
9	586C.D. 10667	调节螺母		1
10	586C.D. 10665	升降螺杆		1
11	BZJ. GZ	滚珠	$\Phi 6$	1
12	BZJ. TH	弹簧		1
13	BZJ. LS	内六角螺钉	M5 $\times$ 8	1
14	BZJ. J	键		1
15	586C.D. 10681	内导杆		1
16	BZJ. LS	内六角螺钉	M4 $\times$ 25	6
17	BZJ. KG	行程开关	TZ7141	3
18	586C.D. 10859	行程开关固定板		2
19	BZJ. LS	内六角螺钉	M8 $\times$ 20	3
20	586C.D. 10820	轴座		1
21	586C.D. 10810	轴		1
22	586C.D. 20515	行程开关固定架		1
23	586C.D. 10800	外导杆固定座		1
24	BZJ. ZT	轴套	4030	2
25	586C.D. 10745	导杆		1
26	BZJ. DQ	垫圈	$\Phi 8$	2
27	BZJ. DQ	弹簧垫圈	$\Phi 8$	2
28	BZJ. LS	内六角螺钉	M8 $\times$ 30	2
29	BZJ. LS	内六角螺钉	M6 $\times$ 8	2
30	BZJ. TH	拉簧	$\Phi 1.5 \times \Phi 11 \times 85$	1
31	586C.D. 10700	轴		1
32	586C.D. 10691	外导杆		1
33	586C.D. 10676	环形螺母		1
34	BZJ. LS	内六角螺钉	M10 $\times$ 60	2
35	BZJ. X	固定销	$\Phi 5 \times 24$	1
36	BZJ. KH	轴用卡簧	$\Phi 10$	6
37	586C.D. 12031	插销		1
38	586C.D. 12020	包夹		1
39		密封垫		2
40	BZJ. LM	防松螺母	M12	1
41	586C.D. 12045	气缸垫片		1
42	586C.D. XJ	橡胶活塞	$\Phi 80 \times 16 \times 24$	1

S-586C-TAV. D 拉进机构

序号	编 号	名 称	规 格	数量
43	586C. D. 12060	活塞杆		1
44	586C. D. 12070	气缸筒		1
45	586C. D. 12080	气缸前盖		1
46	BZJ. LS	无头螺钉	M10×16	1
47	BZJ. ZT	轴套		1
48	586C. D. 10746	支架		1
49	BZJ. ZT	轴套		1
50	BZJ. LS	内六角螺钉	M10×35	1
51	BZJ. DQ	弹簧垫圈	Φ10	2
52	BZJ. DQ	垫圈	Φ10	2
53	586C. D. 10747	导座		1
54	BZJ. DQ	弹簧垫圈	Φ12	1
55	BZJ. LS	外六角螺钉	M12×35	1
56	BZJ. LS	外六角螺钉	M10×35	1
57	586C. D. 12030	销		1
58	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×100	4
59	586C. D. 12090	气缸固定块		1
60	BZJ. JT	接头	1/8"×Φ4×90°	2
61	BZJ. F	快速排气阀		2
62	BZJ. XSQ	消声器	1/4"	2
63	BZJ. JT	外螺纹直通	外 1/4"×外 1/8"	3
64	BZJ. MFQ	密封圈	UHS20	1
65	586C. D. 10790	销		1
66	BZJ. TH	弹簧	Φ1.8×Φ17×61.8×12	1
67	586C. D. 12041	气缸后盖		1
68	BZJ. LS	无头螺钉	M6×16	1
69	586C. D. 10783	衬块		1
70	BZJ. LS	沉头螺钉	M5×16	2
71	586C. D. 10784	衬块支架		1
72	586C. D. 10794	内六角螺钉（加工）		2
73	586C. D. 10789	植背支架固定块		1
74	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×35	2
75	BZJ. LM	螺母	M8	1
76	586C. D. 10787	滑动支座		1
77	BZJ. LS	外六角螺钉	M8×35	1
78	BZJ. LS	外六角螺钉	M8×16	1
79	586C. D. 10780	支座		1
80	BZJ. LM	螺母	M5	2
81	BZJ. LS	内六角螺钉	M5×16	2
82	BZJ. TH	拉簧	Φ1.6×Φ10.2×63×27.5	2
83	586C. D. 10788	支持块		2
84	BZJ. CZJ	胶木手轮	M8×40	1
85	586C. D. 10770	弹簧支座		1

