

[2014-11]



SABAL MOD:S-583AM

DSL TECH

温州德士隆机器有限公司
WENZHOU DSL MACHINERY CO.,LTD.

机器编号: 出厂日期:

目 录

一、注意	1
二、说明	2
三、注意事项	3
四、SABLE SPA 公司保修条件	4
五、概要描述和安全措施	5
六、铭牌和标识图	6
七、技术参数	8
八、正确和不正确的使用方法	9
九、运输、起吊和使用方法	9
十、机器安装	10
十一、机器调试	11
1、准备工作	11
2、控制元件描述	15
3、控制面板说明	17
4、操作准备	17
5、钉跟准备	19
6、钉跟结束	20
十二、机器保养	21
1、一般保养	21
2、检查打钉锤	21
3、检查润滑容器中的油	22
4、检查下压杆气液平衡缸中的油	22
5、重新装载和更换铁钉	22
十三、排除故障	23
十四、机器拆除说明	23
十五、噪声传播标准	24
十六、可选择配件	24

十七、机器零件组装明细表.....	26
TAV. 1-机架	27
TAV. 2-气缸单元	29
TAV. 3-气缸单元图解	32
TAV. 4-压头部分-G1300/1	36
TAV. 7-压头部分-G1300/6	38
TAV. 8-腰叉部分-G1300/4	40
TAV. 10-上钉臂及护栏	42
TAV. 10B-上钉臂及护栏	45
TAV. 11-送钉臂传动机构	48
TAV. 12-双手指令机构	50
TAV. 13-装钉头模座	52
TAV. 14-七组压钉气缸组合图	54
TAV. 15-压钉气缸结构组成	57
TAV. 16-马靴摆动气缸	60
TAV. 17-中心钉气缸	62
TAV. 22-送钉机构	64
TAV. 23-分钉机构	67
TAV. 24-电气排列图	71
TAV. 25-电磁阀及脚踏开关	72
TAV. 26-气流系统（1）	74
TAV. 27-气流系统（2）	76
TAV. 29-空气过滤器及电源开关	78
十八、装跟模图	80
十九、气动系统简图	83
附：装箱单	85

一、注意首先阅读这部分

全自动气动打钉装跟机的安装与保养
说明书



版本号:

在安装机器或执行任何操作之前，请仔细阅读本操作手册，有任何疑问请与 SABAL SPA 公司联系。

二、说明

(请搜集机器在工作中的状况填写如下说明并签上名字，然后返回到销售代理商或制造商处)

机器型号:

序列号:

电压:

频率:

签名:

在公司中的职务:

法人代表:

说 明

- * _____序列号操作手册已收到;
- * 操作手册的内容已十分丰富;
- * 已清楚地学习了与机器有关的所有安全标准，已经具有正确操作机器的能力，并且可以保护偶然靠近机器相关人员的安全。

盖章和签名

用户不返回此说明，也不会以任何方式免除以上提到的责任。

三、注意事项

本使用、保养操作手册只在购买机器后随机提供一本，如果还需要更多资料，则必须向制造商定购和购买，但这些资料中不包含噪音和使用压缩空气储气罐的测试证书。

本手册主要用于机器操作人员和维护技术人员学习机器功能，安装调试人员也可以参考本手册进行安装调试机器。

在机器的安装过程中除要按照本手册中的指导说明操作外，还要遵照本国的当前标准和法规进行操作。

对操作人员要求进行必要的专业训练，还要具有操作过相似机器的经验，**特别提醒，操作人员在运行机器之前请仔细地阅读本手册，严格遵照手册上所有的操作说明和机器上各种铭牌的指示进行操作。**

由于本操作手册内容丰富，详细介绍了机器的功能、操作方法、重要提示、常见故障的排除办法，所以它是制造商赠送的重要技术资料。因此相关人员必须妥善保管并放在机器附近，方便操作和维修人员随时查阅。

本手册中还阐述了 S-583AM 在目前的工艺性能以及近段时期不考虑对操作手册补充资料 and 进行修改的说明，所以 SABAL SPA 公司保留对机器进行改进及操作手册修改的权利，这些都不会另行通知。同时我们也希望尊敬的客户及时反馈宝贵意见，我们不胜感激！

当您需要 SABAL SPA 公司原产的零件时必须填写下列内容：

机器型号：_____ 序列号：_____

零件编号：_____ 机构序号：_____ 零件代号：_____

需要的数量：_____

机器电压：_____ 电压频率：_____ 版本：_____

本机器的包装箱内还附带一个用于日常维护的工具箱。

机器的安全面板是用螺钉封死的，只能由被授权和有资格的维护人员在断开电源和释放压缩空气以后才能开启。

请遵守以上注意事项，以免造成人员和机器的损坏！

四、SABAL SPA 公司保修条件

SABAL SPA 公司除同意提供符合条款的机器，同时还提供那些机器正常工作的所必备的零件。

SABAL SPA 公司对机器电路和电子元件的差缺或者有外形缺陷以及由于不正确的使用的而引起的损坏（例如垫圈、保险丝、微动开关等）不承担责任。还要提醒，买方在未经 SABAL SPA 公司的许可而对机器在使用方面进行修改而造成的损失 SABAL SPA 公司不负任何责任，全部责任由买方自己承担。

对销售代理商而言，用户使用机器超出了本手册所阐明的使用范围而造成的任何故障，以及由于粗心大意或不正确地操作机器而造成的故障不负任何责任。

机器保修期为壹年，时间从销售账单上日期算起。在保修期间所更换零件是有保证的，直到保修期结束。

特别声明：买主不会因为机器损坏而进一步获得降低价格或者取消合同的权利。

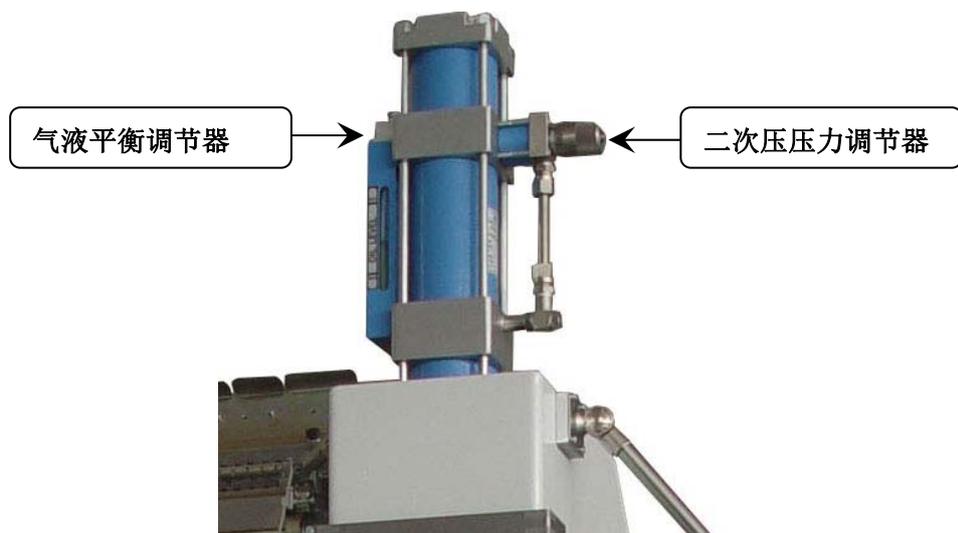
五、概要描述和安全措施

S-583AM 系列全自动气动打钉装跟机，除具有按程序自动顺序打钉或手动直接打钉功能外，还具有同时装载 7 颗铁钉+1 颗螺钉、14 颗铁钉+1 颗螺钉的功能。在不同型式中，它采用铰链连接支座并使支座按东-西和南-北方位放置，这种设计使本系列要机器具有能够上 5 颗铁钉+1 颗螺钉和 7 颗铁钉+1 颗螺钉的能力。本系列机器要求铁钉的杆部直径为 1.8mm，螺钉的头部直径为 6.5mm，杆部直径为 2.8mm，其它尺寸参照钉跟要求自行确定。

本机采用特别的设计来保护操作者的双手，在第一阶段，下压杆以 0.05Mpa 较低的压力落下来固定后跟(通过踩脚踏板)。而在高压阶段或下压杆的二次压阶段，只有双手撤回后，双手同时操作启动按钮，才能进行打钉过程。另外在给铰链支座上钉的过程中，上钉器臂遇到任何障碍物，它就会回到原来的起始位置，而不再进行任何装钉的动作。

我们仍然建议操作者在不影响双手的灵活性的情况下，配戴手套来更好的保护双手。

二次压的压力大小可由调节下压气缸的手轮来实现，参看下图：



我们的安全措施既包括在机械加工、装配以及操作期间，为保证操作者或靠近机器的其他人员的生命和健康而采取的所有措施，还包括为了防止原材料损坏所采取的措施。因此，我们在手册里明确了本机使用的范围并作了图解说明。

熟练或合格人员

熟练或合格人员是对机器的安装、调试、维修、服务等知识非常了解的人员组成；这些人员除受到过全面的培训和专业的指导外，还受到过紧急情况处理的培训。

警告

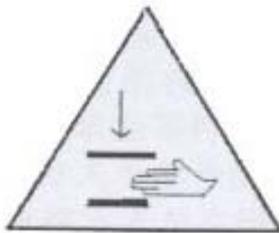
如果不采取以上预防措施，则可导致死亡、重伤或原材料损失等严重后果。

六、铭牌和标识图

由于本机器有些危险点不能被隐蔽也不能安装保护装置,但为了不使这些危险点伤害到操作者,我们就在这些危险点贴着警示标签和标识图(画面符合目前的 EEC 标准);如防止触电及接触高温零件等。同样,机器上还贴有其余的铭牌,这些铭牌及警示标签不仅包含了以上安全方面的信息以及本机器的出厂日期,甚至还包含了使机器在多年以后还能正确使用的信息,所以请保留机器上的各种铭牌及标签。如下:



警 告
有 电 击 危 险



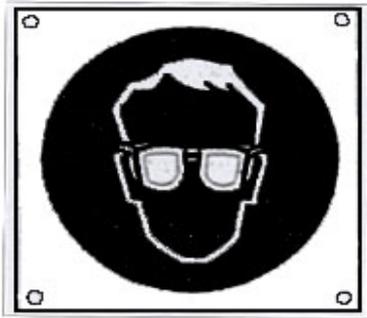
警 告
有 伤 害 危 险



告 诫
有 电 击 危 险

告 诫
进行维修之前必须断开电源 并释放压缩空气

告 诫
通 知 维 修 人 员



告 诫
通知维修人员： 使用安全防护镜

还有打钉锤在打钉过程，可能有金属碎片弹向操作者。虽然这各可能性很小，但为保护操作者不受伤害等安全方面考虑，我们仍建议对铰链支座内部的打钉锤进行定期检查(检查的次数取决于机器的使用频率)。检查步骤在 21 页的机器保养章节中有叙述。

温馨提示：

- 操作机器不能穿有摆动或垂吊物的衣服，如领带、丝结等以及袖口很大的衣服，而应该穿合适的工作服。
- 把头发系在后面
- 小孩和未经许可的人员必须远离机器
- 操作手册随时放在操作员身边
- 机器上的贴纸随时保持整洁醒目
- 采取安全管理：使用护目镜和手套

七、技术参数

产 量	大约 2000 双/8h(预先固定好鞋跟)
	大约 1400 双/8h(提供鞋跟)
耗气量	2.5 米 ³ /小时
电 压	详见说明
频 率	50Hz
功 率	0.2kW
润滑油	见表

润 滑 油					
Esso Spinesso 22	Ip Hidrus 22	Shell Tellus oil 22	Mobil Dae 22	Castrol Hispin aws 22	Fiat Hft 22

气缸平衡缸油	见表
烤漆	
高度	213cm
宽度	79cm
深度	72cm
净重	415kg

气液平衡缸油	
VANGUARD	ATF DEXPON II° SAE 10W° E 3.5 A 50°
AGIP	ATF D
ESSO	ATF DEXRON
ELF	MATIC G2
MOBIL	ATF 220
TOTAL	DEXRON
GULF	ATF DEXRON

八、正确与不正确的使用方法

S-583AM 系列是专门用于各类鞋后跟打钉的机器，使用者必须按照生产商说明的方法及本手册中的描述进行正确的操作。我们声明，对机器的使用进行任何修改以及对零部件的任意更换都认为是正在不正确的使用机器。

我们只对使用 SABAL 原产零件的机器的安全性及可靠性负责。
而对由于使用非原产零件造成的伤害或损失，我们概不负责。

SABAL SPA 公司对由于不正确的使用机器而造成的后果不承担任何的责任

九、运输、起吊和使用方法

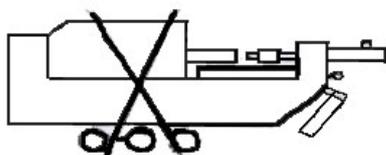
常用叉车的叉车臂插入机器底部进行搬运，因为本机器的重心位于机器下半部，不会有向前倾倒的危险(见下图)；另外，在顶部还设计了一个吊环螺钉的吊装机构，因此本机还可用配有安全锁紧机构的挂钩的起重机来起吊搬运。由于机器包装首先用包装塑料包紧并用 PVC 胶紧紧缠绕后，再装入包装箱或板条箱中，这样包装后机器最大重量达到约 500kg，所以在运输时必须提供适当能力的起吊设备。



用吊环螺
钉起吊



使用叉车



禁用此法

十、机器安装

1、总体尺寸

一台 S-583AM 系列机器占地大约 0.55m^2 ，体积大约为 1.15m^3 。

2、机器周围所需的距离

安装机器前，首先解开机器的所有包装物或绳索。然后将机器安放在光照正常，通风良好并远离危险物品的室内环境中，且机器四周要有一定的空间。

机器离左边障碍物 30cm，离右边障碍物 30cm，离前边障碍物 100cm，离后边障碍物 60cm，机器高度 210cm，安放空间的高度尺寸要大于 210cm，这是安装机器时的参考空间，安装人员根据实际情况安装。

倘若机器安装在靠墙的地方，则必须保证维护人员容易靠近分布在机器四周的所有组件。因此，在安装之前应计算出它与墙、柱和门之间的距离及运输车通道的距离，还有它与其它机器之间的距离。我们这样提醒您，既有利于今后机器的维修，而且也是遵照目前的安全规范的要求，以避免造成人身和机器的损害。

机器安放好后，必须检查它的垂直度(使用气泡指示计)，以保证机器与地面垂直，然后根据实际情况，是否需要将机器固定在地面上。

最后，机器安装好后，在操作机器之前，必须拿掉机器上放的所有东西(钥匙、钳子等)，因为这些物品会掉下来或都甩出，伤到操作者或其余人员。

十一、机器调试

1、准备工作

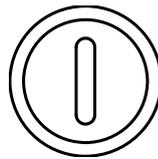
1) 开封

小心把机器包装箱打开，去掉塑料或木质包装，注意，不要对机器造成任何的损坏后，去掉固定机器的地脚螺钉。

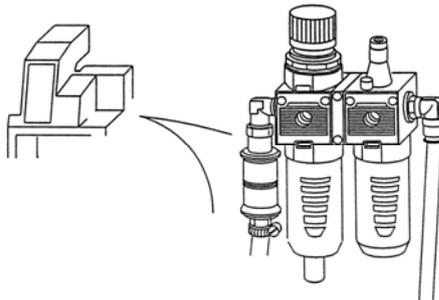
2) 初步检查

先检查机器运输过程中是否有损坏痕迹，再检查机器的工具箱中附件，具体请对照本说明书最后页的装箱单。

检查电源开关是否在“OFF”位置(参见下图)



检查过滤组件的滑阀是否在下图位置：与外部气路连接的连接器应该在下部



3) 清洁机器

用布蘸取无腐蚀的溶剂(汽油等)，擦洗用黄油保护的零件。

4) 连接电源

机器所需要的电压在面板和电源红标签上有显示，要求用插头插在具有磁性开关保护的电路插座上。注意，所使用的插头必须符合 EEC 标准。电源连接好后，用管子将机器连接到压缩空气管路上，要求所使用管子能承受不低于 20bar 的压力。如果条件允许，请使用干燥的压缩空气，这样可以减少机器的故障。

注意：该机在出厂前已经调试到位，安装后可立即用于生产

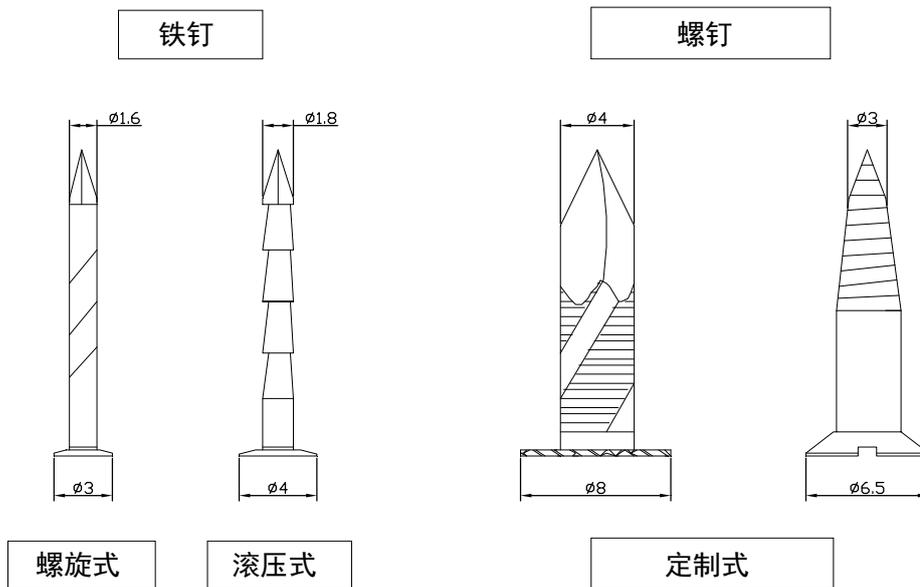
机器已配备如下物品中：

- 1、 钉子和螺钉，在装钉盒中；
- 2、 液压油，在气液平衡缸或下压气缸中；
- 3、 润滑油，在过滤组件的润滑容器中；

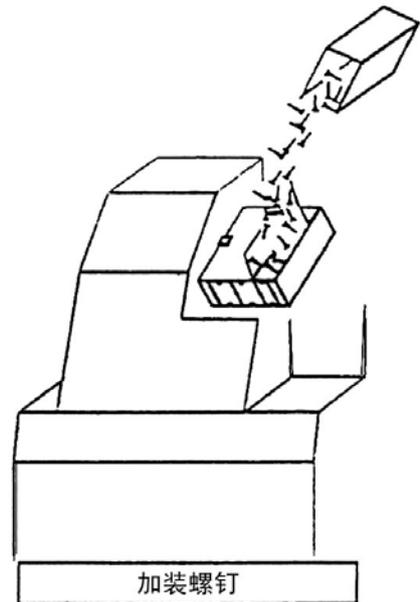
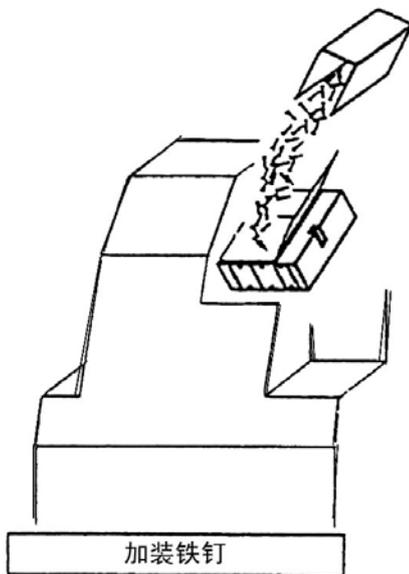
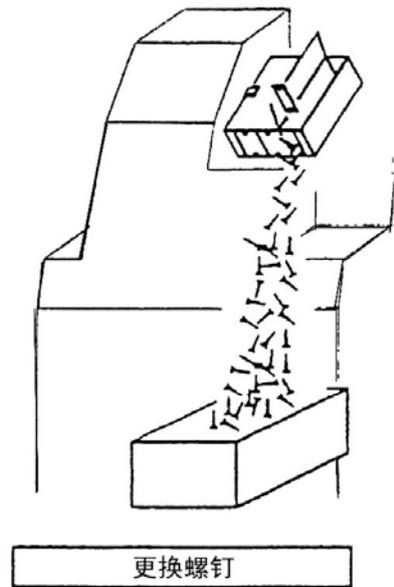
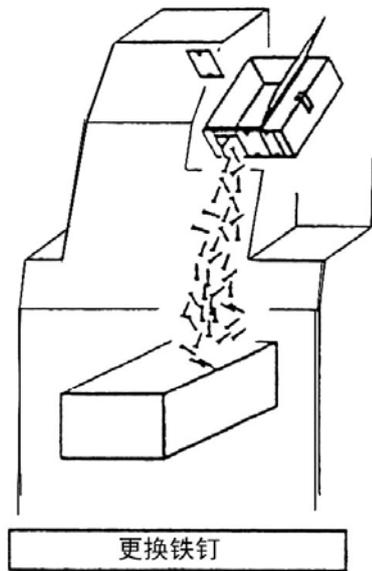
5) 装钉子和螺钉

装上客户要求的长度和样式(螺旋状或滚压状)的钉子和螺钉，或者使用最常用的规格：男士鞋类用钉子长度 L=20，女士鞋类用钉子长度 L=16，螺钉统一长度 L=16。

如果需要在过程中更换不同长度(但不是更换样式)的钉子和螺钉，首先应关掉机器电源，使装钉盒落下。取掉装钉盒的后盖，倒出需要更换的钉子和螺钉，再装上后盖后装上所需要长度的钉子和螺钉。(见下图解)