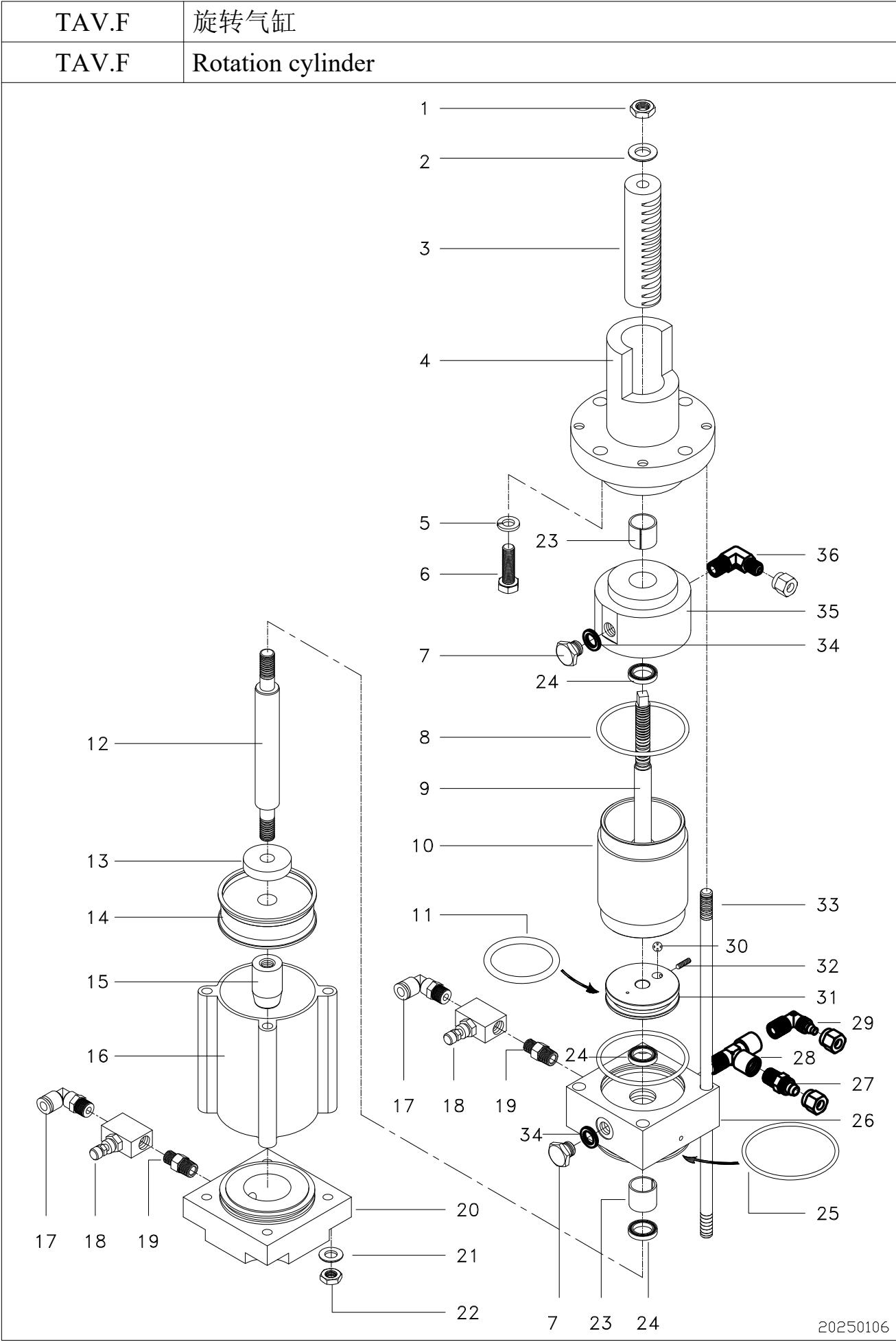
S-586C-TAV. D 拉进机构

序号	编 号	名 称	规 格	数量
86	586C. D. 10760A	升降杆		1
87	685A. 02. 61	调整螺母		1
88	685A. 02. 60	环形卡扣		1
89	BZJ. LS	内六角螺钉	M5×6	1
90	BZJ. J	键		1
91	BZJ. LS	内六角螺钉	M4×8	1
92	BZJ. GZ	钢珠	Φ5	1
93	BZJ. TH	弹簧		1
94	586C. D. 10750A	导杆		1
95	BZJ. LS	内六角螺钉	M6×16	2
96	586C. D. 10870	撞块		1
97	BZJ. LS	无头螺钉	M10×8	1



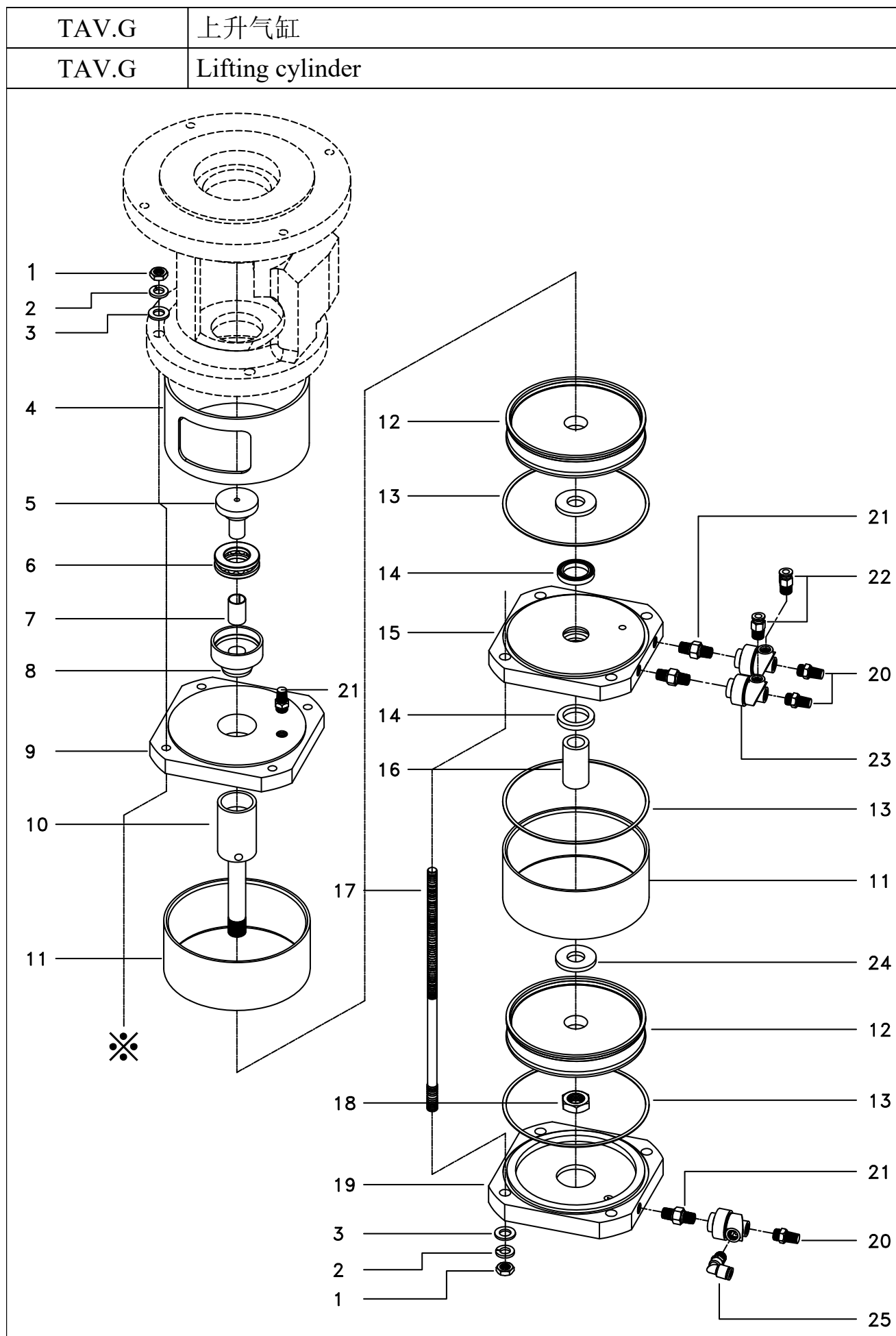
S-586C-TAV. E 旋转机构

序号	编 号	名 称	规 格	数量
1	586C. E. 10880	顶杆		1
2	BZJ. ZT	轴套	$\Phi 23 \times \Phi 20 \times 25$	2
3	BZJ. LS	内六角螺钉	M10 $\times$ 20	4
4	586C. E. 10900	法兰		1
5	586C. E. 10901	旋转轴		1
6	586C. E. 7211	环		1
7	BZJ. ZC	向心推力球轴承	7122AC	1
8	BZJ. LS	外六角螺钉	M12 $\times$ 80	4
9	BZJ. DQ	弹簧垫圈	$\Phi 12$	4
10	BZJ. DQ	外六角垫圈		4
11	586C. E. 10902	调节螺母		4
12	586C. E. 10935	旋转座		1
13	BZJ. ZC	圆锥滚柱轴承	30207	1
14	586C. E. 10906	锁紧螺母		1
15	BZJ. LS	内六角螺钉	M8 $\times$ 30	1