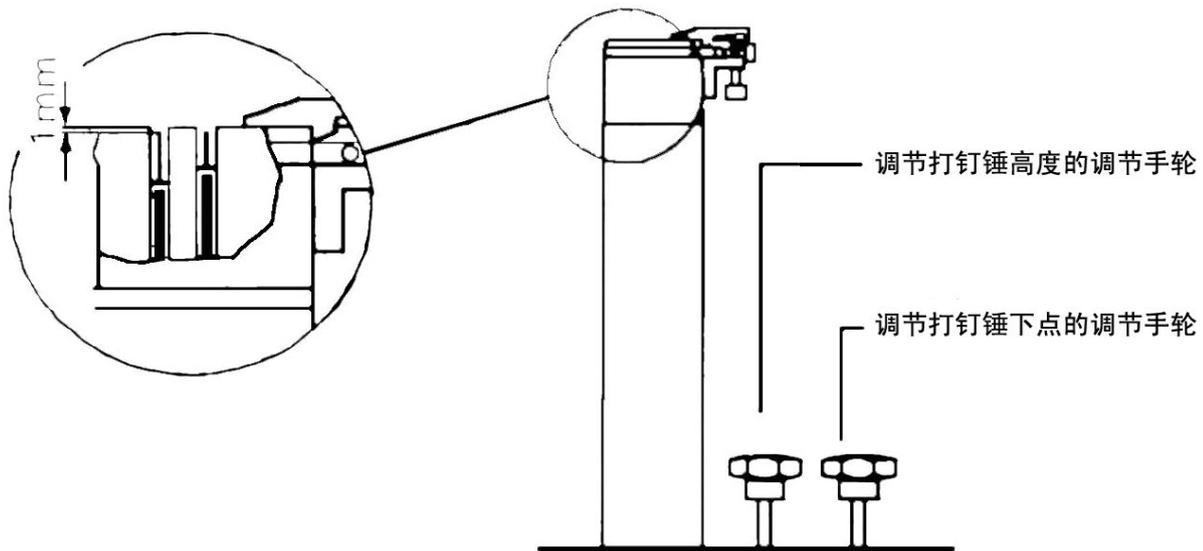


注意：不能使用磁铁装载，也不能使用那些不了解有无磁性的金属制品。



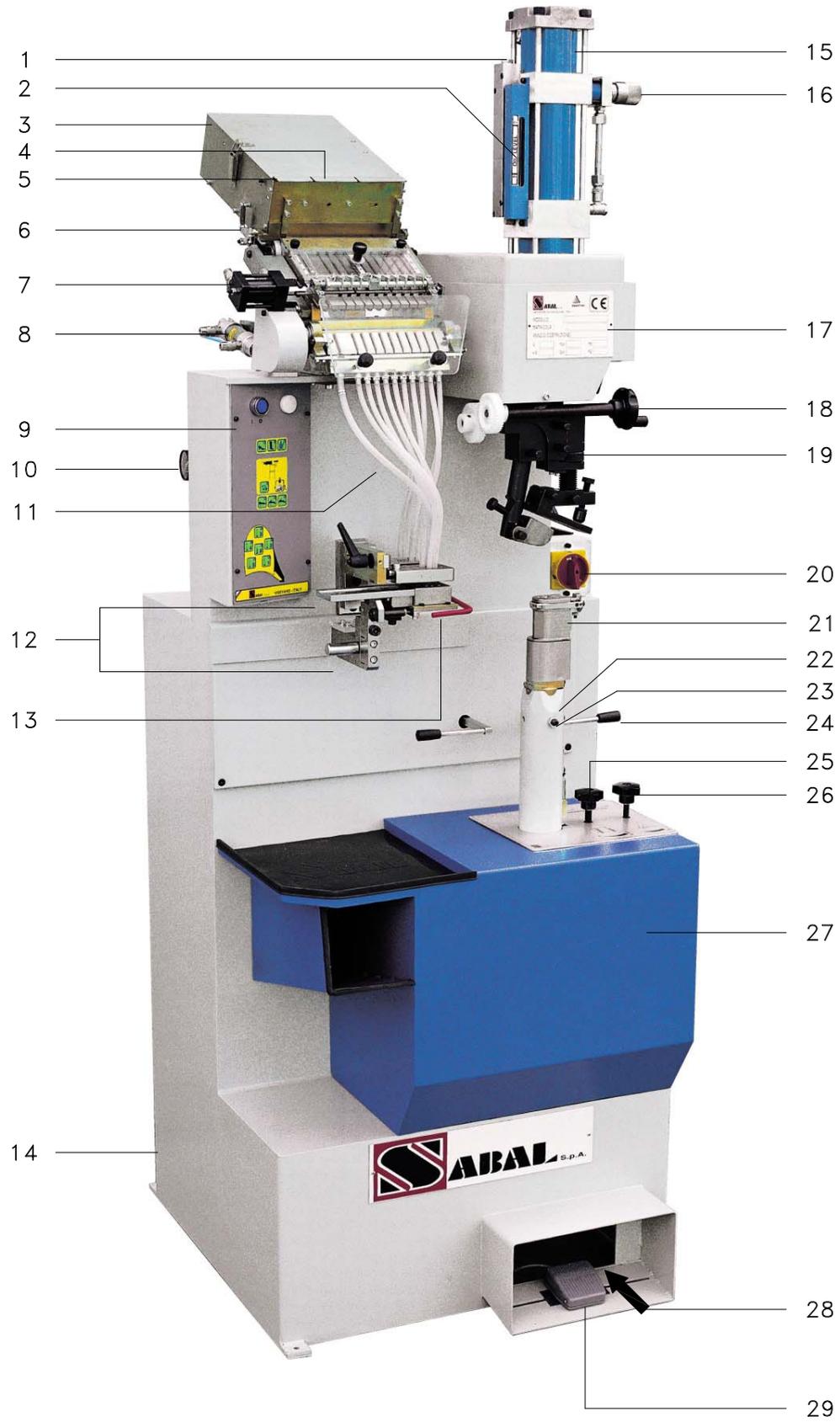
关闭机器电源（不是仅停止钉跟操作），更换上所要求不同长度的钉子以后，按下“提升打钉锤”按钮，铁钉盒就会上下升降运动，这样钉子就会填满钉盒中输送沟槽中。当钉子填满输送沟槽中后，放开“提升打钉锤”按钮，然后按以下步骤进行操作：

- a) 调整打钉锤的回落高度，使钉子尖端低于铰链支座顶部大约 1mm，这是为了避免钉子打穿后跟而引起铁钉回弹。
- b) 旋转如下图所显示的手轮来增加或减少打钉锤伸出铰链支座的距离，这是调节钉子穿进后跟的深度。（见下图解）
- c) 把手伸进踏板后面，旋转气缸下面的圆形螺母，可以调节螺钉穿进后跟的深度。（见下图解）



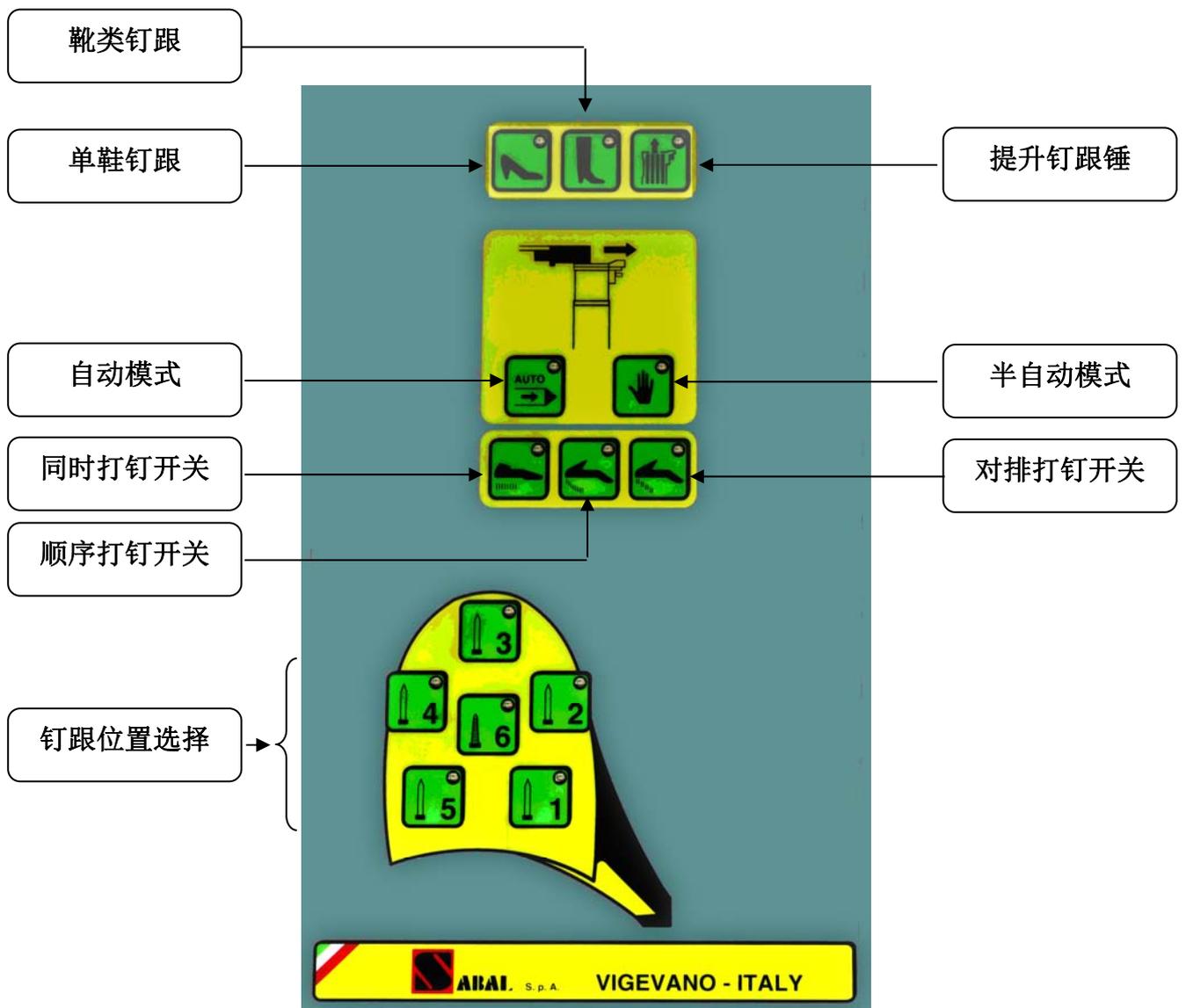
温馨提示：

对 a)、b)、c) 点的所有调整必须由熟练人员在关闭机器电路及释放气路压力后进行；用户也可按照工作实际要求调整设置；在无法调整好，以至于机器无法正常工作时，请及时与制造商或代理商取得联系，我们的维修人员非常乐意为您服务。



- 1、注油旋塞
- 2、油位指示
- 3、钉箱
- 4、铁钉加载口
- 5、螺钉加载口
- 6、铁钉和螺钉限位控制杆
- 7、钉子上钉机构
- 8、翻钉机构
- 9、见控制面板说明
- 10、过滤及润滑组件(工作压力为 0.6~0.7Mpa)
- 11、铁钉输送机构
- 12、送钉机构
- 13、护杆
- 14、储气罐凝结水排放阀(在机器背面右下方)
- 15、下压气缸
- 16、调整钉跟期间下压杆的二次压压力的圆形旋钮(见第 5 页)
- 17、铭牌：显示机器型号和序列号。(在订购零件时需提交机器型号和序列号)
- 18、压头位置调整手轮
- 19、压头机构
- 20、电源开关
- 21、打钉头
- 22、支撑支座
- 23、支撑支座定位销
- 24、双手启动控制杆
- 25、支撑支座内打钉锤高度调节手轮
- 26、打钉锤突出支撑支座的调节手轮
- 27、气缸组盒
- 28、调节螺钉穿入深度的圆形螺母
- 29、启动脚踏开关

3、控制面板说明



4、操作准备

- 通过滑阀给机器加压：将滑动连接器调节在上部（见 11 页）。
- 将电源开关转到“ON”位置即启动机器（见 15 页序 20）。面板上指示灯会亮。按下启动控制键：见 15 页序 9 的左上方的按钮。



c) 在面板键盘上选择需要的钉跟程序（见下图）并按下“自动” 按



键，鞋类钉跟按 键或靴类钉跟按 键。

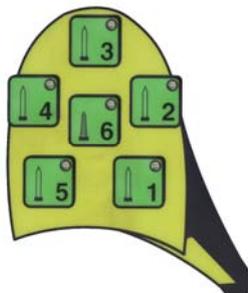
d) 按下“提升钉跟锤”按  键以调节打钉锤突出铰链支座的距离。这也是调节铁钉穿入后跟深度。

e) 后跟压力杆需要调节如下零件：

- 1、压力支脚毛毯后面的螺丝
- 2、电镀的螺丝钉
- 3、电镀的圆形螺母
- 4、活动手轮

f) 旋转下压气缸的圆形螺母到最佳位置（见第 5 页）

g) 启动设于后跟（见下图）上的键（LEDS）以控制铁钉和螺钉的钉跟操作，关掉那些在钉跟操作中不需要的那些铁钉的键（红色 LEDS 关闭）



h) 注意：钉跟过程不需要上全部铁钉及螺钉，以及在关掉所有控制键的情况下，必须设置控制杆来切断上钉器中钉子的供应。

5、钉跟准备

1) 鞋类钉跟：（选择如下图中显示的控制键）

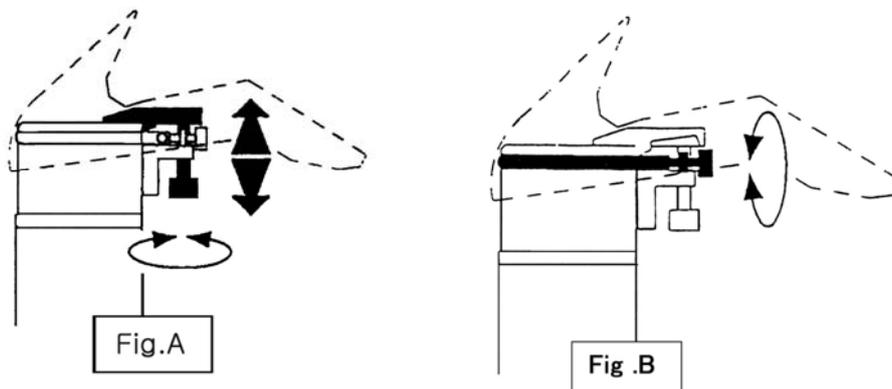


将鞋放在鞋座上并用一只手紧紧地抓住鞋后跟，踩下脚踏开关使下压杆降下，鞋底和后跟被机械固定了。

上面已经指明，此时下压杆以低压落下，这是为了避免损伤操作者放在鞋上的手（若释放脚踏开关，下压杆将回到开始位置）。

调整位于装钉头模座部件上的调整装置以确定在要求的打钉点（见图解 A）。

调整后跟的位置才能保证鞋拱不变形。（见图解 B）。



继续踩着脚踏开关不放松，把手从鞋子移开，双手同时按下位于鞋座旁边的两个控制杆（第 15 页 24）；这样后跟和鞋底将被高压力紧紧固定，同时打钉锤将升起，将鞋座上的铁钉和螺钉钉在后跟上。完成钉跟操作后，下压杆将自动地升起，释放掉鞋。拿掉鞋后，放开脚踏开关，让上钉器臂推进将铁钉和螺钉装在鞋座上。上钉器臂设计有安全装置，假如在上钉过程中遇到任何阻挡物（手、鞋等），它将立即起始位置，而不进行任何动作。

2) 靴类钉跟：(选择表示靴类钉跟控制键)



因铰链顶座杆会向自己面前倾斜过来，因此操作者必须用手抓住它，然后将靴子安放在支架顶座块上，并用手推回到原始位置。定位好靴子后，踩下脚踏开关使下压杆以低压落下来固定后跟和鞋底，然后用双手同时按下位于鞋座旁边的两个控制杆，开始打钉操作。打钉操作完成，铰链顶座就会向操作者面前倾斜，以方便取下靴子。

取下靴子后，放开脚踏开关，铰链顶座将自动退回原位，上钉器将推进上钉铁钉。鞋座将再次向操作者倾斜，为另一只靴子钉跟作好准备。

6、钉跟结束：(重新设置控制)

钉跟结束后，需要将电源开关指在“OFF”位置，并用滑阀放掉机器压力。还要清除散落机器周围的铁钉或螺钉或其它材料。

注意：钉跟过程不需要上全部铁钉及螺钉，以及在关掉所有控制键的情况下，必须设置控制杆来切断上钉器中钉子的供应。

十二、机器保养

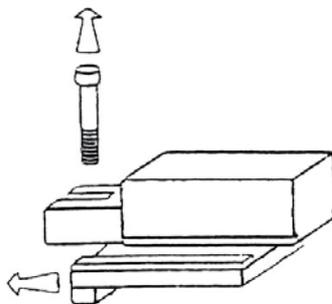
1、一般保养

机器至少每周一次定期地检查和清洁铁钉盒、铁钉传输元件和停止挡块等零件。首先关闭机器电源并排空压缩空气，然后使用无腐蚀性的溶剂或挥发油来清洁。由于灰尘可能堆积在铁钉盒里和铁钉输送的滑行横槽中，因此可按下图图解所示方法拆卸铁钉传输元件、滑出挡块，然后用无腐蚀溶剂或挥发油进行清洗。

清洁完后，在安装前，用少量油脂润滑两个零件的导杆（注意：不能使用润滑油）：因为润滑油会滴下来弄脏导杆。

还要定期地（每周一次）打开阀门，排除位于机器内部储气罐中的凝结水，当然以上操作必须在机器泄压后才能进行，排除凝结水后再给机器加压。

机器要求润滑器必须每工作 25/30 周期滴下一滴润滑油。润滑油的流量用螺钉刀调节位于润滑器上部的螺钉来实现。



2、检查打钉锤

不正确的钉跟操作要引起打钉锤损坏，所以为了操作者的安全，需要对打钉锤定期进行检查（检查次数根据机器使用频率确定）。检查按以下步骤进行：

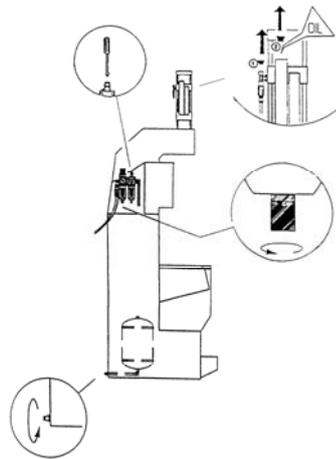
- ★ 关掉自动打钉按钮
- ★ 按鞋类后跟钉跟方式操作
- ★ 放开脚踏开关拿掉鞋：不能让钉子上钉臂移过来
- ★ 再次确认机器是否在鞋类钉跟模式
- ★ 按下“提升钉跟锤”键并检查打钉锤
- ★ 当需要更换打钉锤时，请咨询我们的维修人员

3、检查润滑容器中的油

- a) 放掉机器空气压力；
- b) 解开固定它的红色连接器并拿掉润滑容器；
- c) 装润滑油至最高位；
- d) 重新正确安装润滑容器；
- e) 给机器加压；

4、检查下压杆气液平衡缸中的油

- a) 释放掉机器中的空气压力，但阻止下压杆落下；
- b) 慢慢拧开旋塞 1，允许残余的空气在低压下漏掉；
- c) 拧开旋塞 2；
- d) 加满油至最高位。最好采用第 8 页列表中的推荐使用的润滑油；
- e) 拧紧旋塞。



5、重新装载和更换铁钉（见 12 页）

温馨提示：必须在下压气液平衡缸抬起时检查气缸中的润滑油；使用磁铁会引起机器故障！

十三、排除故障

- 在钉跟期间下压杆后退？

检查油位，假如油位降低，则需要加油至最高位（见 22 页）

- 上钉器臂没有动作，就得看铁钉是否卡在铰链顶座上？

设置机器为半自动模式并调节旋钮，重新以半自动模式启动机器

- 当踩下脚踏开关，机器不启动打钉过程？

更换位于上钉臂上的限位微动开关

- 铁钉不翻转？

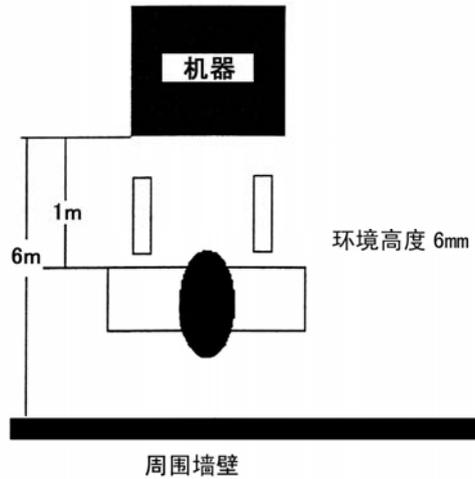
更换位于上钉器臂上活动面板后面的微动开关

十四、机器拆除说明

万一机器不能修复，而只能拆除时，请按目前关于反对特殊废料污染的标准和法规处理各种零件。

十五、噪音传播标准

因为机器长时间使用能引起噪音增加，所以推荐机器每两年检查一次。按下图概述。



在操作者位置声音发射承受标准

Leq

78Db (A)

在操作者位置发射承受最高标准

Lwa

<130Db (C)

温馨提示：推荐使用耳塞或隔音耳机

十六、可选择配件

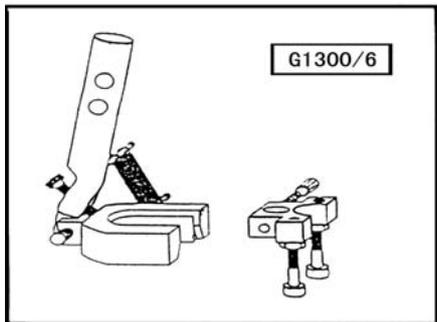
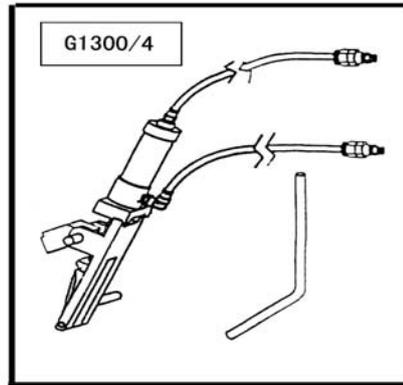
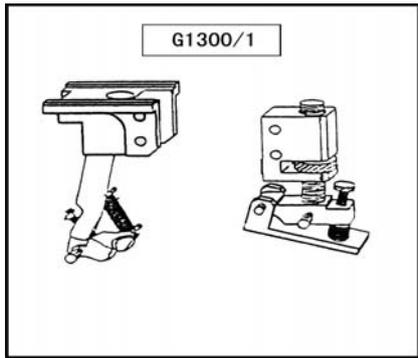
机器也能用其它可选择件与标准件一起装配来满足不同鞋类的钉跟要求。

下压杆（见下页）

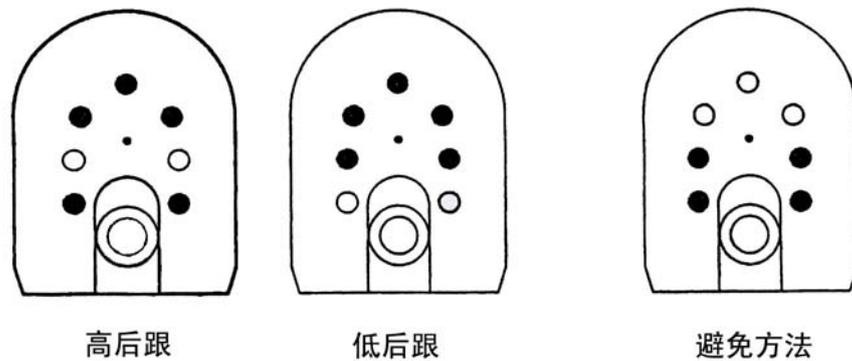
G1300/1 “标准式”下压杆适合各种后跟形式钉跟。

G1300/4 “后跟扁平式”下压杆适合路易十五模式的后跟。

G1300/6 “后跟喇叭口式”下压杆适合较小的后跟。（长钉和细高跟鞋后跟）



“S-583AM” 机器由 7 颗根铁钉和 1 颗螺钉构成打钉过程，由于后跟长度有不同，有下图图解的两种式样钉跟：



为了完成以上上钉操作过程，需要重新调整输送支架（第 15 页序 11 的传输管到需要的孔眼（见图解中抹黑了的圈）。

温馨提示：绝对避免采用如最右边图解显示那样打钉，倘若违反这一操作而使机械零件遭受损失，制造商将不承担任何责任！

十七、机构零件组装明细表

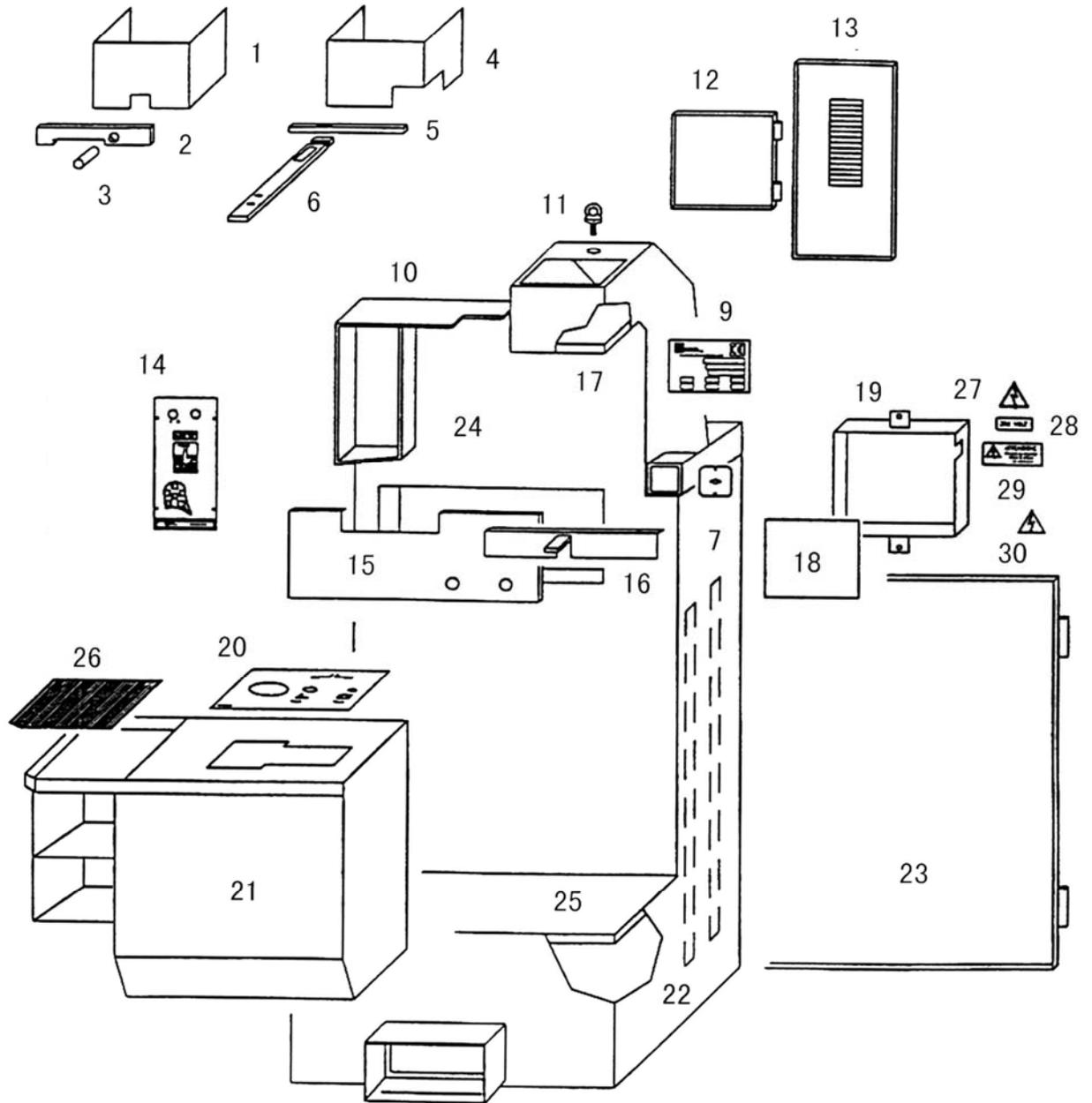
更换您的机器上的旧零件请使用原产的 SABAL SPA 备件。

当您需要这些备件时，请与我们的技术人员及仓库管理人员联系并请告之您所使用机器的：

- ◆ 机器的型号
- ◆ 机器的系列号
- ◆ 零件的代号或目录页码
- ◆ 需要的零部件位置号
- ◆ 需要的部件的代码
- ◆ 运输规范

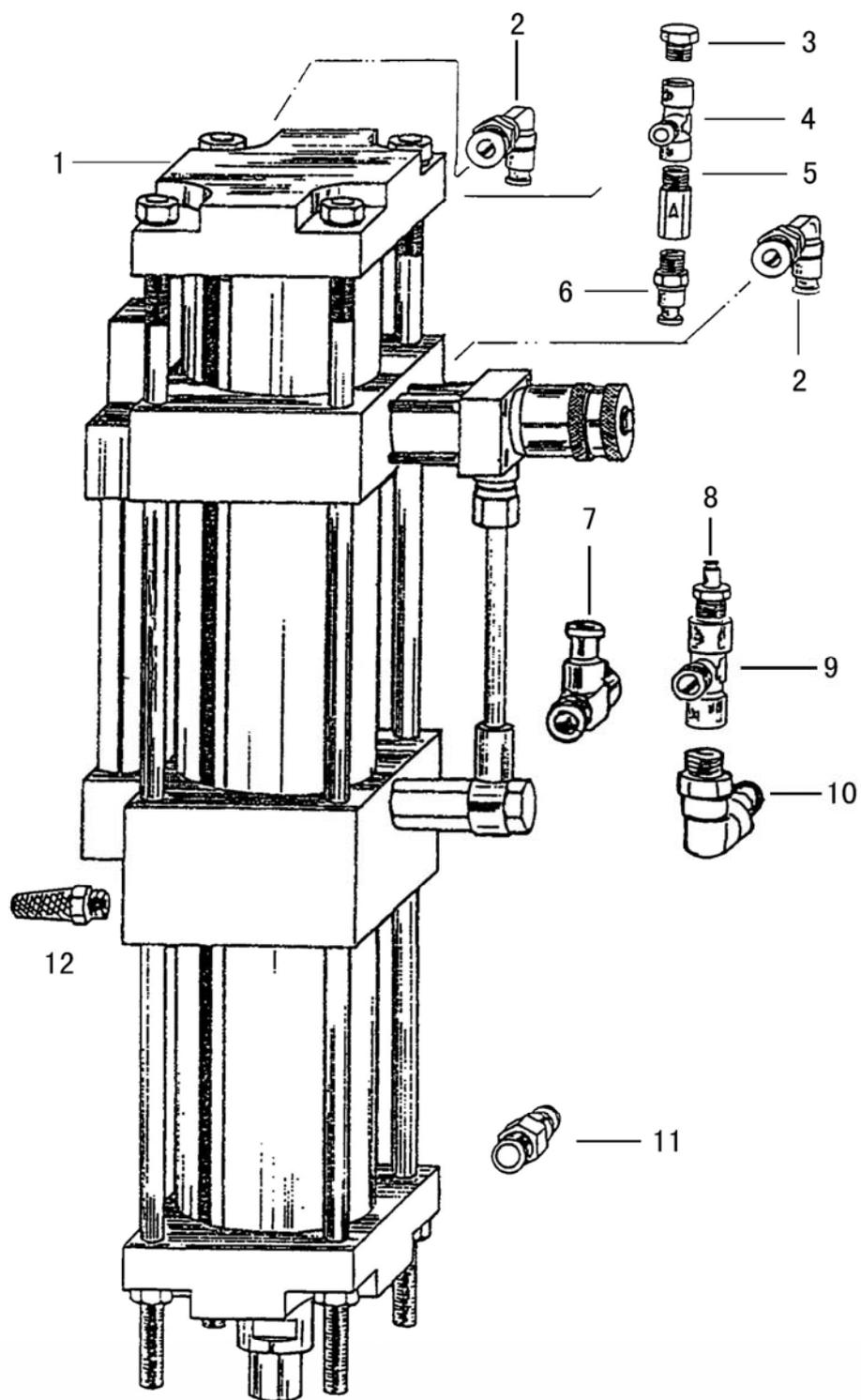
在提供任何服务之前，建议顾客先与我们的技术人员联系

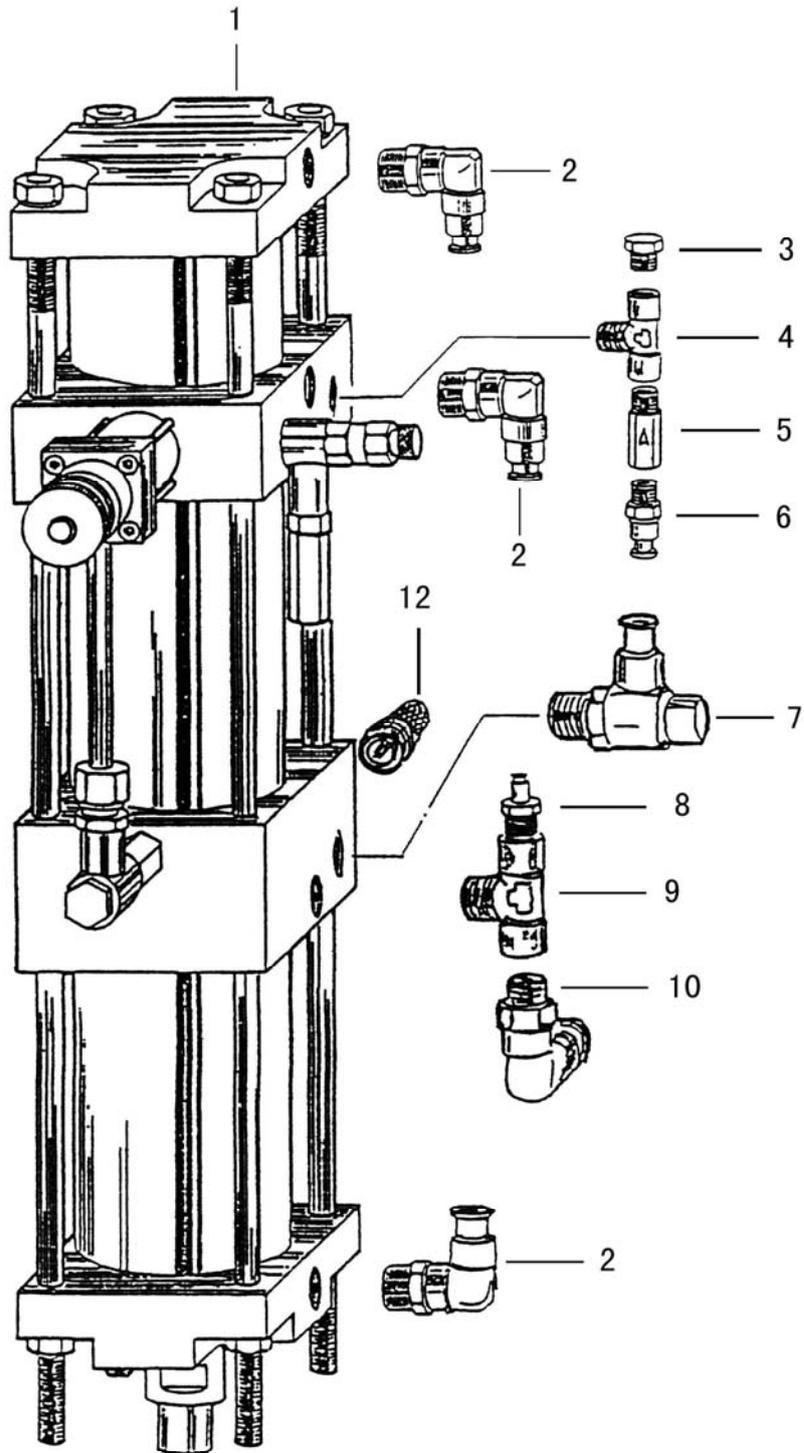
我们将乐意提供尽可能最好的服务



S-583AM-TAV1-机架

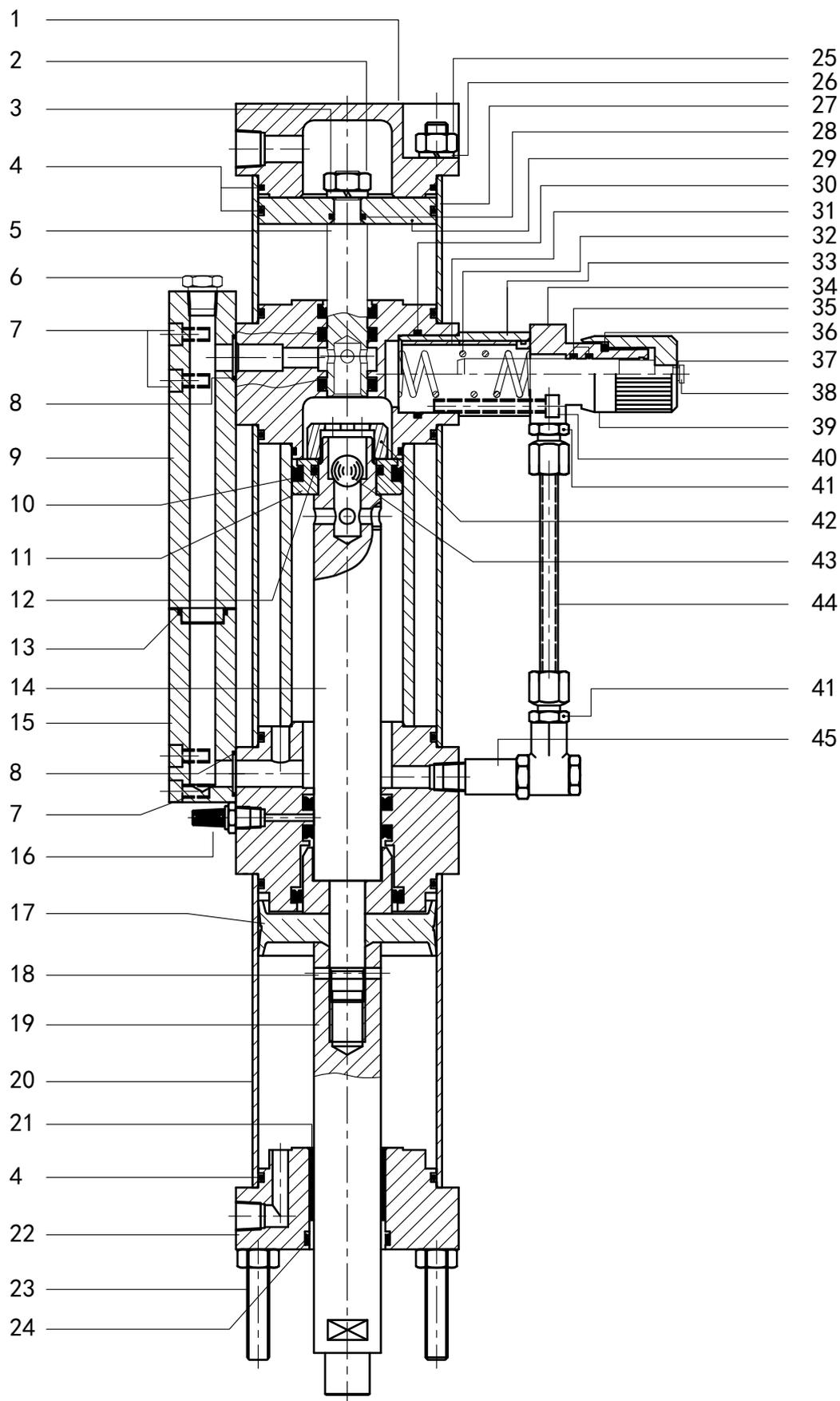
序号	编号	名称	规格	数量
1	3879	罩板(300-320)		1
2	3831	支持架		1
3	1917/L	销		1
4	3870	罩板(300-310)		1
5	3872	固定板		1
6	3871	固定板		1
7	3824	开关固定板		1
8				
9	3821	铭牌		1
10	3602	控制面板盒		1
11	3050\1	吊环		1
12	3606	储物箱盖板		1
13	3605	后盖板		1
14	3898	触摸屏		1
	3899	控制面板+7V		1
	7084	控制面板 DVSG		1
15	3609	固定护板		1
16	3610	气缸挡板		1
17	1052	上面板		1
18	3820	电气安装板		1
19	3617			1
20	3608	铰链座滑板(5 气缸)		1
	7069	铰链座滑板(5 气缸)		1
	3068A	铰链座滑板(5 气缸)		1
21	3067A	气缸组盒		1
22	3818	电磁阀固定板		1
23	3615	后门板		1
24	3600	机架		1
25	3601	气缸组底座板		1
26	3829	橡胶座		1
27	11692A	标记		1
28	11687	标记		1
29	8730	标记		1
30	11692	铝牌		1





S-583AM-TAV2-气缸单元

序号	编号	名称	规格	数量
1	3620	气缸		1
2	BZJ. JT	管接头	3/8"×Φ10	2
3	BZJ. LS	塞头	1/8"	1
4	BZJ. JT	管接头	内 1/8"×1/8"×内 1/8"	1
5	BZJ. F	单向阀	内"1/8"×1/8"	1
6	BZJ. JT	管接头	1/8"×Φ6	1
7	BZJ. F	节流阀	1/8"×Φ4	1
8	BZJ. JT	管接头	1/4"×Φ4	1
9	BZJ. JT	管接头	内 1/4"×1/4"×内 1/4"	1
10	BZJ. JT	管接头	1/4"×Φ12	1
11	BZJ. JT	管接头	1/4"	1
12		消声器	1/8"	1