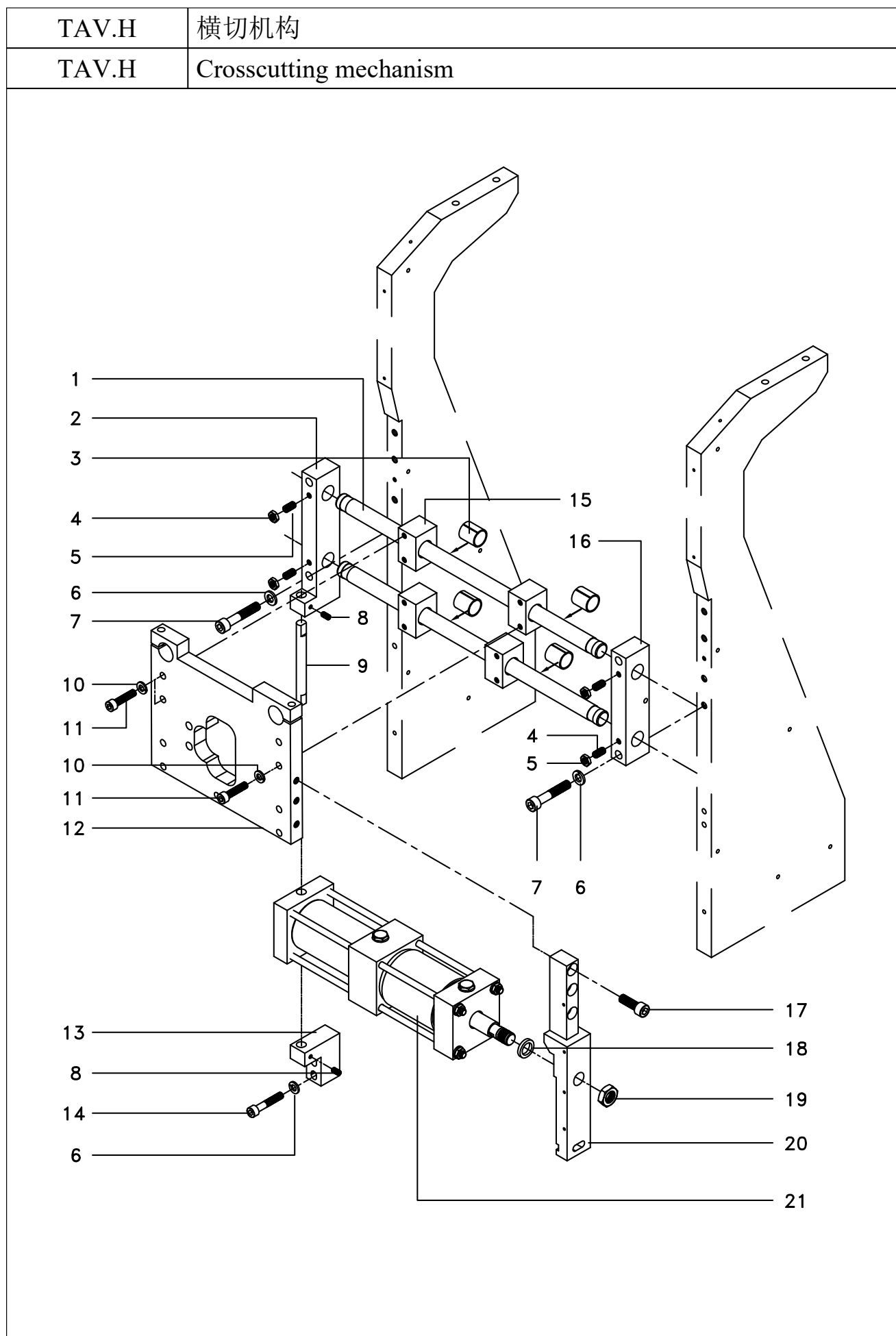
S-586C-TAV. F 旋转气缸

序号	编 号	名 称	规 格	数量
1	BZJ. LM	螺母	M12	1
2	BZJ. DQ	垫圈	Φ 12	1
3	586C. F. 10975	齿条		1
4	586C. F. 13100	法兰		1
5	BZJ. DQ	弹簧垫圈	Φ 10	4
6	BZJ. LS	外六角螺钉	M10×40	4
7	BZJ. JT	塞头	1/8"	2
8	BZJ. MFQ	O 型圈	G70	2
9	586C. F. 13170	前活塞杆		1
10	586C. F. 13190	前缸筒		1
11	BZJ. MFQ	O 型圈	P53	1
12	586C. F. 13160	后活塞杆		1
13	586C. F. 13150	垫圈		1
14	586C. F. XJ	后活塞(橡胶)	Φ 80×16×24	1
15	586C. F. 13140	缓冲轴		1
16	586C. F. 13180	后缸筒		1
17	BZJ. JT	弯通	1/4"×Φ 12×90°	2
18	BZJ. F	节流阀	1/4"×1/4"	2
19	BZJ. JT	管接头	1/4×3/8"	2
20	583AM. 03. 7101	气缸后盖		1
21	BZJ. DQ	垫圈	Φ 8	4
22	BZJ. LM	螺母	M8	4
23	BZJ. ZT	轴套	20×20	2
24	BZJ. MFQ	密封圈	UHS20	3
25	BZJ. MFQ	O 型圈	G75	1
26	586C. F. 13120	气缸中盖		1
27	BZJ. JT	快拧直通	ZG1/4"×M14×1—S	1
28	BZJ. JT	直角三通	内 1/4"×内 1/4"×外 1/4"	1
29	BZJ. JT	快拧弯通	ZG1/4"×M14×1—L	1
30	BZJ. GZ	钢珠	Φ 8	1
31	586C. F. 14051	前活塞		1
32	BZJ. LS	无头螺钉	M4×20	1
33	586C. F. 13002	螺栓		4
34	586C. F. 13110	气缸前盖		1
35	BZJ. JT	弯通	1/4"×M14×1. 5	1
36	BZJ. DQ	铝垫		2



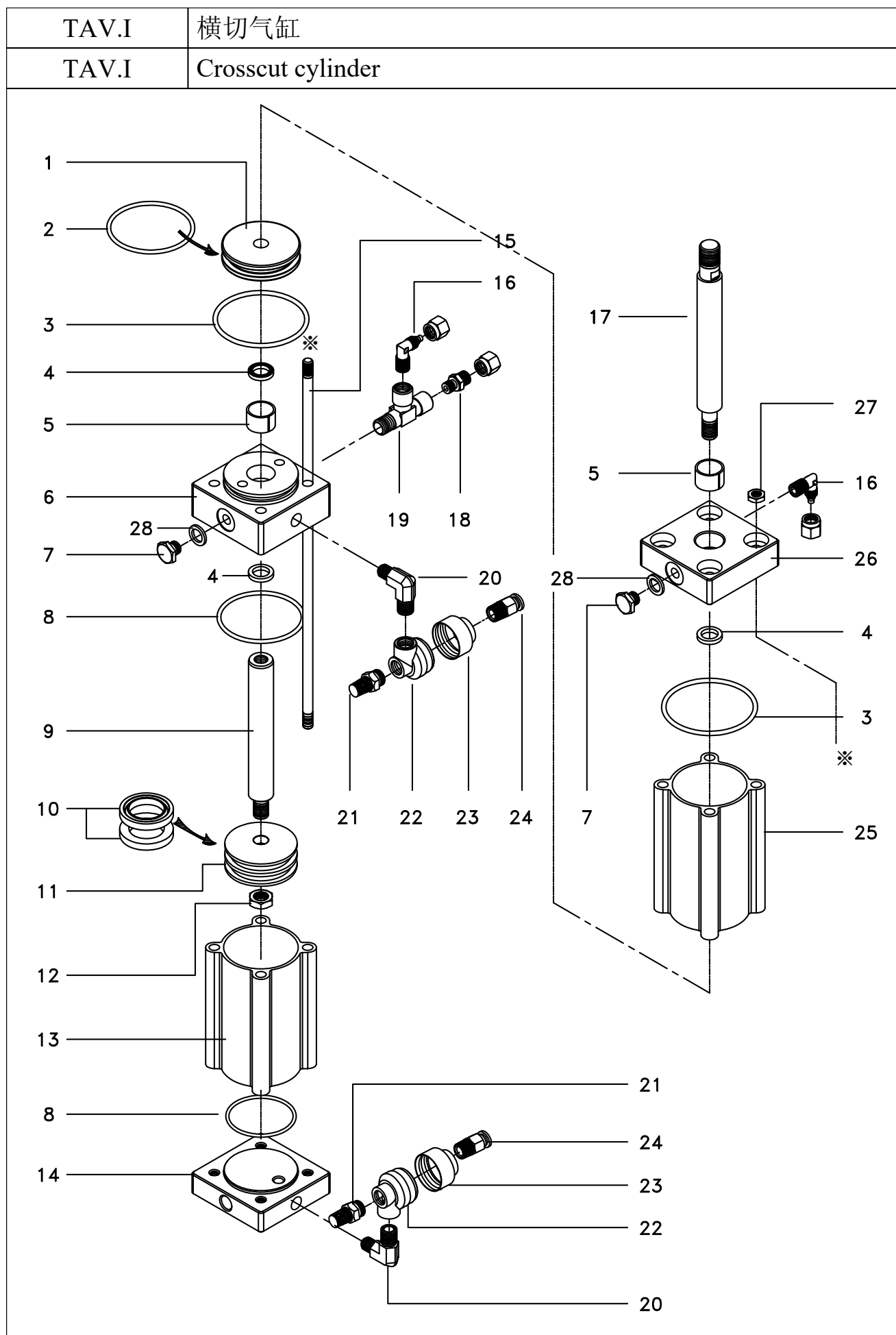
S-586C-TAV. G 上升气缸

序号	编 号	名 称	规 格	数量
1	BZJ. LM	螺母	M12	8
2	BZJ. DQ	弹簧垫圈	Φ12	8
3	BZJ. DQ	垫圈	Φ12	8
4	586C. G. 11203	护筒		1
5	586C. G. 10897	轴		1
6	BZJ. ZC	推力轴承	51206	1
7	BZJ. ZT	轴套	1830	1
8	586C. G. 10896	轴承座		1
9	586C. G. 11271	气缸上盖		1
10	586C. G. 11301	活塞杆		1
11	586C. G. 11202	气缸筒		2
12	586C. G. XJ	下活塞(橡胶)	Φ160×27×30	2
13	583AM. 17. 1136	密封圈		3
14	BZJ. MFQ	密封圈	UHS30	2
15	586C. G. 11261	气缸中盖		1
16	586C. G. 11251	隔套		1
17	586C. G. 11231	螺栓		4
18	BZJ. LM	螺母	M20	1
19	586C. G. 11291	气缸下盖		1
20	BZJ. XSQ	消声器	1/4"	4
21	BZJ. JT	管接头	1/4"×1/4"	3
22	BZJ. JT	气管接头	1/4"×Φ8	2
23	BZJ. F	快速排气阀	1/4"	3
24	583AM. 17. 1127	垫圈		2
25	BZJ. JT	气管接头	1/4"×Φ8×90°	3



S-586C-TAV. H 横切机构

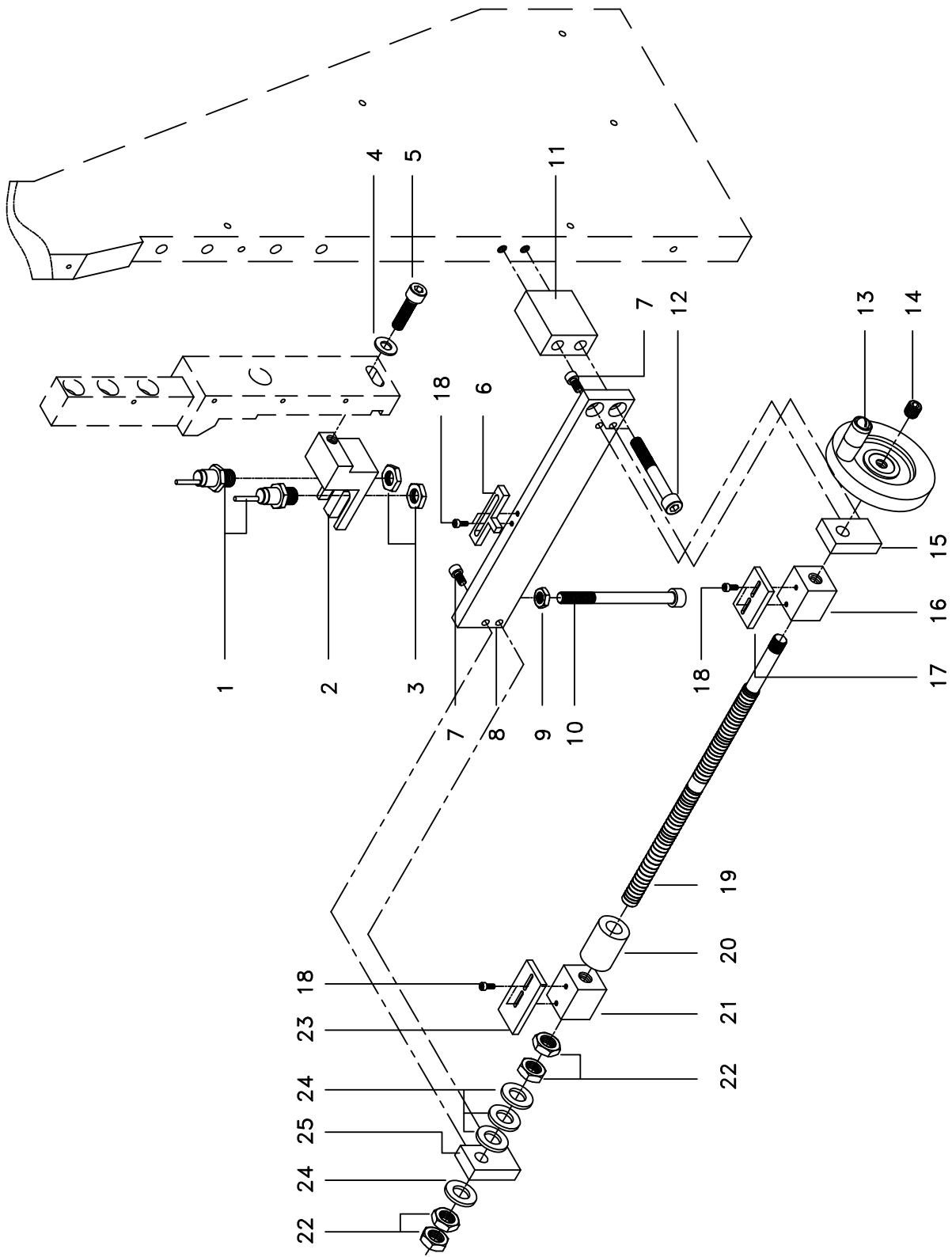
序号	编 号	名 称	规 格	数量
1	586C. H. 10415	平衡杆		2
2	586C. H. 10428	下杆座		1
3	586C. H. 10416	轴套	2030	4
4	BZJ. LM	螺母	M8	4
5	BZJ. LS	无头螺钉	M8×20	4
6	BZJ. DQ	弹簧垫圈	Φ 10	4
7	BZJ. LS	内六角螺钉	M10×55	4
8	BZJ. LS	无头螺钉	M6×10	2
9	586C. H. 10426	销	Φ 10×120	1
10	BZJ. DQ	弹簧垫圈	Φ 8	8
11	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×35	8
12	586C. H. 10440	平板		1
13	586C. H. 10427	下支座		1
14	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×45	1
15	583AM. 11. 5175A	支座		4
16	586C. H. 10421	平衡杆座		1
17	BZJ. LS	内六角螺钉	M10×30	3
18	586C. G. 14100	衬套		1
19	BZJ. LM	螺母	M16×1. 5	1
20	586C. H. 10432	平板连接条		1
21	586C. TAV. I	横切气缸		1