S-583AM-TAV3-气缸单元图解

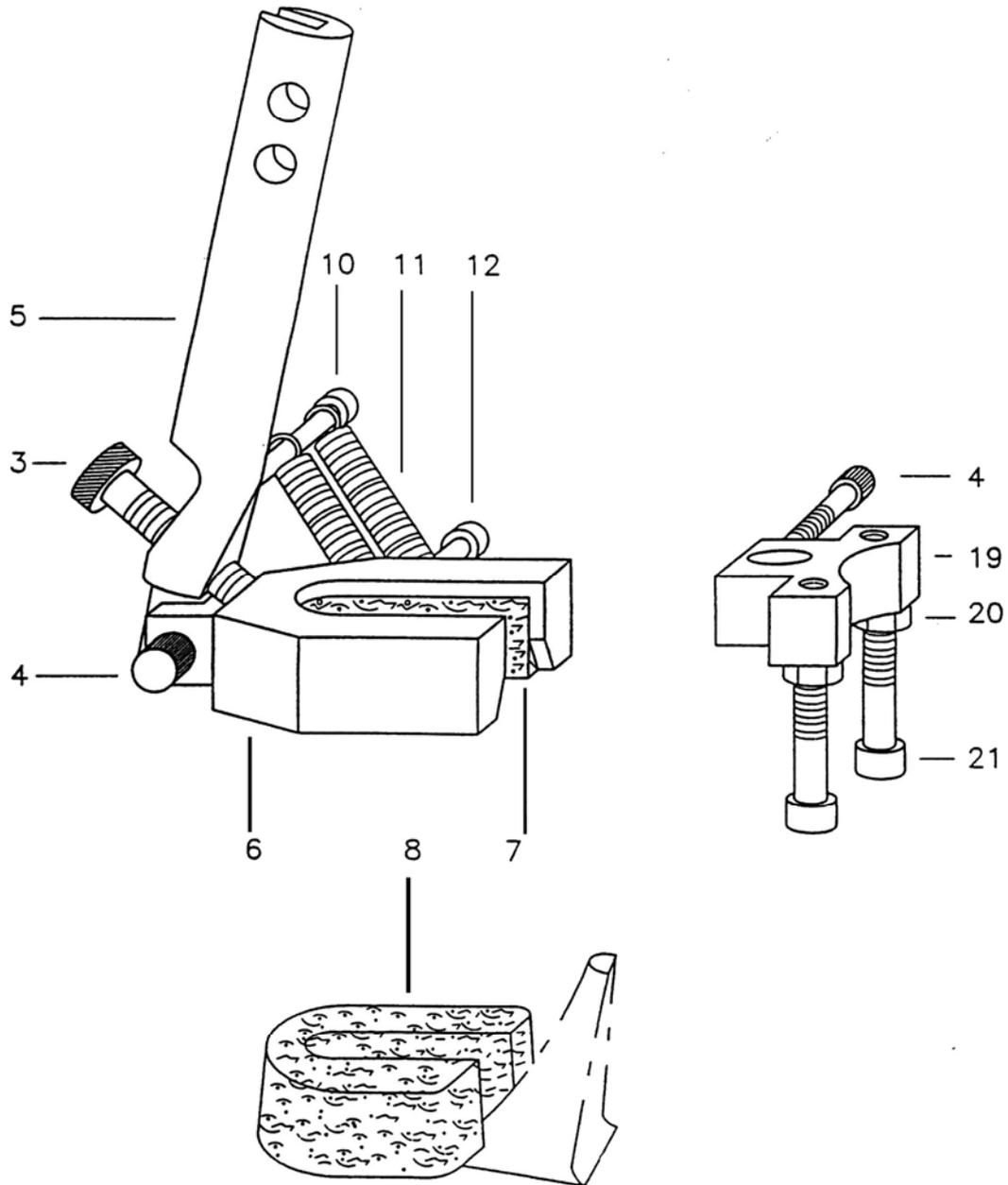
序号	编号	名称	规格	数量
1	583AM.03.7101	气缸后盖		1
2	BZJ.LM	螺母	M12	1
3	BZJ.DQ	弹簧垫圈	Φ12	1
4	BZJ.MFQ	O型圈	G75	7
5	583AM.03.7107	复合轴		1
6	BZJ.ST	塞头	ZG1/4"	1
7	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×50	4
8	BZJ.MFQ	O型圈	P15	2
9	583AM.03.7128	上铝管		1
10	BZJ.MFQ	密封圈	UHS40	2
11	7127	活塞		1
12	BZJ.MFQ	O型圈	P26	1
13	BZJ.MFQ	O型圈	P18	1
14	583AM.03.7106	中心轴		1
15	583AM.03.7122	下铝管		1
16	BZJ.XSQ	消声器	SIL ZG1/8"	1
17	583AM.03.XJ	活塞	80×16×24	1
18	BZJ.X	弹簧销	Φ5×28	1
19	583AM.03.7105	气缸轴		1
20	583AM.03.7110	下气缸		1
21	BZJ.ZT	轴套	3030	1
22	583AM.03.7104	气缸下盖		1
23	583AM.03.7123	气缸连接螺杆		4
24	BZJ.MFQ	防尘圈	DHS30	1
25	BZJ.LM	螺母	M10	8
26	BZJ.DQ	弹簧垫圈	Φ10	4
27	583AM.03.7113	后气缸筒		1
28	BZJ.MFQ	O型圈	P10	1
29	583AM.03.7109	复合活塞		1
30	BZJ.MFQ	O型圈	AS568-A126	1
31	BZJ.MFQ	贝托环	Φ30×Φ27×6	2
32	BZJ.TH	调压弹簧	Φ2.8×Φ21.6×54-7	1
33	583AM.03.7118	油缸套		1
34	583AM.03.7119	调压阀阀盖		1
35	BZJ.MFQ	O型圈	P14	2
36	BZJ.MFQ	O型圈	OO23	1
37	BZJ.KH	C型卡簧	Φ6	1
38	583AM.03.7115	调压阀芯		1
39	583AM.03.7117	调节手把		1
40	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×50	4
41	BZJ.JT	管接头	直角接头 1/4"	2
42	583AM.03.7114	螺帽	M24×1.5	1

S-583AM-TAV. 3-气缸单元图解

序号	编号	名称	规格	数量
43	BZJ.GZ	钢球阀心		1
44	583AM.03.7133	油管		1
45	BZJ.JT	管接头	加长内外直通 1/4"×1/4"	1
46	583AM.03.7103	气缸上中盖		1
47	BZJ.JT	管接头	ZG1/4"×Φ5×90	2
48	BZJ.MFQ	O型圈	AS568-A133	1
49	583AM.03.7112	中内气压缸筒		1
50		油管		1
51	583AM.03.7108	气缸缓冲活塞头		1
52	BZJ.MFQ	密封圈	UHS18	3
53		油管		1
54	583AM.03.7111	中油缸筒		1
55	583AM.03.7102	气缸下中盖		1
56	BZJ.MFQ	密封圈	UHS30	1

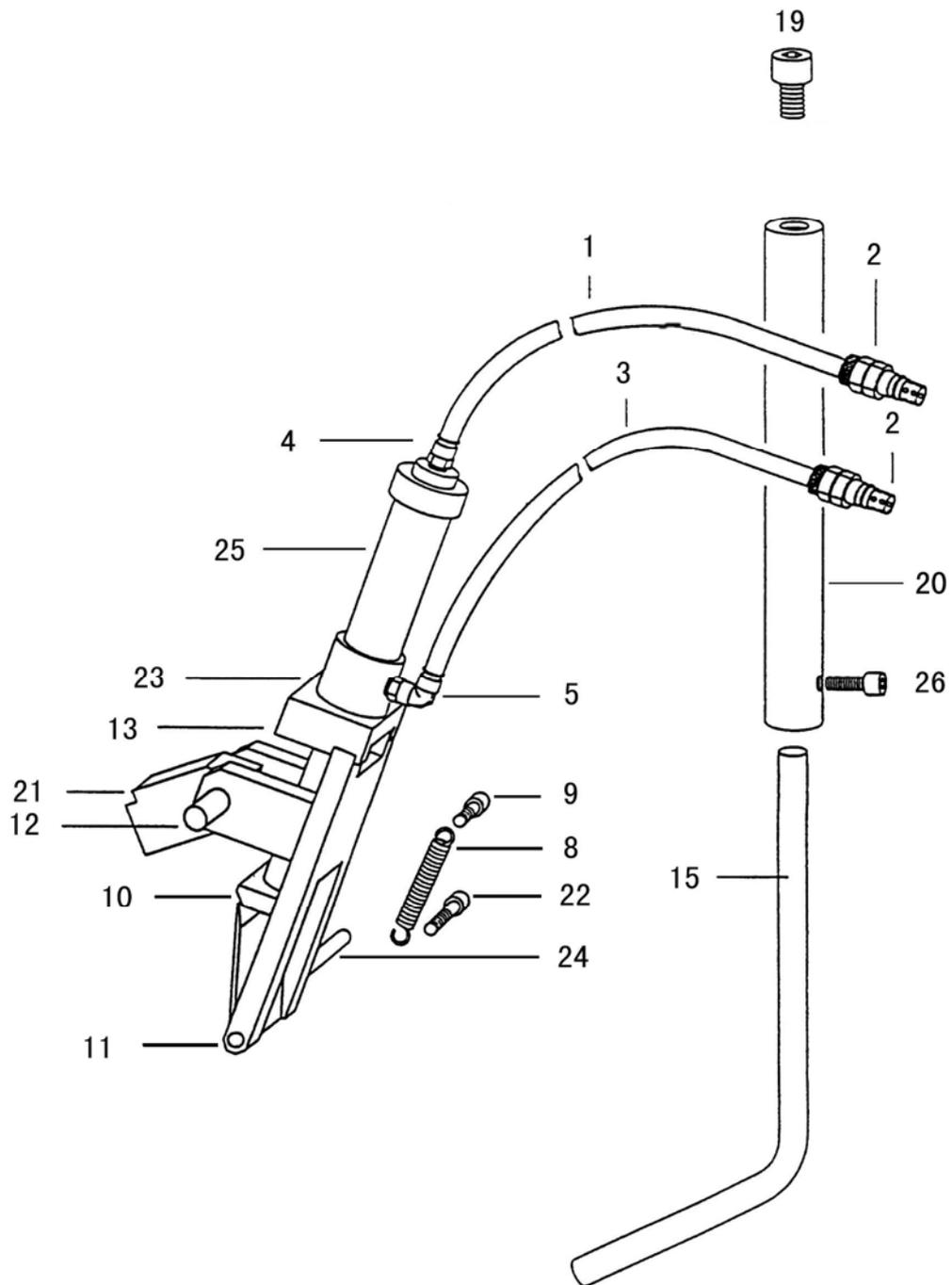
S-583AM-TAV4-压头部分+G1300/1

序号	编号	名称	规格	数量
1	BZJ.X	弹性销钉	$\Phi 4 \times 20$	1
2	3644	齿轮		1
3	BZJ.X	弹性销钉	$\Phi 4 \times 25$	1
4				
5	BZJ.DQ	平垫圈	$\Phi 8$	2
6	3303	固定管		1
7	3304	传动杆		1
8	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×16	3
9	3305	手轮		1
10	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×16	2
11	3649	卡块		1
12	1409/B	导向杆		1
13	3308	滑块		1
14	3645	齿轮		1
15	1410/B	定位块		1
16	BZJ.LS	内六角螺钉	M10×25	1
17	3307	调节螺杆		1
18	1408/B	导向块		1
19	BZJ.LS	外六角螺钉	M6×10	2
20	BZJ.DQ	弹簧垫圈	$\Phi 6$	2
21	1369	可调滑轨		1
22	1370	压头座		1
23	1382/C	固定销		1
24	1372	后定位杆		1
25	1373	调节螺柱		1
26	1371	调整座体		1
27	1375	调节手轮		1
29	1382/L	固定销		1
31	1304	调节螺钉		2
32	1374	十字架座体		1
33	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×45	1
35	BZJ.LS	内六角螺钉	M4×20	1
36	1305	拉簧		1
37	1359	固定销		1
38	1345	固定销		1
39	1381	C型压头		1
40	1382/F	压头衬		1
41	1302	前挡板		1
42	1384	顶套		1
45	1393	O型圈		3
48	1390	后踵挡板		1
49	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×25	2



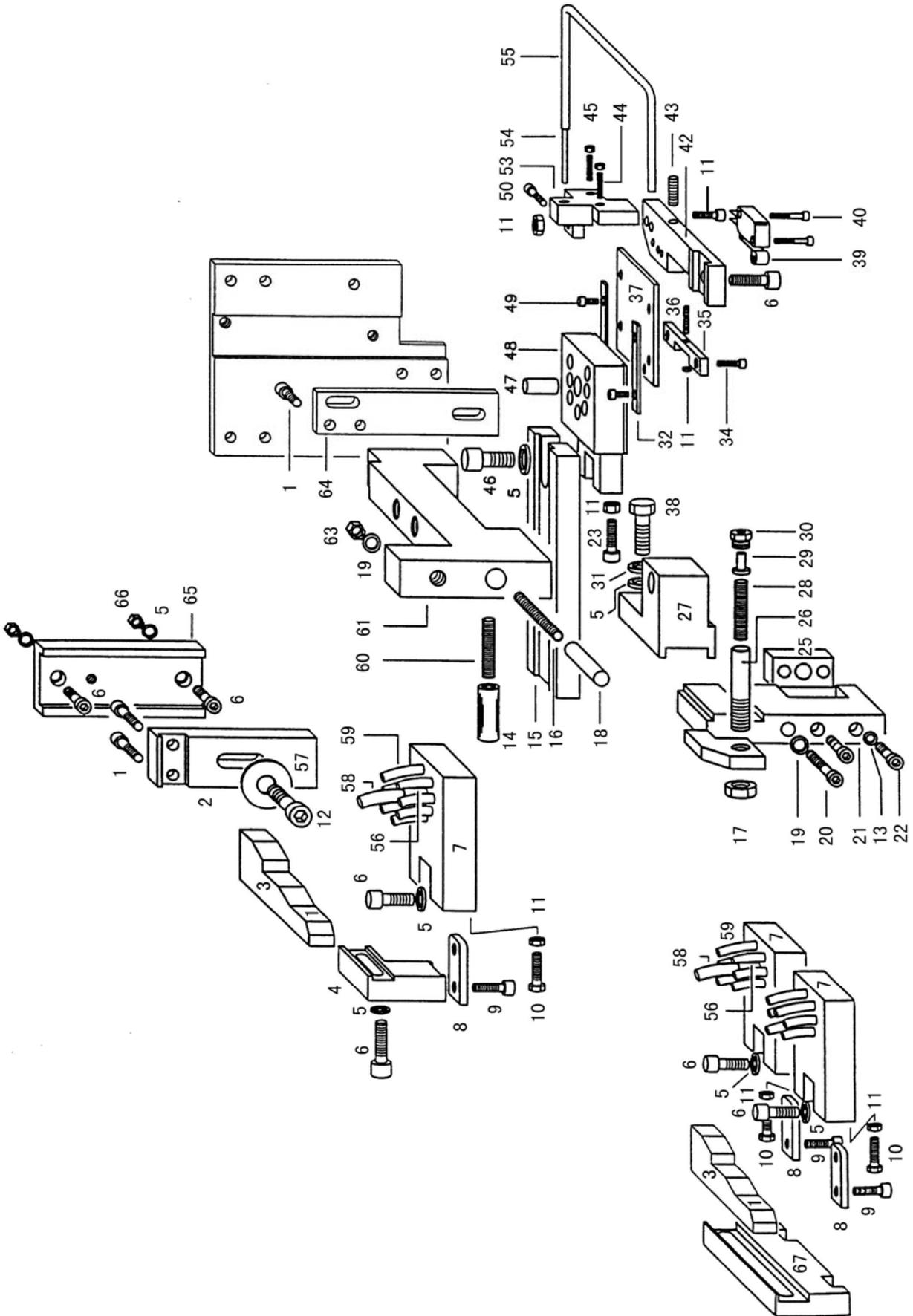
S-583AM-TAV7-压头部分

序号	编号	名称	规格	数量
1				
2				
3	1304	调节螺钉		1
4	1345	销		2
5	1372	后定位杆		1
6	1379	U形压块		1
7	1380/R	U形压块衬		1
8	1380/PU	U形压块衬		1
9				
10	BZJ.LS	内六角螺钉	M4×25	1
11	1305	弹簧		1
12	BZJ.LS	内六角螺钉	M4×25	1
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19	1398	支持块		1
20	BZJ.LM	螺母	M8	2
21	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×45	2



S-583AM-TAV8-腰叉部分 G. 1300/4

序号	编号	名称	规格	数量
1		导气管		1
2	BZJ.JT	管接头	ART.15	2
3		导气管		1
4	108060	管接头		1
5	208060	管接头		1
6				
7				
8	1312	弹簧		1
9	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×20	1
10	1326	滑块		1
11	1327	腰叉活动片		1
12	1359	固定销		1
13	1323	气缸座		1
14				
15	3633	导向杆		1
16				
17				
18				
19	BZJ.LS	内六角螺钉	M10×15	1
20	3621	导杆固定杆		1
21	1341	腰叉固定块		1
22	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×30	1
23				
24	1322	导向杆		1
25	1366	气缸		1
26	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×15	1

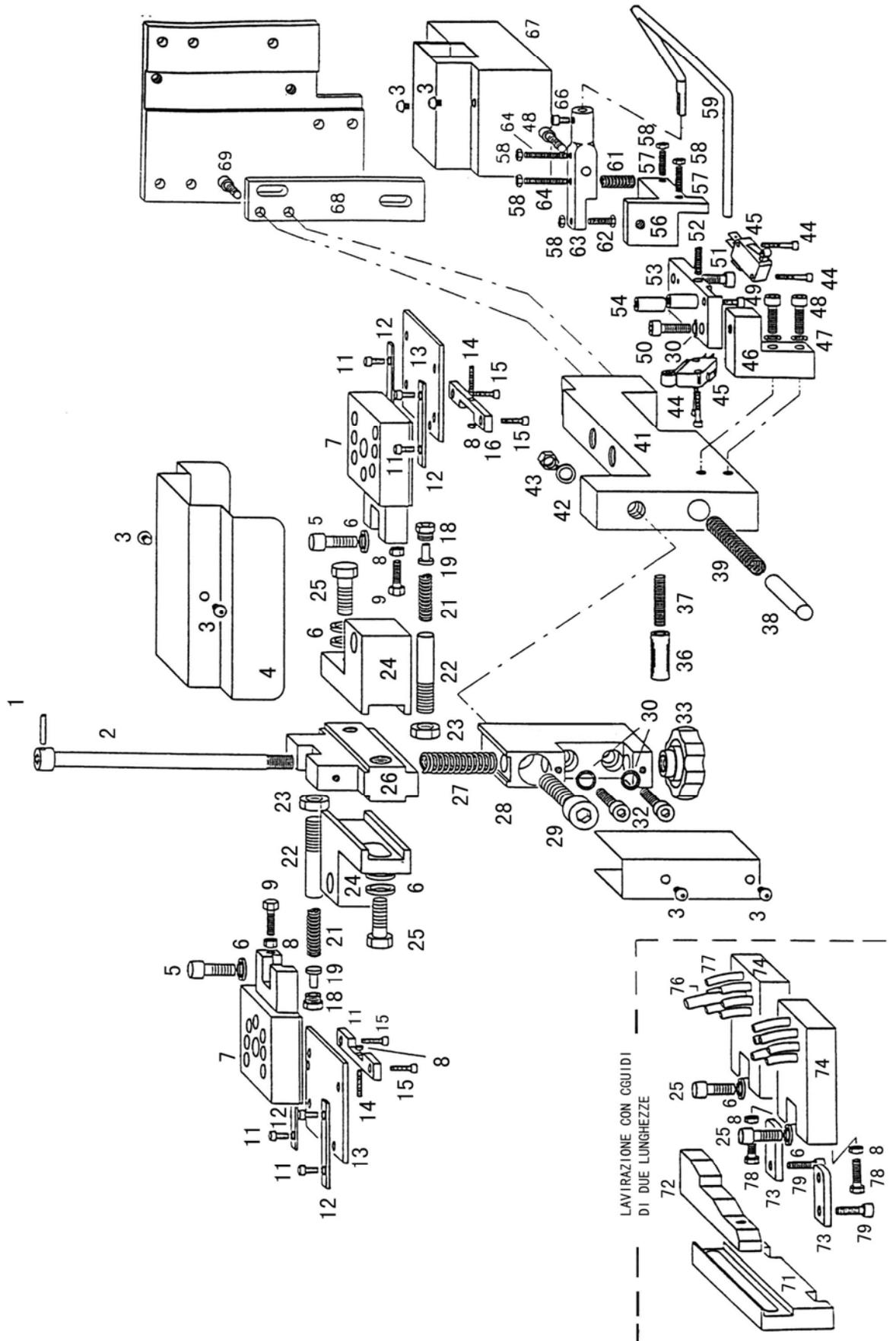


S-583AM-TAV10-上钉臂及护栏

序号	编号	名称	规格	数量
1	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×15	4
2	3651	可调滑板		1
3	3676	支持架		1
4	3653	可调滑块		1
5	BZJ.DQ	垫圈	Φ8	5
6	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×20	5
7	1858/.../NS	钉座 300-310		1
	1858/.../320	钉座 320-330		1
8	3654	钉座固钉板		1
9	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×10	1
10	BZJ.LS	外六角螺钉	M5×15	2
11	BZJ.LM	螺母	M5	3
12	BZJ.LS	内六角螺钉	M10×30	1
13	BZJ.DQ	垫圈	Φ6	1
14	2820	套管		1
15	3667	上钉器座		1
16	1412	弹簧		1
17	BZJ.LM	螺母	M12	1
18	3661	导杆		1
19	BZJ.DQ	垫圈	Φ10	2
20	BZJ.LS	内六角螺钉	M10×65	1
21	3663	支持块		1
22	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×20	2
23	BZJ.LS	外六角螺钉	M5×20	1
24				
25	3662	导块		1
26	3664	套筒		1
27	1850	滑块		1
28	3665	弹簧		1
29	3666	缓冲顶杆		1
30	1842/2	螺母		1
31		弹垫		1
32	3668	燕尾滑道		2
33				
34	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×20	1
35	3672	触块		1
36	BZJ.LS	无头螺钉	M5×20	1
37	1860/A/...	上钉器底板 300-310		1
	3679/A/...	上钉器底板 320-330		1
38	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×20	1
39	3690	微动开关		1
40	BZJ.LS	内六角螺钉	M3×16	2