S-586C-TAV. I 横切气缸

序号	编 号	名 称	规 格	数量
1	583AM. 15. 1422	前活塞		1
2	BZJ. MFQ	O 型圈		1
3	BZJ. MFQ	O 型圈	G70	2
4	BZJ. MFQ	密封圈	UHS20	3
5	BZJ. ZT	轴套	2015	2
6	586C. I. 14021	气缸中盖		1
7	BZJ. JT	塞头	1/4"	2
8	BZJ. MFQ	密封圈	G65	2
9	586C. I. 14090	后活塞杆		1
10	BZJ. MFQ	密封圈	UHS50	2
11	583AM. 15. 1420	后活塞		1
12	BZJ. LM	螺母	M12	1
13	586C. I. 14060	后气缸筒		1
14	586C. I. 14030	气缸后盖		1
15	586C. I. 14025	螺栓		4
16	BZJ. JT	快拧弯通	ZG1/4"×M14×1-L	2
17	586C. I. 14080	前活塞杆		1
18	BZJ. JT	卡套式直通	外 1/4"×Φ10	1
19	BZJ. JT	直角三通	内 1/4"×内 1/4"×外 1/4"	1
20	BZJ. JT	外螺纹弯通	外 1/4"×外 1/4"×90°	2
21	BZJ. XSQ	消声器	1/4"	2
22	BZJ. F	快速排气阀	1/4"	2
23	BZJ. F	快速排气阀上盖		2
24	BZJ. JT	气管接头	1/4"×Φ10	2
25	586C. I. 14070	前缸筒		1
26	586C. I. 14011	气缸前盖		1
27	BZJ. DQ	螺母	M8	4
28	BZJ. DQ	铝垫		3

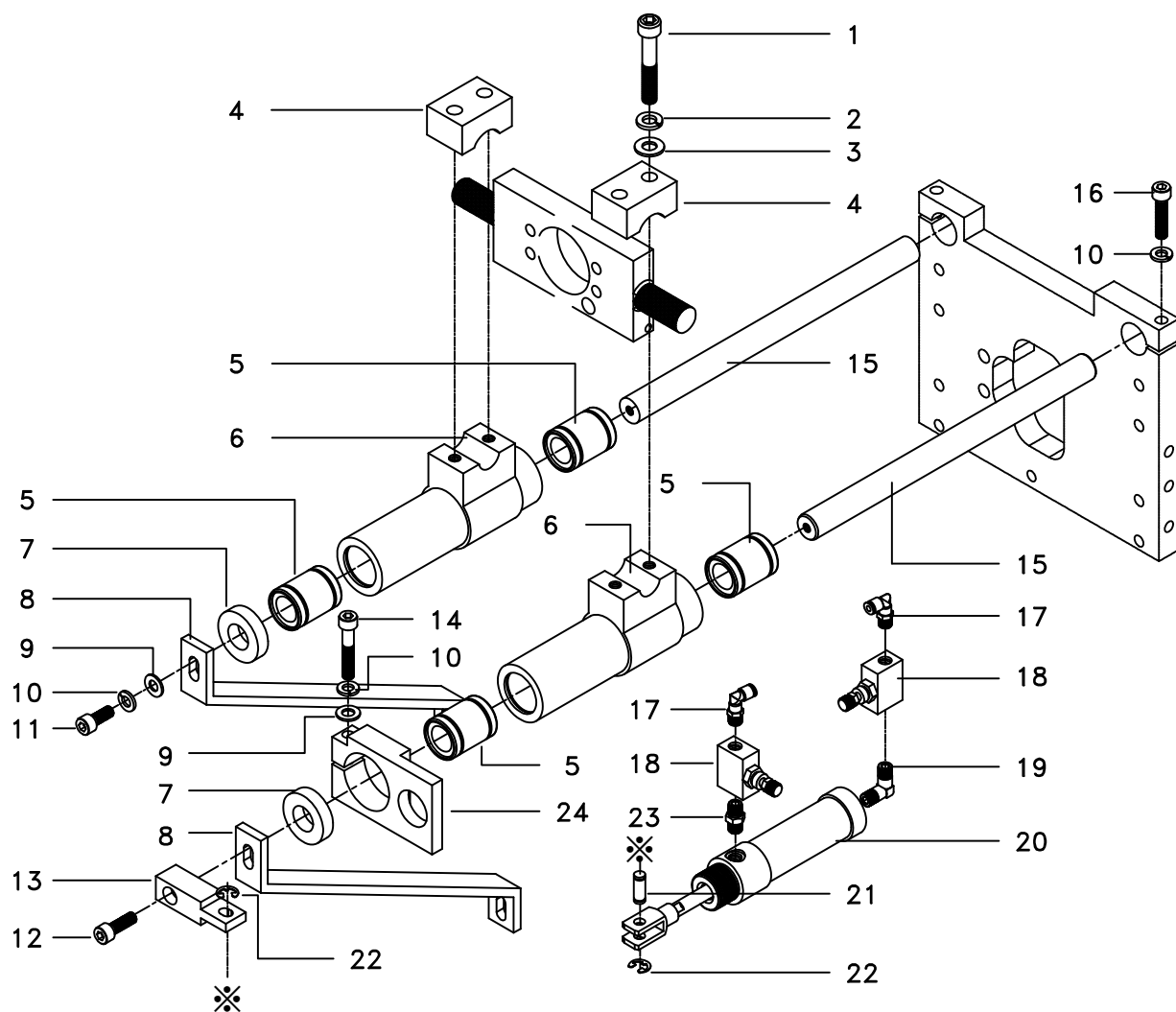
TAV.J	横切调整机构
TAV.J	Crosscutting adjustment mechanism



S-586C-TAV. J 横切调整机构

序号	编 号	名 称	规 格	数量
1	BZJ. DQ	接近开关	XS4P12PA340	2
2	586C. J. 10581	光控支座		1
3	BZJ. LM	螺母	M12×1	2
4	BZJ. DQ	垫圈	Φ8	1
5	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×25	1
6	586C. J. 10524	光控感应板		1
7	BZJ. LS	内六角螺钉	M5×10	4
8	586C. J. 10520	行程板		1
9	BZJ. LM	螺母	M8	1
10	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×110	1
11	586C. J. 10510	行程板固定块		1
12	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×60	2
13	586C. J. 10525	手轮		1
14	BZJ. LS	无头螺钉	M10×10	1
15	586C. J. 10531	螺纹杆固定块(右)		1
16	586C. J. 10561	左螺纹块		1
17	586C. J. 10563	右感应板		1
18	BZJ. LS	内六角螺钉	M3×8	4
19	586C. J. 10550	螺纹杆		1
20	586C. J. 10571	隔套		1
21	586C. J. 10560	右螺纹块		1
22	BZJ. LM	螺母	M12	4
23	586C. J. 10562	左感应板		1
24	BZJ. DQ	垫圈	Φ12	5
25	586C. J. 10530	螺纹杆固定块(左)		1
26	BZJ. LS	内六角螺钉	M4×12	2