S-583AM-TAV10-上钉臂及护栏

序号	编号	名称	规格	数量
41				
42	3691	微动开关支持架		1
43	1866	弹簧		1
44	BZJ.LS	无头螺钉	M4×15	2
45	BZJ. LM	螺母	M4	2
46	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×25	1
47	1862	导套		1
48	1859/.../NS	上钉器 300-310		1
	1859/.../320	上钉器 320-330		1
49	BZJ.LS	内六角螺钉	M4×8	4
50	BZJ.LS	内六角螺钉	M4×10	1
51				
52				
53	3692	护杆座		1
54	3694	护杆		1
55	3695	护杆塑料		1
56	1851	导套		1
57		平垫	Φ 10	1
58		送钉管	Φ est.10 × Φ int8 × L=400ca	1
59		送钉管	Φ est.8 × Φ int6 × L=400ca	6
60	BZJ.LS	无头螺钉	M6×30	1
61	3660	支持座		1
62				
63	BZJ. LM	防松螺母	M10	1
64		可移动支持块	3724	1
65	3655	支持座		1
66	BZJ. LM	螺母	M8	2
67	3671	滑块		1

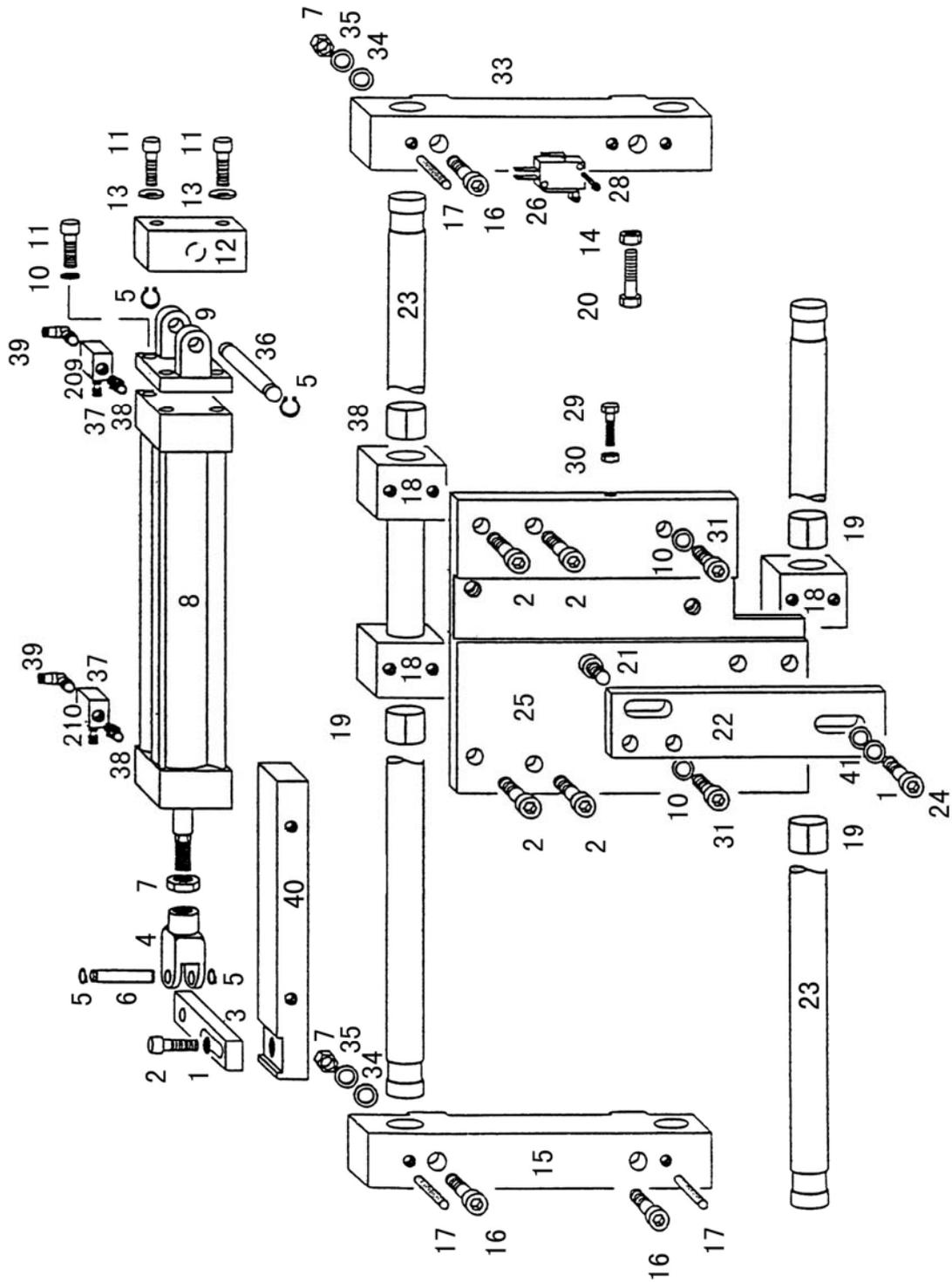


S-583AM-TAV10/B-上钉臂及护栏

序号	编号	名称	规格	数量
1	BZJ.X	弹簧销钉	$\Phi 3 \times 16$	1
2	7162	螺钉		1
3	BZJ.LS	内六角螺钉	M4 \times 10	6
4	7171	护板		1
5	BZJ.LS	内六角螺钉	M8 \times 25	4
6	BZJ.DQ	垫圈	$\Phi 8$	8
7	1859...	上钉器		2
8	BZJ.LM	螺母	M5	6
9	BZJ.LS	外六角螺钉	M5 \times 25	2
10				
11	BZJ.LS	内六角螺钉	M4 \times 8	8
12	3668	燕尾滑道		4
13	1860/A-3679/A	上钉器底板		2
14	BZJ.LS	无头螺钉	M5 \times 20	2
15	BZJ.LS	内六角螺钉	M5 \times 12	4
16	3672	触块		2
17				
18	1842/2	螺母		2
19	3666	缓冲顶杆		2
20				
21	3665	弹簧		2
22	7174	滑筒		2
23	BZJ. LM	螺母	M12 \times 1	2
24	7154	滑块		2
25	BZJ.LS	内六角螺钉	M8 \times 20	4
26	7163	支持块		1
27	7169	弹簧		1
28	7160	支持滑块		1
29	BZJ.LS	内六角螺钉	M10 \times 50	1
30	BZJ.DQ	垫圈	$\Phi 6$	3
31				
32	BZJ.LS	内六角螺钉	M6 \times 20	2
33	7580	手轮		1
34				
35				
36	2820	手柄		1
37	BZJ.LS	无头螺钉	M6 \times 30	1
38	3661	导杆		1
39	1412	弹簧		1
40				
41	3660	支持座		1
42		垫圈	$\Phi 10$	1

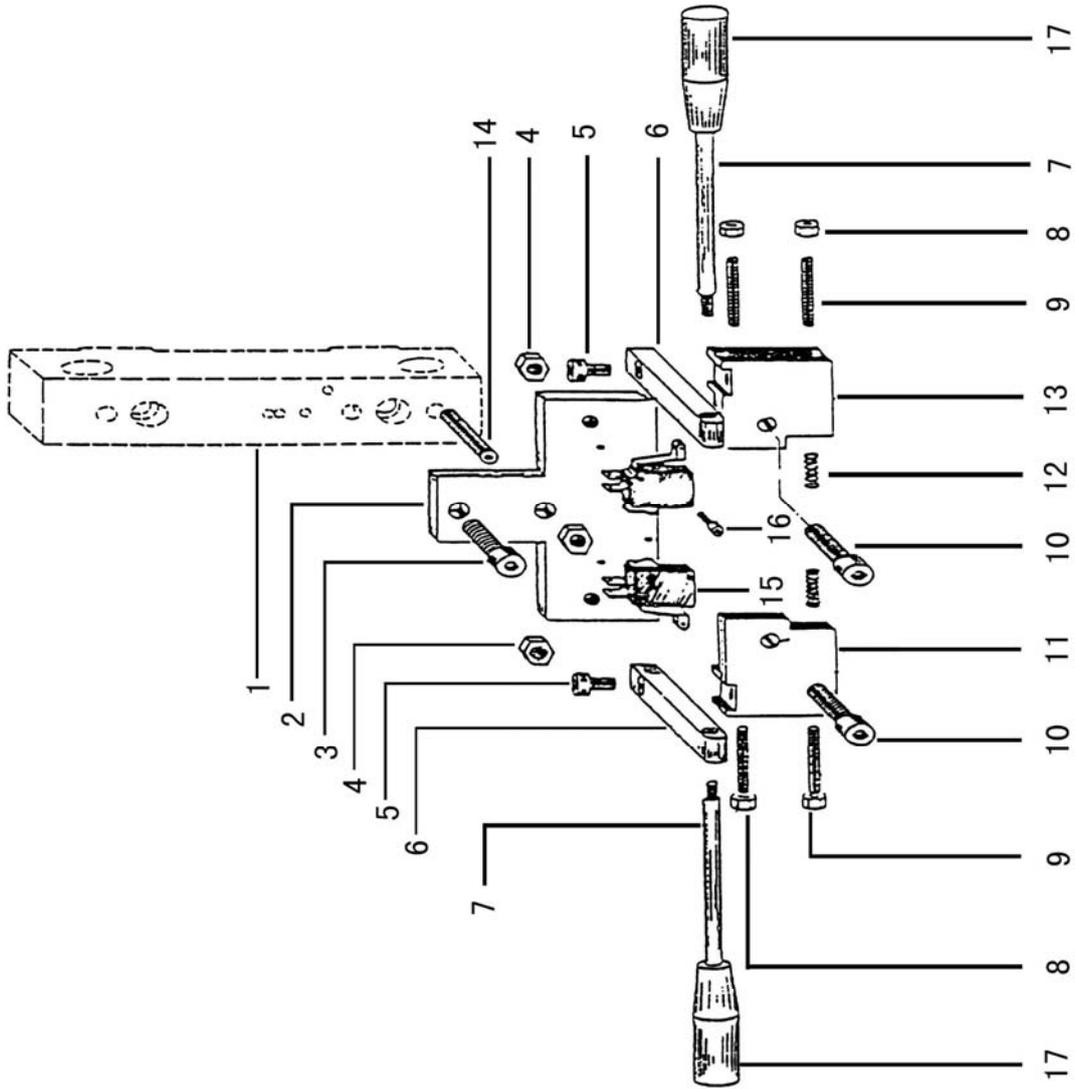
S-583AM-TAV10/B-上钉臂及护栏

序号	编号	名称	规格	数量
43		螺母	M10	1
44	BZJ.LS	内六角螺钉	M3×16	4
45	3690	微动开关		2
46	7161	微动开关固定架		1
47		垫圈	Φ5	2
48	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×25	3
49	BZJ.LS	内六角螺钉	M4×10	2
50				
51	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×16	1
52	1947	弹簧		1
53	7168	微动开关座		1
54	7167	隔套		2
55	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×16	1
56	7166	护杆支持座		1
57	BZJ.LS	无头螺钉	M4×12	2
58		螺母	M4	5
59	7164	护杆		1
60				
61	7170	弹簧		1
62	BZJ.LS	外六角螺钉	M4×25	1
63	7165	护杆固定架		1
64	BZJ.LS	无头螺钉	M4×25	2
65				
66	BZJ.LS	内六角螺钉	M4×25	1
67	7173	护板		1
68	3724	可移动支持架		1
69	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×16	2
70				
71	3671	滑座		1
72	3676	支持架		1
73	3654	钉座固定板		1~2
74	1858...	钉座		1~2
75				
76		送钉管	Φ est.10×Φ int8×L=400ca	1
77		送钉管	Φ est.8 ×Φ int6×L=400ca	1
78	BZJ.LS	外六角螺钉	M5×16	2
79	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×10	2



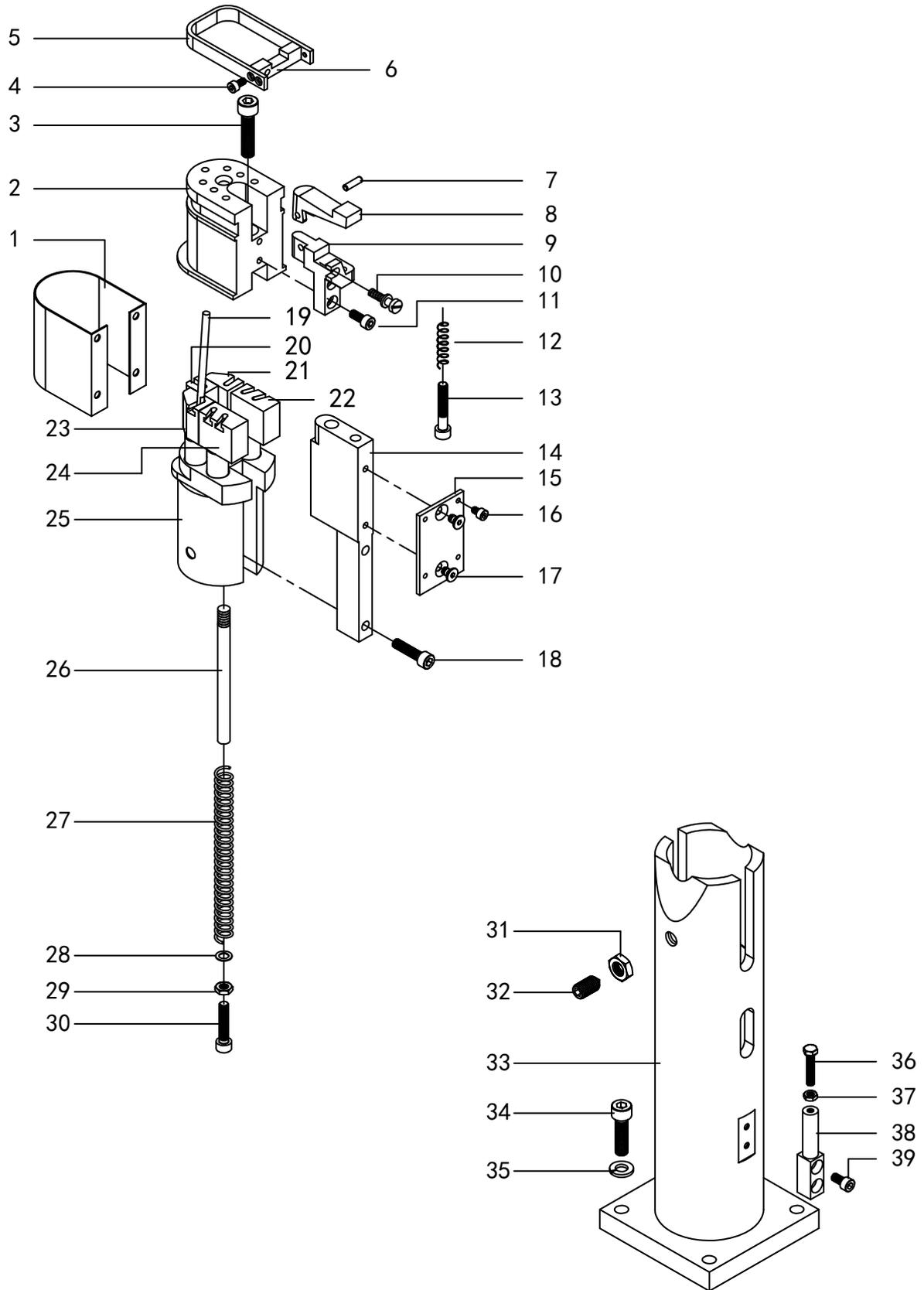
S-583AM-TAV11-送钉臂传动机构

序号	编号	名称	规格	数量
1	BZJ.DQ	垫圈	Φ8	3
2	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×20	7
3	3726	送钉气缸传动块		1
4	1949	气缸连接块		1
5	BZJ.KH	C型卡簧	Φ8	4
6	8563	销		1
7	BZJ.LM	螺母	M10	4
8	1515/200	气缸		1
9	1952	气缸底座		1
10	BZJ.DQ	垫圈	Φ6	6
11	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×16	8
12	3727	气缸固定块		1
13	BZJ.DQ	垫圈	Φ6	2
14	BZJ.LM	螺母	M8	5
15	3721	送钉架固定块(右)		1
16	BZJ.LS	内六角螺钉	M10×50	4
17	BZJ.LS	无头螺钉	M8×16	3
18	5175	滑块		3
19	1838	轴套	2030	3
20	BZJ.LS	外六角螺钉	M8×20	
21	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×16	2
22	3724	可调支持板		1
23	3722	滑杆		2
24	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×30	2
25	3723	滑板		1
26	3690	微动开关		1
27				
28	BZJ.LS	内六角螺钉	M3×16	2
29	BZJ.LS	外六角螺钉	M5×16	1
30	BZJ.LM	螺母	M5	1
31	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×20	2
32				
33	3720	送钉架固定块(左)		1
34	BZJ.DQ	垫圈	Φ10	4
35	BZJ.DQ	弹垫	Φ10	4
36	3512	销		1
37	BZJ.F	调速阀	REG.901	2
38	BZJ.JT	管接头	2000 1/8"	2
39	BZJ.JT	管接头	208060	2
40	3725	固定块		2
41	BZJ.DQ	弹簧垫圈	Φ8	4



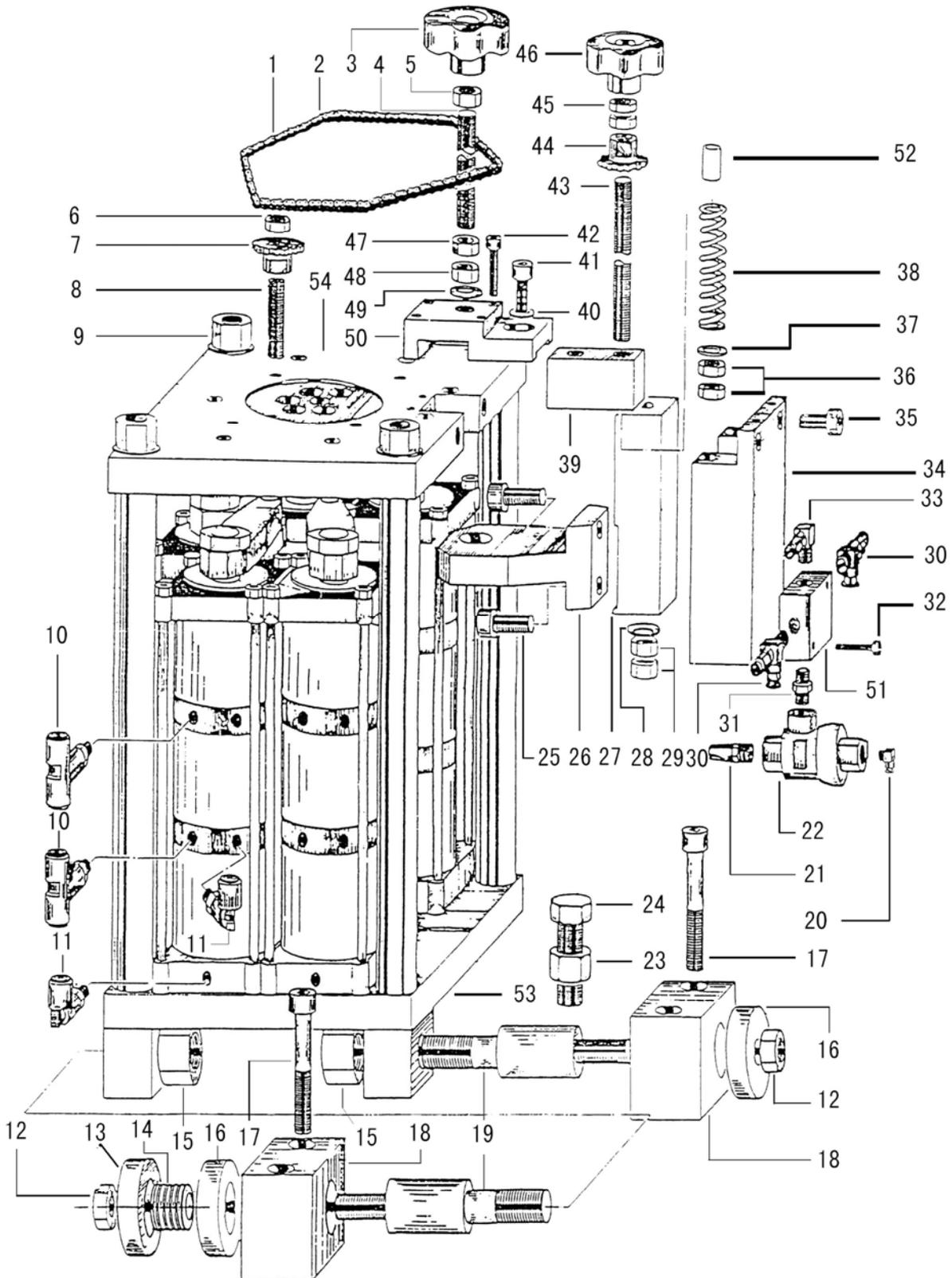
S-583AM-TAV12-双手指令机构

序号	编号	名称	规格	数量
1	3720	固定块		1
2	3700	微动开关座		1
3	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×20	1
4	BZJ.LM	螺母	M8	2
5	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×16	2
6	1681	手柄传动杆		2
7	3707	手柄杆		2
8	BZJ.LM	螺母	M8	2
9	BZJ.LS	无头螺钉	M5×30	4
10	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×30	2
11	3702	微动开关触架(左)		1
12	3832	弹簧		2
13	3701	微动开关触架(右)		1
14	BZJ.LS	无头螺钉	M8×30	1
15	3690	微动开关		2
16	BZJ.LS	内六角螺钉	M3×16	4
17	3708	手柄		2