TAV.K	滑板机构
TAV.K	Slide-plate mechanism



S-586C-TAV. K 滑板机构

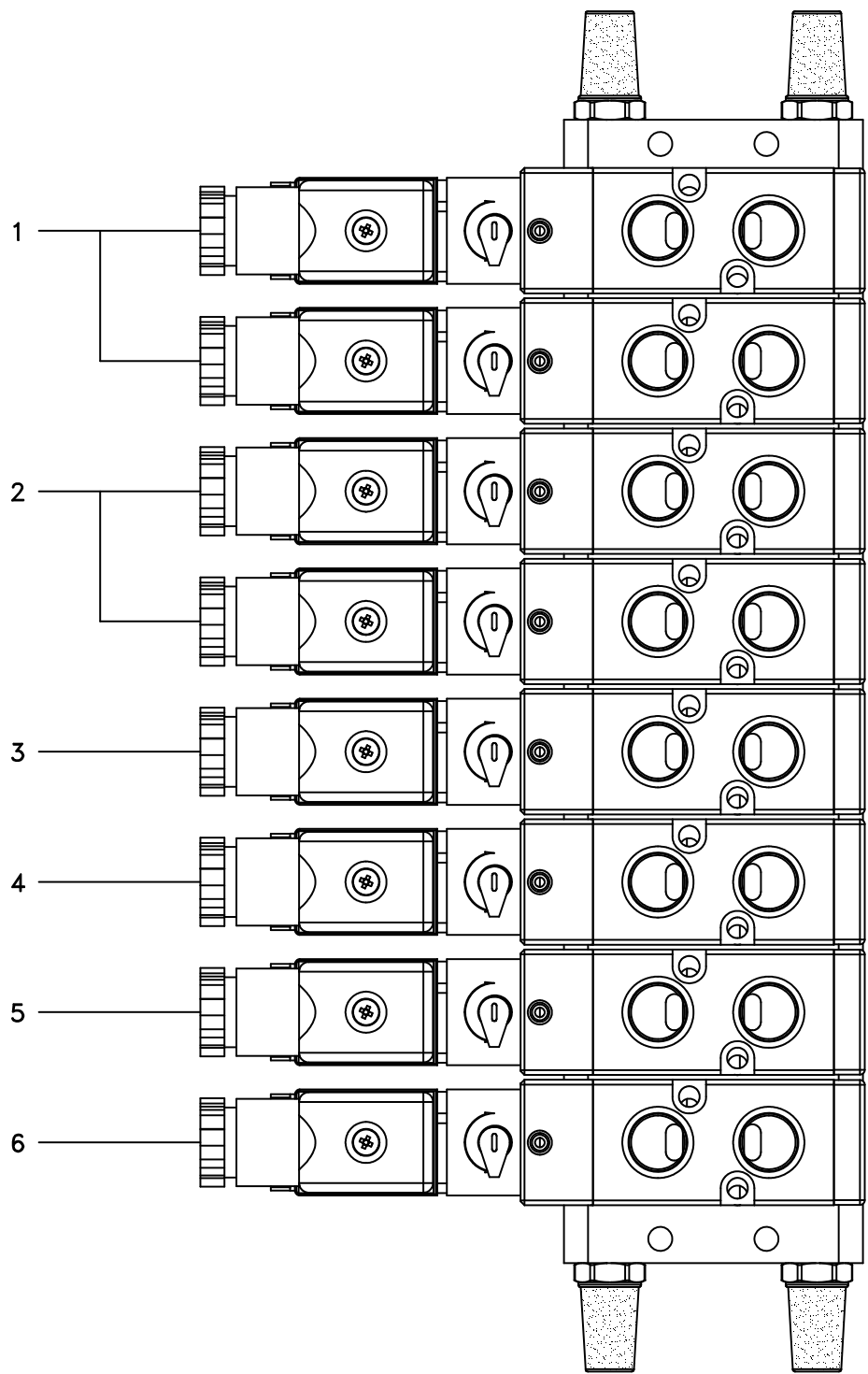
序号	编 号	名 称	规 格	数量
1	BZJ. LS	内六角螺钉	M10×60	4
2	BZJ. DQ	弹簧垫圈	Φ 10	4
3	BZJ. DQ	垫圈	Φ 10	4
4	586C. K. 10263	固定扣		2
5	BZJ. ZC	直线轴承	LM—20UU	4
6	586C. K. 10262/B	导杆固定套管		2
7	586C. K. 10259	减震器		2
8	586C. K. 10266	支架		2
9	BZJ. DQ	垫圈	Φ 8	2
10	BZJ. DQ	弹簧垫圈	Φ 8	3
11	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×20	1
12	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×30	1
13	586C. K. 10281	支架		1
14	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×45	1
15	586C. K. 10265	导杆		2
16	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×35	2
17	BZJ. JT	弯通	1/8"×Φ8×90°	2
18	BZJ. F	节流阀	1/8"×1/8"	2
19	BZJ. JT	弯通	1/8"×1/8"×90°	1
20	BZJ. QG	气缸	PCCL25	1
21	BZJ. X	销	Φ8×20	1
22	BZJ. KH	C 型卡环	Φ 8	2
23	BZJ. JT	直通	1/8"×1/8"	1
24	586C. K. 10270	支座		1

TAV.L	振动机构
TAV.L	Vibration mechanism
This technical drawing is an exploded view of a vibration mechanism. It shows the following components and their assembly relationships: Top Assembly: A base plate (1) is secured with a screw (2) and a washer (3). A cylindrical component (4) is mounted on the plate. Central Shaft Assembly: A central shaft (5) passes through a housing (6). It is supported by bearings (7, 8, 9, 10, 11, 12) and secured with a lock nut (13) and a lock washer (14). A spring (15) is attached to the shaft. Intermediate Components: A series of washers (16, 17, 18, 19, 20, 21) and a small cylindrical component (22) are positioned along the shaft. Bottom Assembly: A base plate (23) is secured with a screw (24) and a washer (25). A cylindrical component (26) is mounted on the plate. A series of washers (27, 28, 29, 30, 31, 32) and a small cylindrical component (33) are positioned along the shaft. Final Assembly: A large cylindrical component (34) is mounted on the bottom plate, secured with a screw (35) and a washer (36).	