MOD583AM-TAV13-装钉头模座

序号	编号	名称	规格	数量
1	1235/70	围板		1
2	1222/70	鞋座		1
3	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×30	1
4	BZJ.LS	内六角螺钉	M3×8	2
5	1230	包夹		1
6	1241	枕铁		1
7	BZJ.X	弹性销钉	Φ4×14	1
8	1240	高底调节器		1
9	1239	高低调节器支架		1
10	1213	调节螺钉		1
11	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×10	2
12	BZJ.TH	弹簧		1
13	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×35	1
14	1281	鞋座连接板		1
15	1294/70	围板连接板		1
16	BZJ.LS	内六角螺钉	M4×3	4
17	BZJ.LS	沉头螺钉	M5×5	2
18	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×25	2
19	1293/85	压钉		7
20	3964/...	后压钉座		1
21	3965/...	中压钉座(右)		1
22	3966/...	前压钉座(右)		1
23	3693/...	中压钉座(左)		1
24	3962/...	前压钉座(左)		1
25	1279	鞋钉座		1
26	1295	顶杆		5
27	1280	弹簧		5
28	BZJ.DQ	垫圈	Φ6	5
29	BZJ.LM	螺母	M6	5
30	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×25	7
31	BZJ.LM	螺母	M10	1
32	BZJ.LS	无头螺钉	M10×16	1
33	1271/3	套筒座		1
34	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×25	4
35	BZJ.DQ	垫圈	Φ8	4
36	BZJ.LS	外六角螺钉	M5×20	1
37	BZJ.LM	螺母	M5	1
38	13.04	定位块		1
39	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×20	2

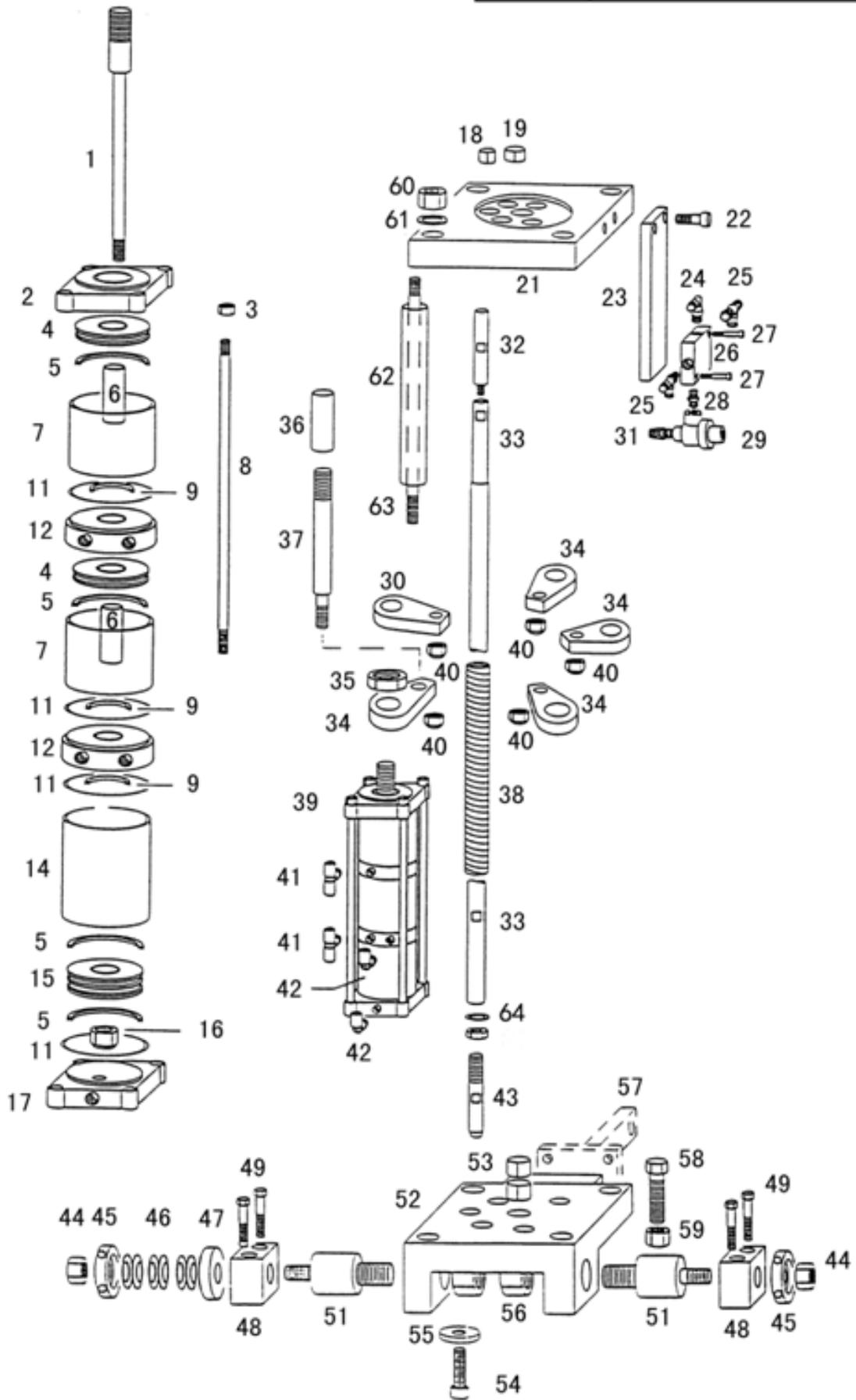


S-583AM-TAV14-压钉气缸组

序号	编号	名称	规格	数量
1	3630	链条		1
2	3631	链条		1
3	3648	手轮		1
4	3629	螺杆		1
5	BZJ.LM	螺母	M12	1
6	BZJ.LM	螺母	M10	5
7	1152	链轮		5
8		螺杆	M10×50	5
9	BZJ.LM	螺母	M14	4
10	31080810	管接头		10
11	31090810	管接头		10
12	BZJ.LM	螺母	M14	2
13	1123	调节螺母		1
14	1352	碟形弹片		6
15	BZJ.LM	螺母	M20	2
16	1124	挡块		2
17	BZJ.LS	内六角螺钉	M10×70	4
18	1122	铰链座		2
19	1253	轴		2
20	214080	管接头		1
21		消声器	SIL 1/4"	1
22		快速排气阀		1
23	BZJ.LM	螺母	M16	2
24	BZJ.LS	外六角螺钉	M16×50	2
25	BZJ.LS	内六角螺钉	M10×25	2
26	3626	下限位块		1
	7046	下限位块(用于 4 上钉气缸)		1
27	3625	连接块		1
28	3643	垫圈		1
29	BZJ.LM	螺母	M12	2
30	304080	管接头		2
31	BZJ.JT	管接头	2000 1/4"	1
32	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×25	2
33	BZJ.JT	管接头	214080	1
34	3624	导轨		1
35	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×20	2
36	BZJ.LM	螺母	M10	2
37	BZJ.DQ	垫圈	Φ 10	1
38	3656	弹簧		12
39	3628	支持铁		1
40	BZJ.DQ	弹垫	Φ 8	1
41	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×25	1

S-583AM-TAV14-压钉气缸组

序号	编号	名称	规格	数量
42	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×40	4
43	3627	螺杆		1
44	1152	链轮		1
45	BZJ.LM	螺母	M10	2
46	1077	手轮		1
47	BZJ.LS	螺母	M12	1
48	BZJ.LS	螺母	M12	1
49	3643	垫圈		1
50	3523	支持座		1
51	6040- 1/4"	分配器		1
52	3657	限位套		1
53	1251	下底座		1
54	3622	上底座		1



S-583AM-TAV15-压钉气缸结构组成

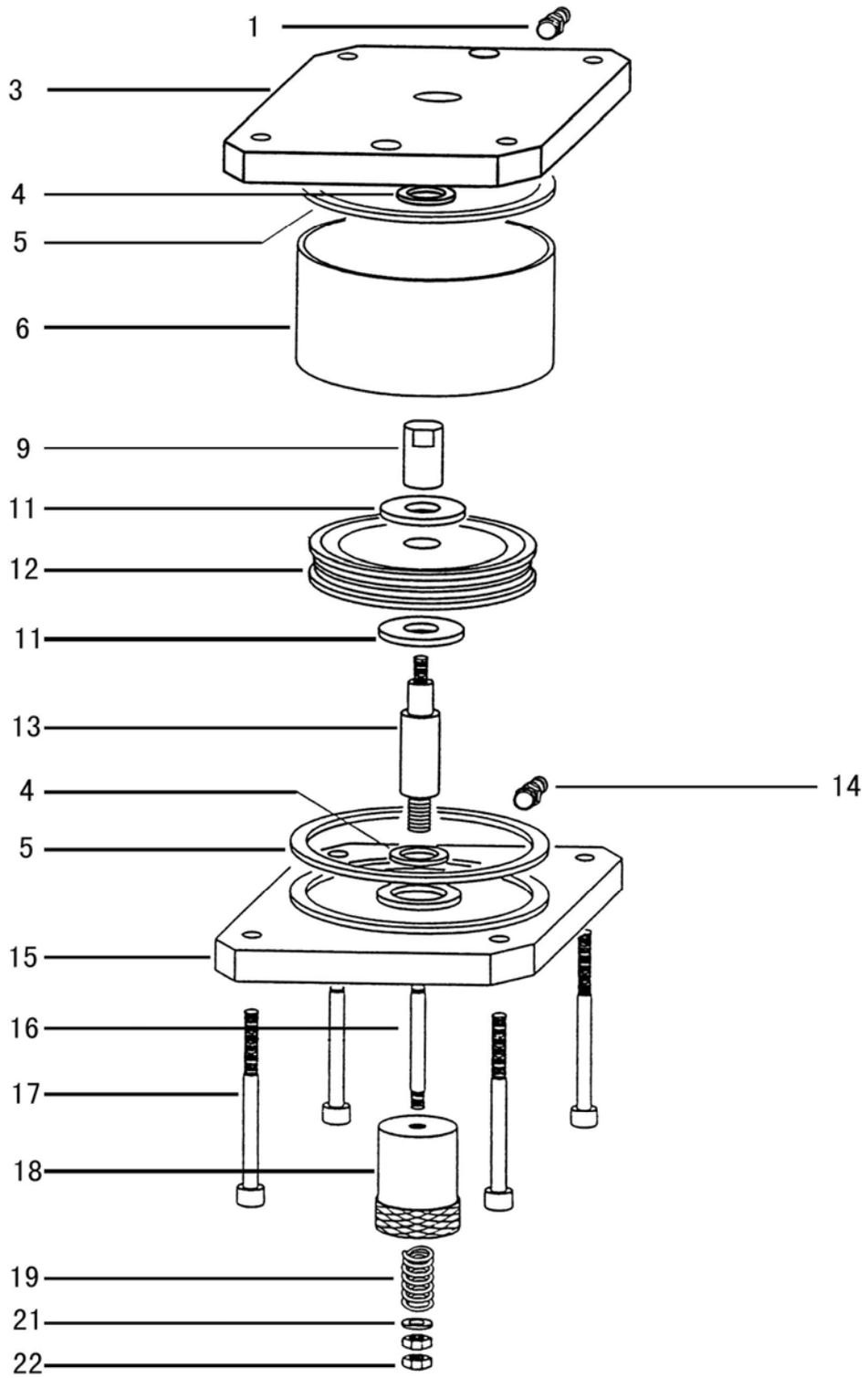
序号	编号	名称	规格	数量
1	1267/3	气缸轴		5
2	1418	气缸前盖		5
3	BZJ. LM	螺母	M8	20
4	1422	前活塞		10
5	1424	U型圈		20
6	1268	隔套		10
7	1264	前缸筒		10
8	1426	连接螺杆		20
9	1265	U型圈		15
10				
11	1449	尼龙密封圈		20
12	1416	气缸中盖		10
13				
14	1266	后缸筒		5
15	1420	后活塞		5
16	BZJ. LM	自锁螺母	M12	5
17	1414	气缸后盖		5
18	1262	轴套		5
19	1298	轴套		1
20				
21	3622	上座		1
22	BZJ. LS	内六角螺钉	M5×10	2
23	1261	固定板		1
24	214080	管接头		1
25	334080	管接头		2
26	RX-4	分配器		1
27	BZJ. LS	内六角螺钉	M5×25	2
28	BZJ. JT	管接头		1
29	BZJ. F	快速排气阀	VSR-1/4"	3
30	1254/3	传动块		1
31	BZJ. JT	消声器	1/4"	1
32	1275A	中心顶杆		1
	1275B	顶杆		1
33	1275	中心顶杆连接杆		1
34	1256/3	传动块		4
35	1160	螺母		5
36	1258	导管		5
37	1257/3	导向杆		5
38	1297	弹簧		1
39	1250/3	气缸		5
40	BZJ. LM	防松螺母	M8	5
41	31080810	管接头		10

S-583AM-TAV15-压钉气缸结构组成

序号	编号	名称	规格	数量
42	31090810	管接头		10
43	1296	顶杆		1
44	BZJ.LM	螺母	MD M14	2
45	1123	调节螺母		6
46	1352	碟形弹簧		6
47	1124	挡圈		1
48	1122	铰链座		2
49	BZJ.LS	内六角螺钉	M10×75	4
50				
51	1253	铰链轴		2
52	1251	底座		1
53	1262/B	开口套		2
54	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×35	5
55	1151	垫片		5
56	BZJ.LM	螺母	M20	2
57	1252			1
58	BZJ.LS	外六角螺钉	M16×50	2
59	BZJ.LM	螺母	M16	2
60	BZJ.LM	螺母	M14	4
61	BZJ.DQ	弹圈	Φ14	4
62	1260/3	支持套		4
63	1259	螺杆		4
64	BZJ.DQ	垫圈	Φ8	1

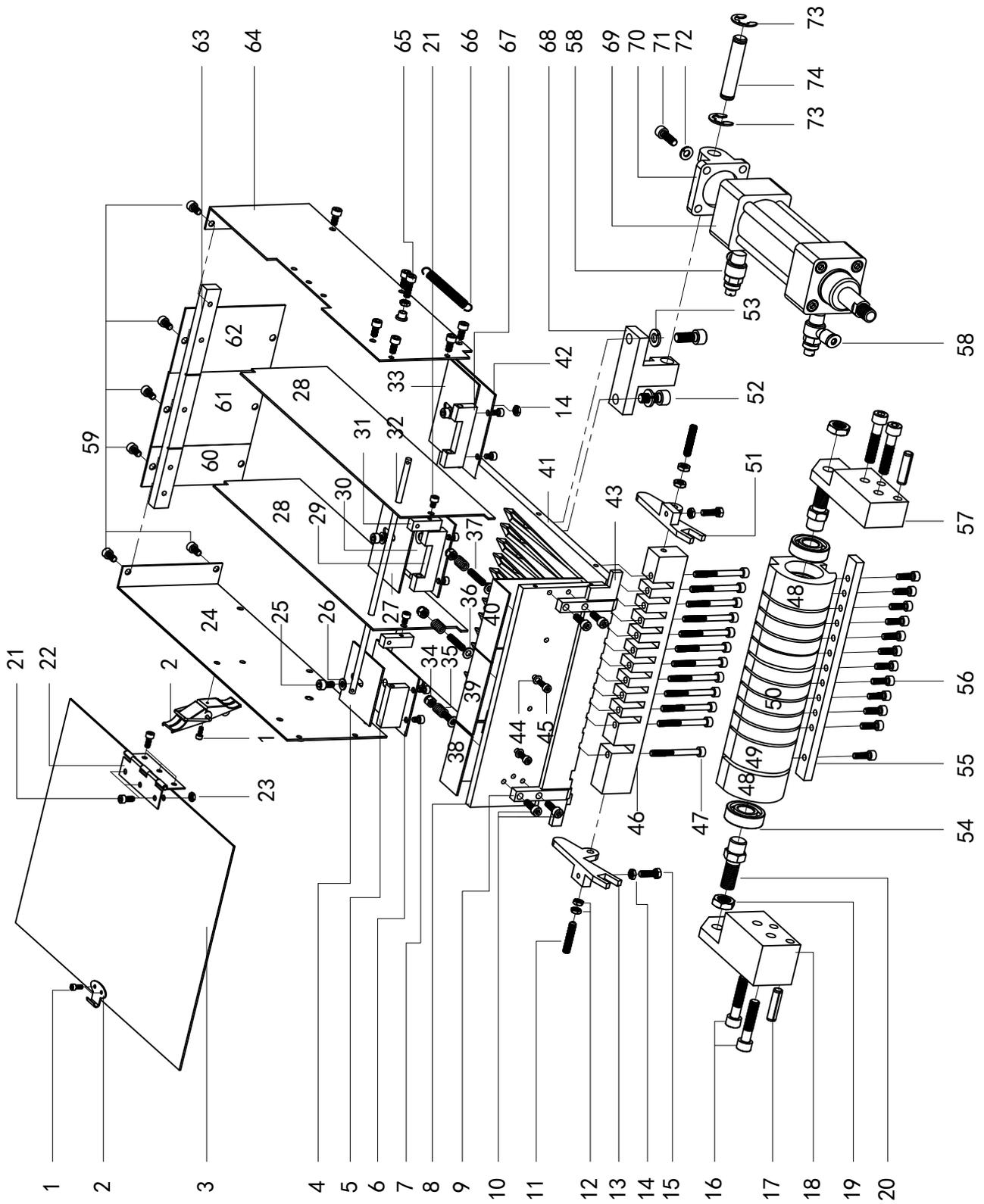
S-583AM-TAV16-马靴摆动气缸

序号	编号	名称	规格	数量
1	3613	气缸固定块		1
2	BZJ.KH	C型卡簧	Φ12	4
3	1291/2	销		2
4	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×20	2
5	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×16	4
6	BZJ.DQ	垫圈	Φ6	4
7	3618	气缸底座		1
8	3619	气缸		1
9	3210	弹簧		1
10				
11	BZJ.LM	螺母	D.ES.M16×1.5	1
12	5332	连接器		1
13	104040	管接头		2
14	BZJ.F	调节阀	REG.902	2
15	2000 1/4"	管接头		4
16	BZJ.F	快速排气阀	VSR 1/4"	2
17		消声器	SIL.1.4"	2



S-583AM-TAV17-中心钉气缸

序号	编号	名称	规格	数量
1	103120	管接头		1
2				
3	1270	气缸上盖		1
4	1137	U型圈	UHS30	2
5	1136	尼龙密封圈		2
6	1272	缸筒		1
7				
8				
9	1273/6	螺套		1
10				
11	1127	垫圈		2
12	1104	活塞	φ 160	1
13	1274	气缸轴		1
14	102140	管接头		1
15	1269	气缸下盖		1
16	1146	防松连接螺杆		1
17	BZJ.LS	内六角螺钉	M12×100	4
18	3698	中心钉气缸调节手轮		1
19	3207	防松弹簧		1
20				
21	1704	垫圈		2
22		螺母	M8	2

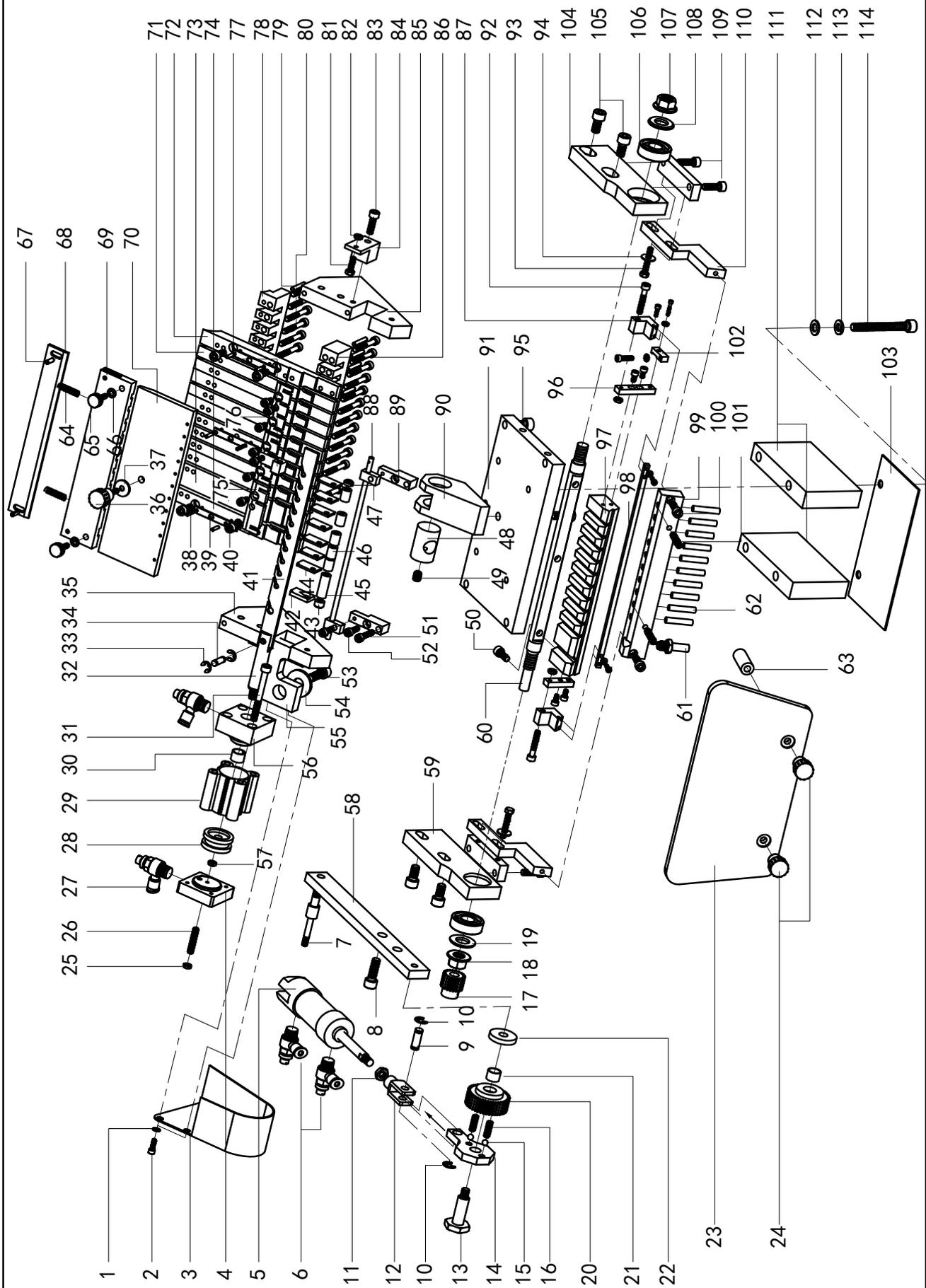


MOD583AM-TAV22-送钉机构

序号	编号	名称	规格	数量
1	BZJ.LS	内六角螺钉	M3×8	2
2	9857	盖扣		2
3	7307	盖板		1
4	3556	刮片(1)		1
5	3561	钉盒前板转座(1)		1
6	3558	刮板(1)		1
7	BZJ.LS	内六角螺钉	M4×8	8
8	7316	钉箱盒前固定板		1
9	3568	钉盒压条		2
10	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×16	16
11	BZJ.LS	无头螺钉	M6×35	2
12	BZJ.LM	螺母	M6	4
13	3571	拉簧架(左)		1
14	BZJ.LM	螺母	M5	4
15	BZJ.LS	外六角螺钉	M5×20	2
16	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×55	4
17	BZJ.X	弹簧销	Φ8×30	4
18	7317	钉盒轴承支座(左)		1
19	BZJ.LM	螺母	M12	2
20	3944	轴		2
21	BZJ.LS	内六角螺钉	M4×6	6
22	1393	合叶		1
23	BZJ.LM	螺母	M4	6
24	3583	钉盒左侧板		1
25	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×12	19
26	BZJ.DQ	垫圈	Φ5	3
27	7317	刮片		1
28	7314	钉盒隔板		2
29	3537	钉盒前板转座(2)		2
30	7310	刮板(2)		1
31	3563	钉盒隔板定位块		2
32	7330	转轴		1
33	7312	刮片(3)		1
34	BZJ.LM	防松螺母	M5	5
35	7336	弹簧		5
36	BZJ.DQ	垫圈	Φ15×Φ5.5×1.5	5
37	BZJ.LS	无头螺钉	M5×30	5
38	7335	钉盒插板(1)		1
39	7334	钉盒插板(2)		1
40	7333	钉盒插板(3)		1
41	7300	钉盒底板		1
42	7311	刮板(3)		1

MOD583AM-TAV22-送钉机构

序号	编号	名称	规格	数量
43	7315	钉盒压钉齿条		1
44	BZJ.DQ	垫圈	Φ4	2
45	BZJ.LS	内六角螺钉	M4×12	2
46	7304	底板加强条		1
47	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×55	12
48	3506	半圆轮(1)		2
49	7302	半圆轮(2)		1
50	3510	半圆轮(3)		9
51	3570	拉簧架(右)		1
52	BZJ.LS	内六角螺钉		2
53	BZJ.DQ	弹簧垫圈	Φ8	2
54	3948	轴承		2
55	7303	固定平键		1
56	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×16	16
57	3409	钉盒轴承支座(右)		1
58	BZJ.F	调速阀	1/8"×Φ6	2
59	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×10	19
60	3924	钉盒后板(1)		1
61	7308	钉盒后板(2)		1
62	7309	钉盒后板(3)		1
63	7331	钉盒后长条板		1
64	3584	钉盒右侧板		1
65	BZJ.LS	内六角螺钉	M4×16	2
66	BZJ.TH	拉簧		2
67	3537	钉盒前板转座(2)		2
68	9852	气缸固定座		1
69		气缸	IC40C75	1
70	1135	气缸底座		1
71	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×20	4
72	BZJ.DQ	弹簧垫圈	Φ6	4
73	BZJ.KH	C型卡环	Φ12	2
74	9856	销钉		1



MOD583AM-TAV23-分钉机构

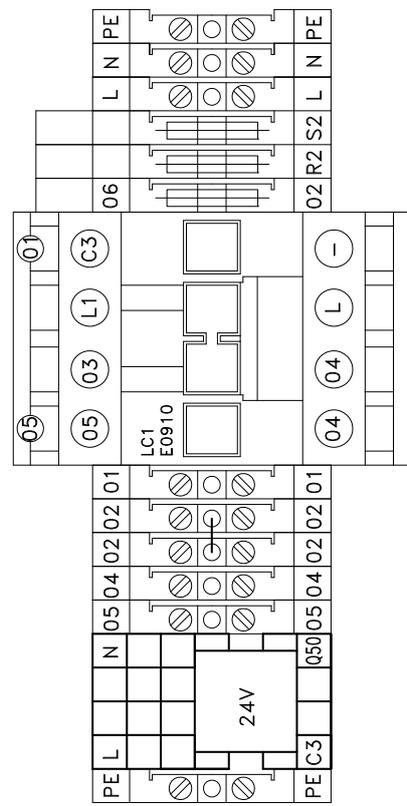
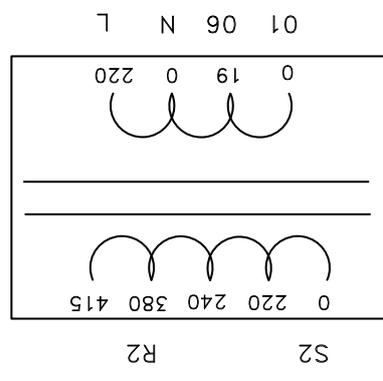
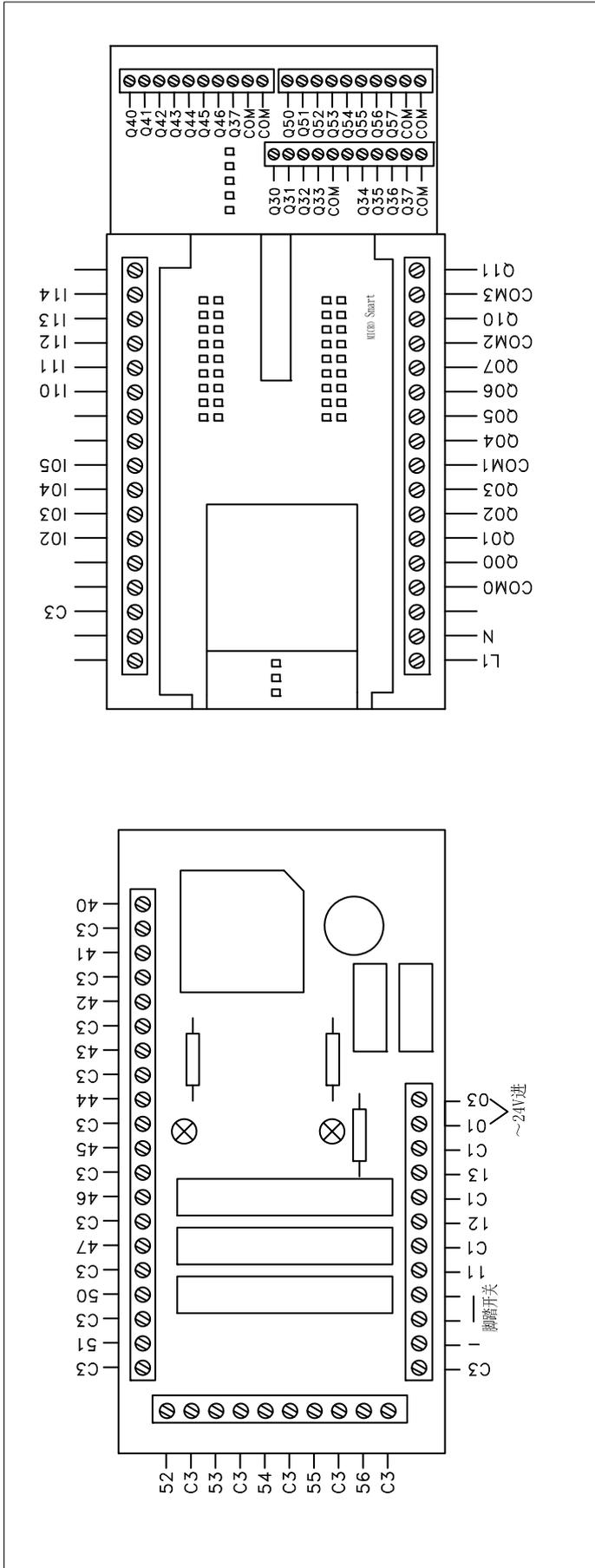
序号	编号	名称	规格	数量
1	BZJ.DQ	平垫	Φ5	2
2	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×10	2
3	3500/36	气缸护罩		1
4	5410	气缸后盖		1
5		翻钉气缸	PCL32-CH14008-50	1
6	BZJ.F	调速阀	1/8"×Φ4	2
7	3500/37	螺杆		1
8	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×25	2
9	3912	销钉		1
10	BZJ.KH	C型卡环	Φ7	2
11	BZJ.LM	螺母	M8	1
12	BZJ.JT	气缸接头		1
13	3500/42	大齿轮固定螺钉		1
14	3500/41	连接板		1
15	1867	钢珠		2
16	1843	弹簧		2
17	3430	小齿轮		1
18	BZJ.LM	圆头螺母		1
19	BZJ.DQ	加厚平垫	Φ12	1
20	3500/40	大齿轮		1
21	1298	无油润滑轴承		1
22	3500/39	垫圈		1
23	3732	有机玻璃板		1
24	3935	旋钮		2
25	BZJ.LM	螺母	M6	1
26	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×30	2
27	BZJ.F	调速阀	1/4"×Φ6	2
28	5125	活塞		1
29	5411	气缸筒		1
30	2430	无油润滑轴承		1
31	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×65	4
32	3597	活塞杆		1
33	BZJ.KH	C型卡环	Φ6	2
34	3598	销钉		1
35	3411	固定座(左)		1
36	3935	压紧固定螺钉		1
37	BZJ.DQ	平垫	Φ5	1
38	BZJ.X	弹性销钉	Φ3×12	6
39	7332	垫块		3
40	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×15	7
41	7323	分钉板		1
42	3500\6	落钉块(1)		1

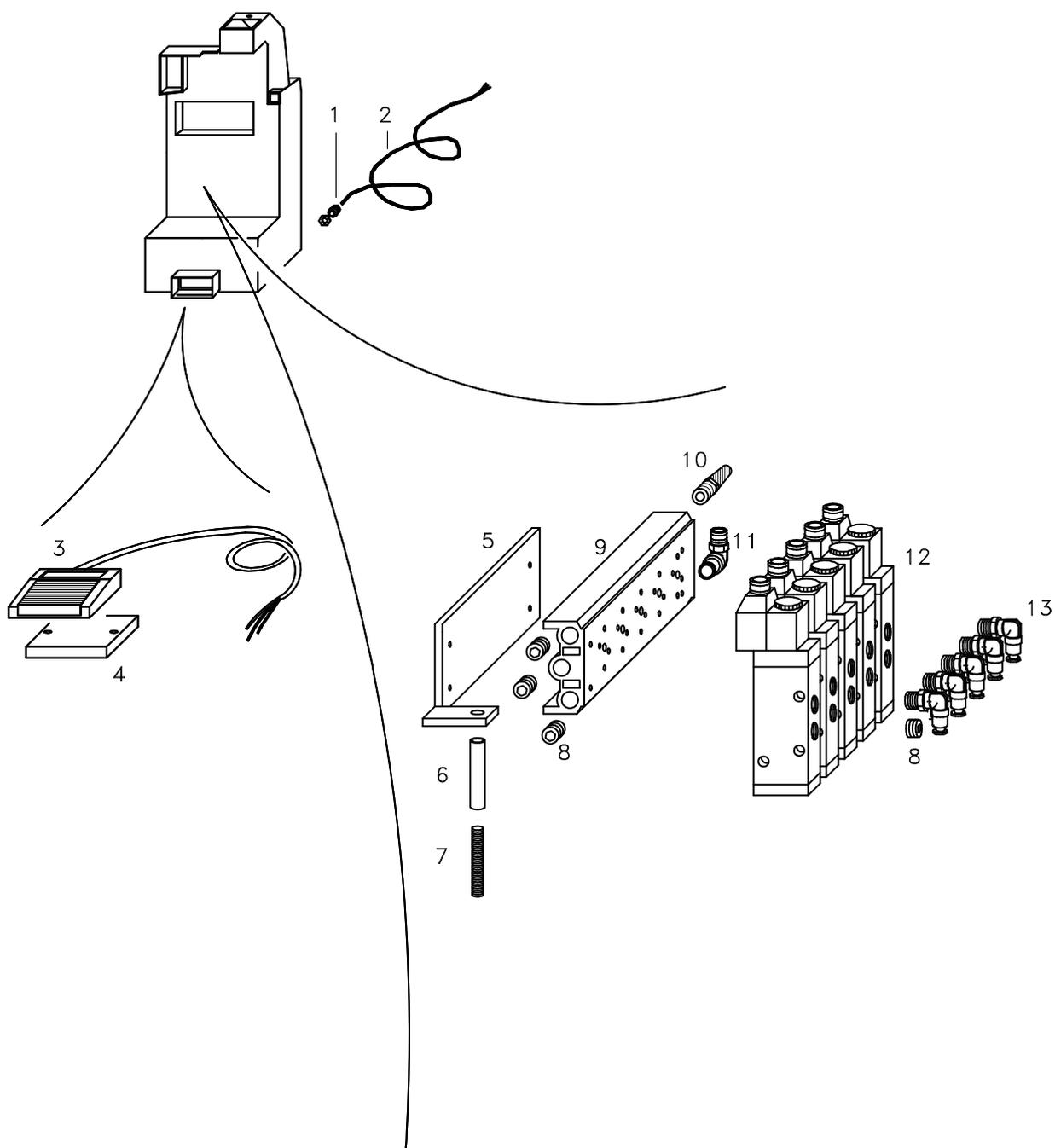
MOD583AM-TAV23-分钉机构

序号	编号	名称	规格	数量
43	7322-A	隔套(1)		2
44	583AM.23.3500/6	落钉块(2)		9
45	7322-C	隔套(3)		1
46	7322-B	隔套(2)		5
47	583AM.23.3500/14	转轴固定块		2
48	9851	转轴		1
49	BZJ.LS	无头螺钉	M8×10	1
50	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×15	7
51	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×25	2
52	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×15	6
53	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×25	1
54	1151	平垫		1
55	3599	气缸底座		1
56	5407	气缸前盖		1
57	BZJ.LM	螺母	M8	1
58	5000/38	气缸支架		1
59	3429	轴承固定板(左)		1
60	3431	转轴		1
61	1933/V	漏钉器配件		1
62	1933	送钉塑料管		10
63	3490	隔套		2
64	3564	弹簧		2
65	3595	压紧螺钉		2
66	BZJ.DQ	平垫	Φ5	2
67	BZJ.X	弹性销钉	Φ4×12	2
68	3566	套板		1
69	7326	压板		1
70	7325	有机玻璃板		1
71		送钉条(中)		9
72		送钉条(右)		1
73		送钉条(宽)		1
74		送钉条(左)		1
75	7318	压板(1)		1
76	3500\4	压板(2)		2
77	583AM.23.82A	压块		1
78	7305	后固定条		1
79	BZJ.X	弹性销钉	Φ4×25	24
80	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×40	12
81	BZJ.LS	外六角螺钉	M5×10	1
82	BZJ.LM	螺母	M5	1
83	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×20	5
84	3500.7	限位块		1

MOD583AM-TAV23-分钉机构

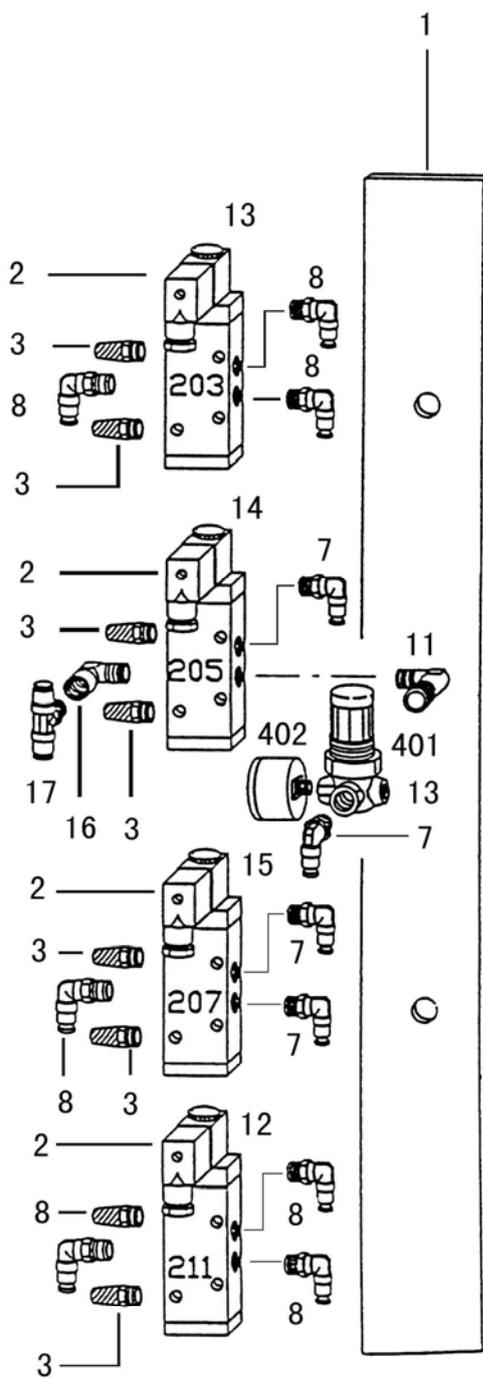
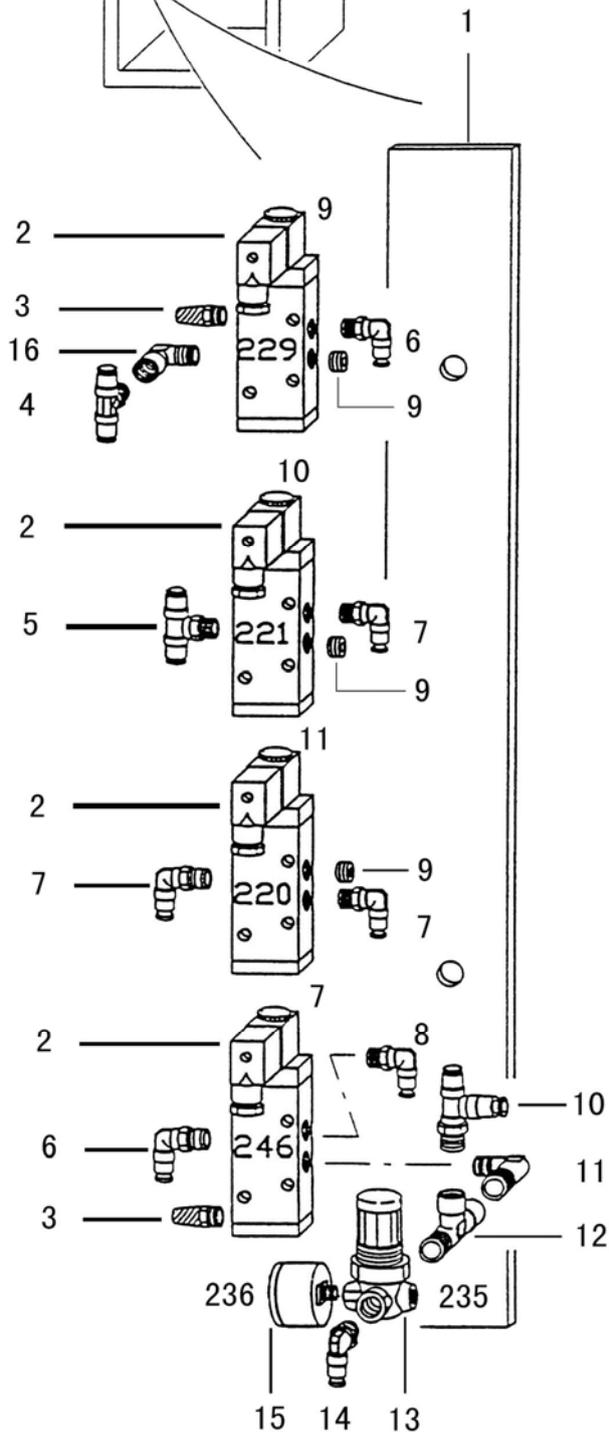
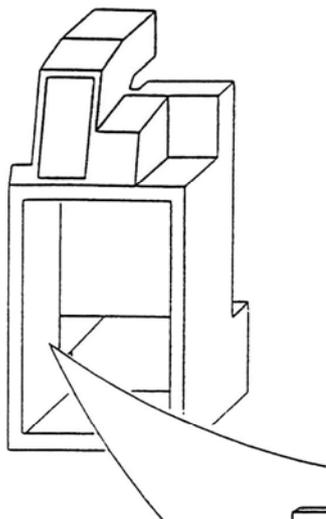
序号	编号	名称	规格	数量
85	3410	固定座(右)		
86	7306	前固定板		1
87	583AM.23.3448	支持块		2
88	3580	转轴		1
89	3500\13	落钉块固定板		2
90	9850	气缸接头		1
91	3413	座板		1
92	BZJ.LS	内六角螺钉	M5×30	5
93	BZJ.LS	外六角螺钉	M5×30	4
94	BZJ.DQ	平垫	Φ5	4
95	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×15	10
96	3435	连接块		1
97	7328	上钉块		1
98	3437	挡钉条		1
99	7327	漏钉器		1
100	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×20	2
101	BZJ.LS	无头螺钉	M6×60	2
102	3500\14A	弹簧固定块		1
103	3419	挡板		1
104	3417	轴承固定板(右)		1
105	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×15	10
106	3948	轴承		2
107	BZJ.LM	圆头螺母	M12	4
108	BZJ.DQ	平垫	Φ12	2
109	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×20	5
110	3416	支持块		2
111	9513	支持块		2
112	BZJ.DQ	平垫	Φ8	4
113	BZJ.DQ	弹垫	Φ8	4
114	BZJ.LS	内六角螺钉	M8×100	4