S-586C-TAV. L 振动机构

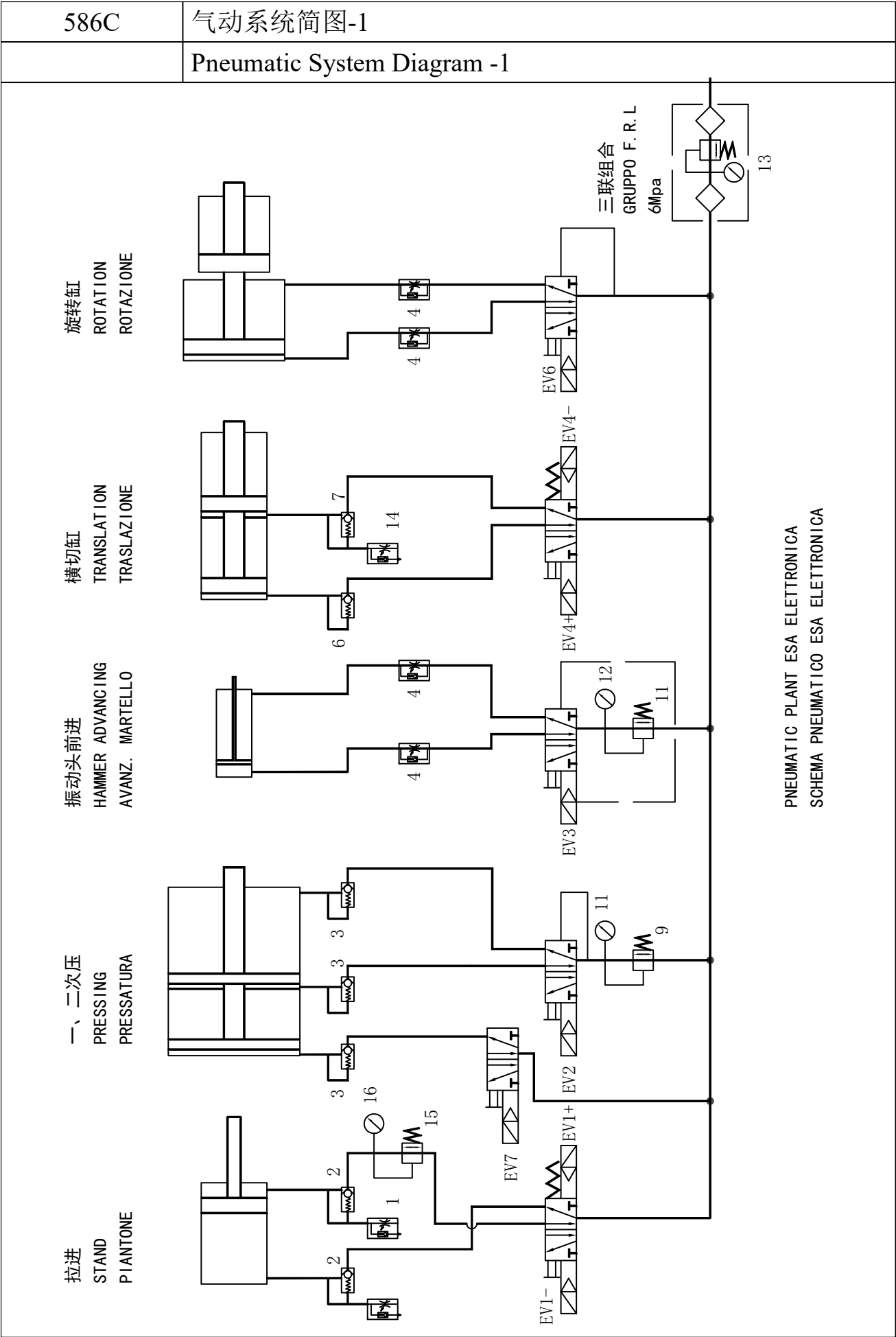
序号	编 号	名 称	规 格	数量
1	BZJ. XSQ	消声器	1/4"	1
2	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×35	4
3	BZJ. DQ	弹簧垫圈	Φ8	6
4	586C. L. 10241	固定座		1
5	586AB. 07. 9098	缸筒		1
6	586AB. 07. 9099\1	密封盖		1
7	BZJ. MFQ	O 型圈	A017	1
8	586AB. 07. 9235	尼龙垫		1
9	586AB. 07. 9230	弹簧	Φ20×Φ1×30	1
10	586AB. 07. 9101	活塞		1
11	586AB. 07. 9102	尼龙垫		1
12	BZJ. MFQ	O 型圈		1
13	586AB. 07. 9104	推杆		1
14	BZJ. LS	内六角螺钉	M6×30	1
15	BZJ. DQ	弹簧垫圈	Φ6	1
16	586AB. 07. 9107	固定架		1
17	BZJ. JT	塞头	3/8"	2
18	BZJ. LS	内六角螺钉	M6×16	2
19	BZJ. JT	弯通	1/8"×Φ8×90°	1
20	BZJ. JT	内外直通	1/8"×1/8"	1
21	BZJ. LS	内六角螺钉	M8×20	1
22	BZJ. DQ	垫圈	Φ8	1
23	586AB. 07. 9103	圆弧固定板		1
24	BZJ. LS	内六角螺钉	M6×10	2
25	586AB. 07. 1658	轴套	1210	1
26	586AB. 07. 9105	导杆		1
27	586AB. 07. 9106	垫圈		1
28	BZJ. LS	无头螺钉	M12×20	1
29	BZJ. LM	螺母	M12	1
30	586AB. 07. 9109	锤头固定螺钉		1
31	BZJ. DQ	弹簧垫圈	Φ10	1
32	586AB. 07. 9110	锤头		1
33	586AB. 07. 9111	锤头衬帽		1
34	586AB. 07. 9108	锤头支架		1

TAV.M	气动电磁阀机构
TAV.M	Pneumatic electromagnetic valve mechanism

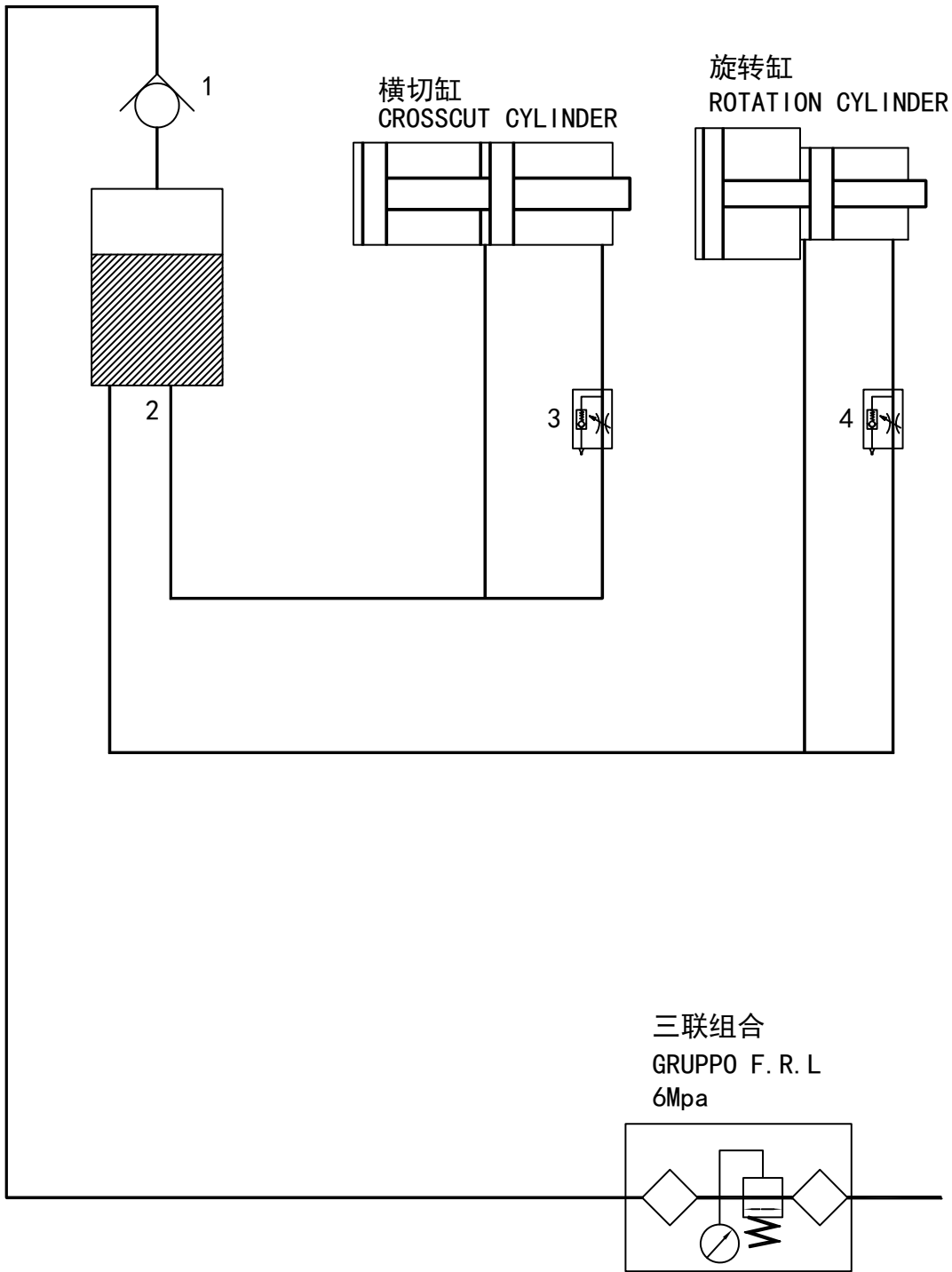


S-586C-TAV.M 气动电磁阀机构

序号	编 号	名 称	规 格	数量
1	BZJ.F	拉进气缸电磁阀	PU520—02S	2
2	BZJ.F	横切气缸电磁阀	PU520—02S	2
3	BZJ.F	旋转气缸电磁阀	PU520—02S	1
4	BZJ.F	振动头推进电磁阀	PU520—02S	1
5	BZJ.F	二次压电磁阀	PU520—02S	1
6	BZJ.F	一次压电磁阀	PU520—02S	1



SERBA TO10 OL10



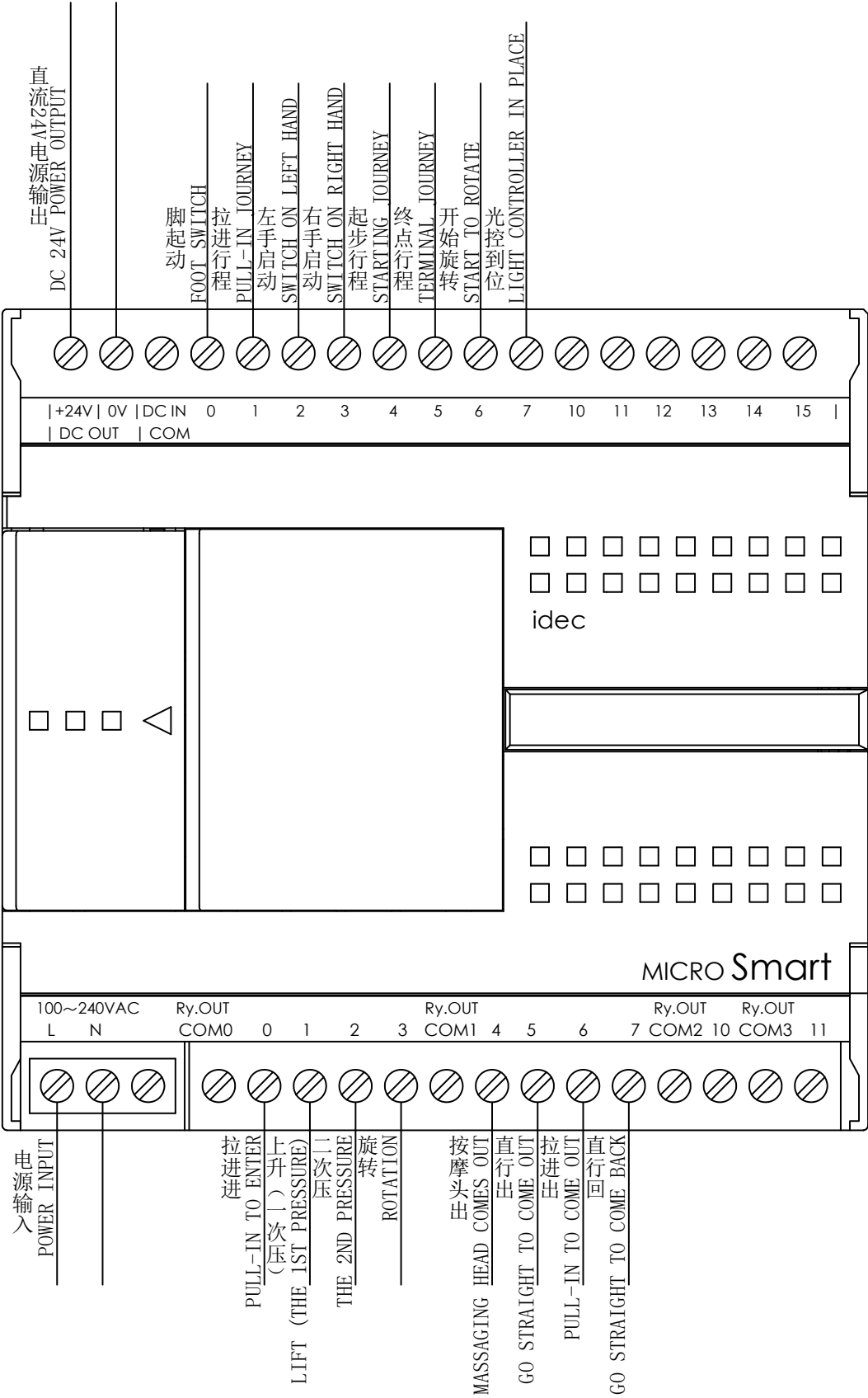
FILE OLE01

SCHEMA OLEOPNEUMATICO ESA OELTA

586C

电气简图(序)

ELECTRIC SYSTEM DIAGRAM





德士隆机器有限公司

装箱单

S-586C 后踵平整机

序号	名 称	规格型号	数量	备注
1	后踵平整机	S-586C	1 台	
2	工具箱		1 只	
3	说明书		1 份	
4	锤 头	50°	1 支	
5	螺丝刀	“+” 字	1 把	
6	螺丝刀	“-” 字	1 把	
7	活动扳手	8 寸	1 把	
8	榧 柱		1 只	
9	内六角板手	3 ~ 12	1 套	
10	平压块		1 块	
11	衬 块		1 件	
12	20×150 毛毡		1 块	