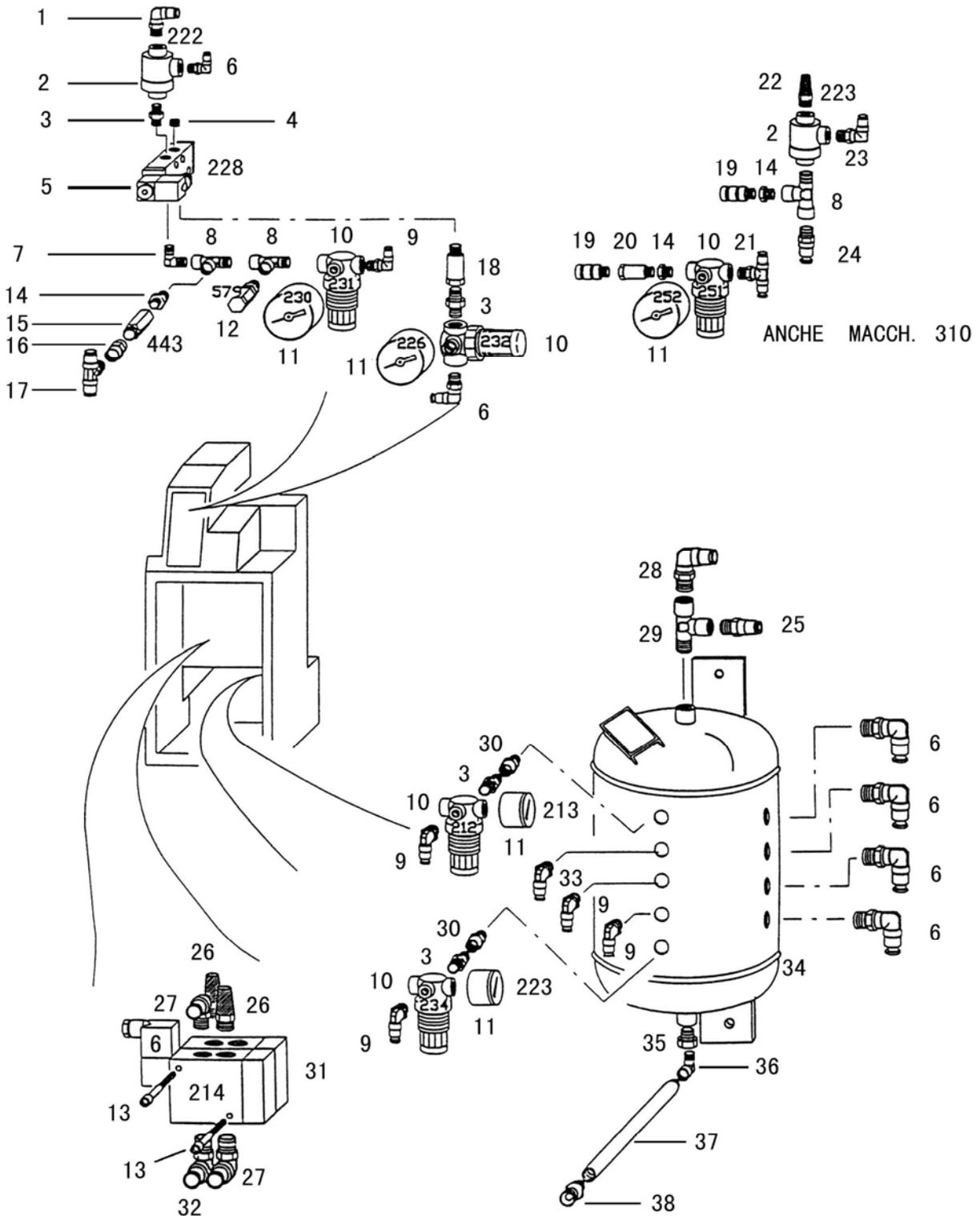
S-583AM-TAV25—电磁阀及脚踏开关

序号	编号	名称	规格	数量
1	7540	电线接头		1
2	13819	电源输入		1
3	1720	脚踏开关		1
4	1717	脚踏开关固定板		1
5	3819A	气路分配器固定板		1
6	1290	套管		1
7	3637	固定螺钉		1
8		塞头		8
9	40615A	气路分配器		1
10		消声器		1
11	203100	管接头		1
12		电磁阀	E1 A/4	5
13	3799	管接头		5



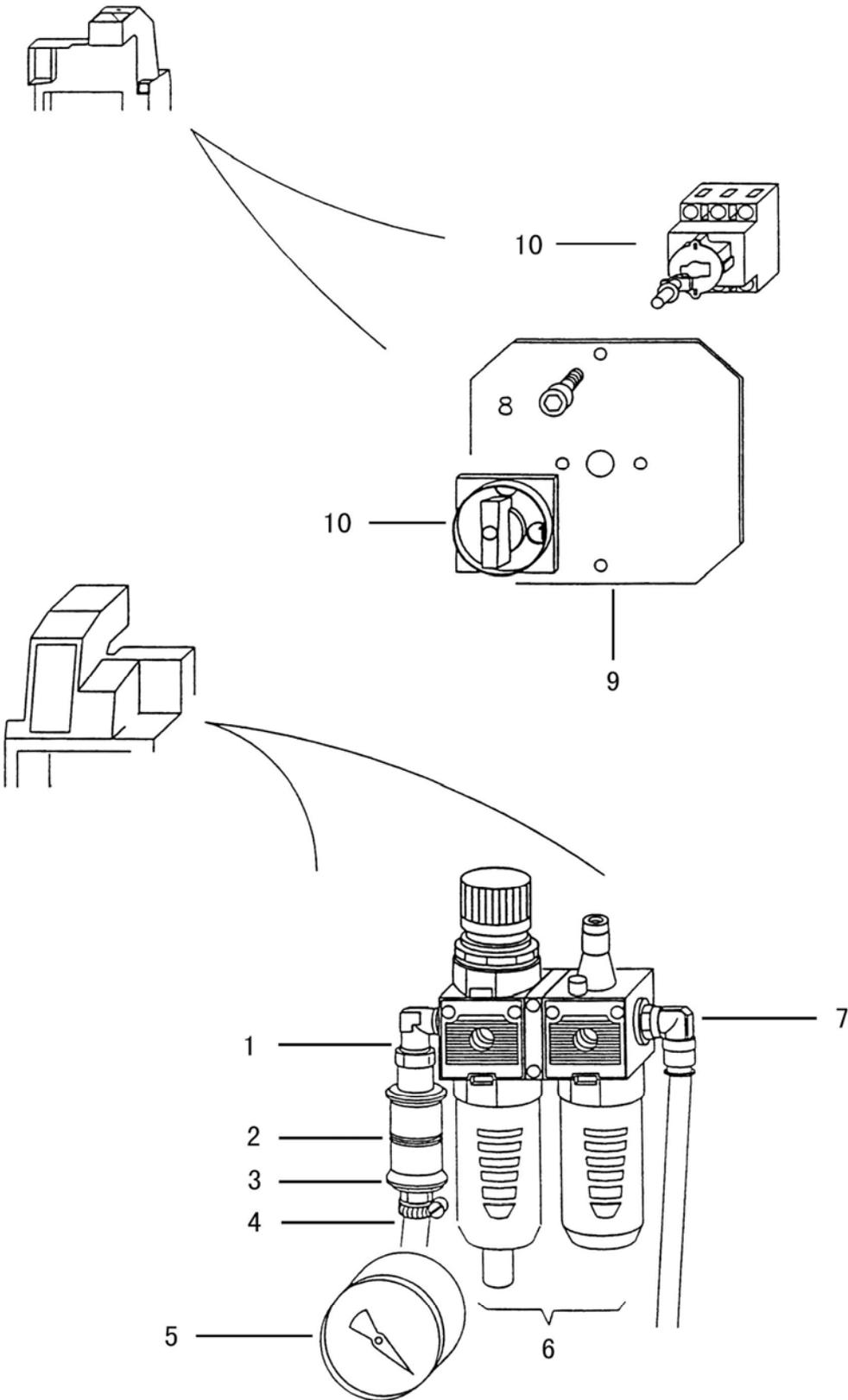
S-583AM-TAV26—气流系统

序号	编号	名称	规格	数量
1	3818	电磁阀固定板		2
2		电磁阀	EC13804L/S	8
3		消声器	STL 1/4"	10
4		管接头	404100	1
5		管接头	404040	1
6		管接头	204000	2
7		管接头	204040	6
8		管接头	204060	8
9		塞头	D1002 R2	3
10		管接头	334100	1
11		管接头	5000 1/4"	2
12		管接头	4050 1/4"	1
13		调压阀	RID.1/4"	2
14			204080	1
15		压力表	1114012B	2
16		管接头	5020 1/4"	2
17		管接头	404060	1



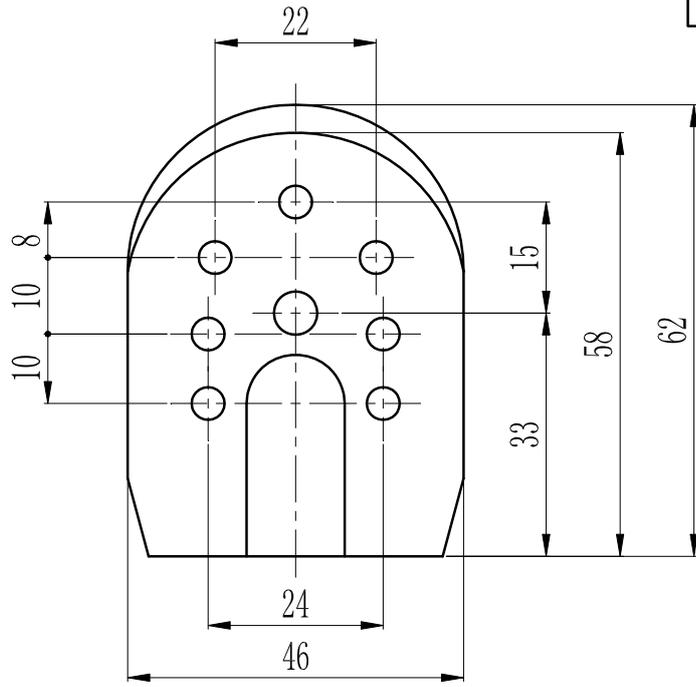
S-583AM-TAV27-气流系统

序号	编号	名称	规格	数量
1	204080	管接头		1
2	VSR-1/4"	快速排气阀		2
3	2000	管接头		4
4	D1002R2	塞头		1
5		电磁阀	PU520	1
6	204100	管接头		5
7		管接头	5000-1/4"	1
8		管接头	4050-1/4"	3
9		管接头	204060	5
10		调压阀	RID.1/4"	5
11		压力表	1114012B	5
12		安全阀	AB169-1/4"	1
13	BZJ.LS	内六角螺钉	M6×70	2
14		管接头	2080-1/4"-1/8"	3
15		单向阀	U-1/8"	1
16		管接头	3000-1/8"	1
17		管接头	408060	1
18		管接头	2070-1/8"h=36	1
19		快速接头	ART.15	2
20		管接头	2070-1/8"h=36	1
21		管接头	404120	1
22		消声器	SIL.1/4"	1
23		管接头	204100	1
24		管接头	104100	1
25		管接头	103140	3
26		消声器	SIL.1/2"	2
27		管接头	202140	2
28		管接头	203140	1
29		管接头	4050-3/8"	1
30		管接头	2040-1/4"-1/4"	2
31		电磁阀	E13A/2E	1
32		管接头	202120	1
33		管接头	204040	1
34	583AM.27.1063	储气罐		1
35		管接头	2080-3/8"-1/4"	1
36		管接头	5020-1/4"	1
37	3889	加长导管		1
38		放气阀	6069-1/4"	1

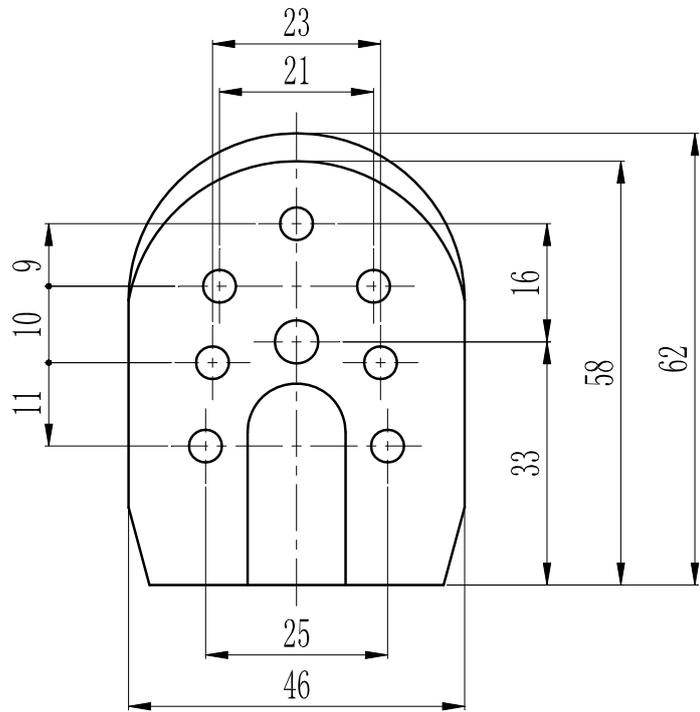


S-583AM-TAV29-空气过滤器及电源开关

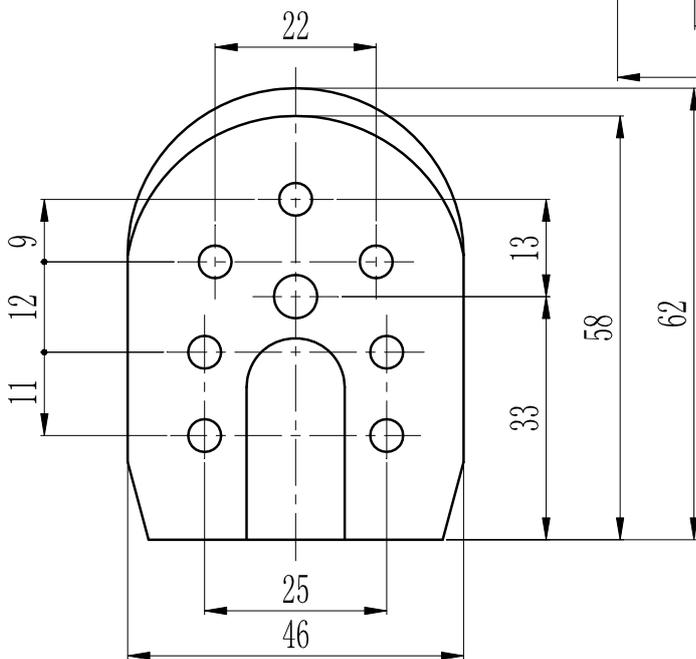
序号	编号	名称	规格	数量
1		管接头	5000-3/8"	1
2	6501017	滑动开关	3/8"	1
3		接头	3040-3/8"	1
4		皮管扣	14-24	1
5		压力计	114012b	1
6		三件组合过滤器	FRL-3/8"	1
7		管接头	203100	1
8	BZJ.LS	内六角螺钉	M4×10	4
9	3824	开关底板		1
10	3825	电源开关	12A	1



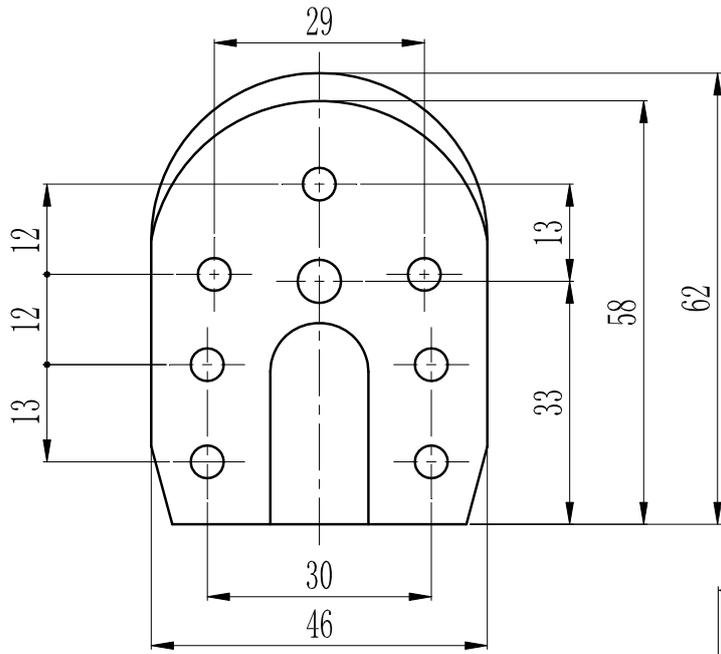
12S



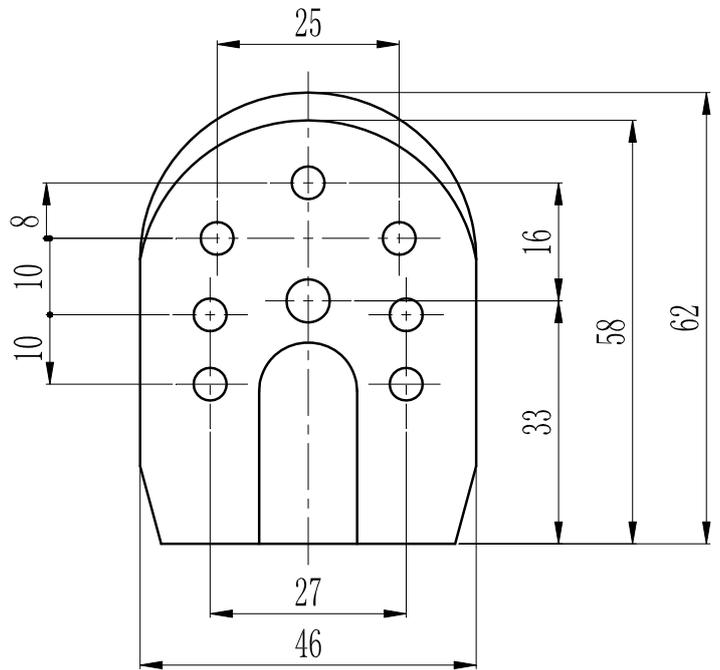
M



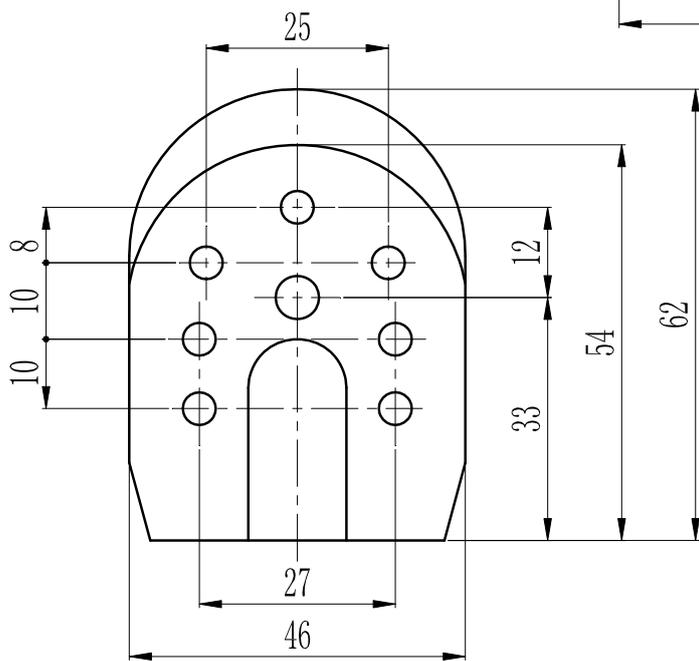
13S



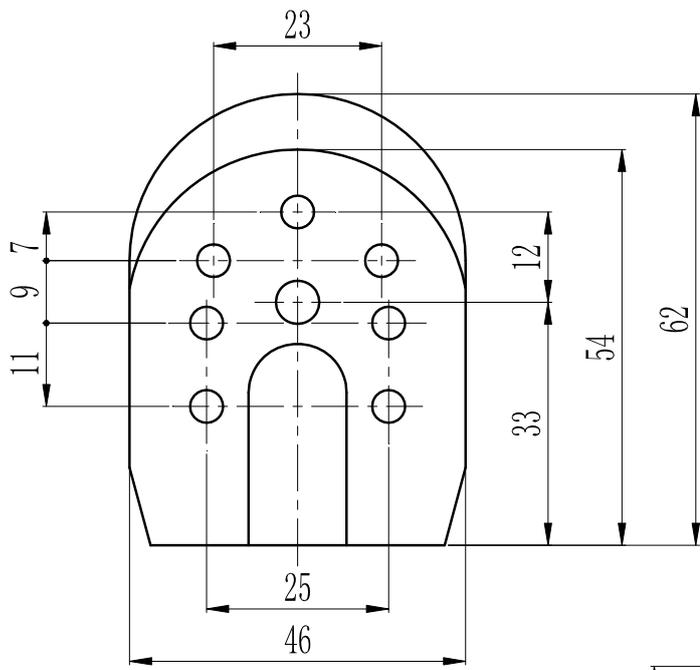
14S



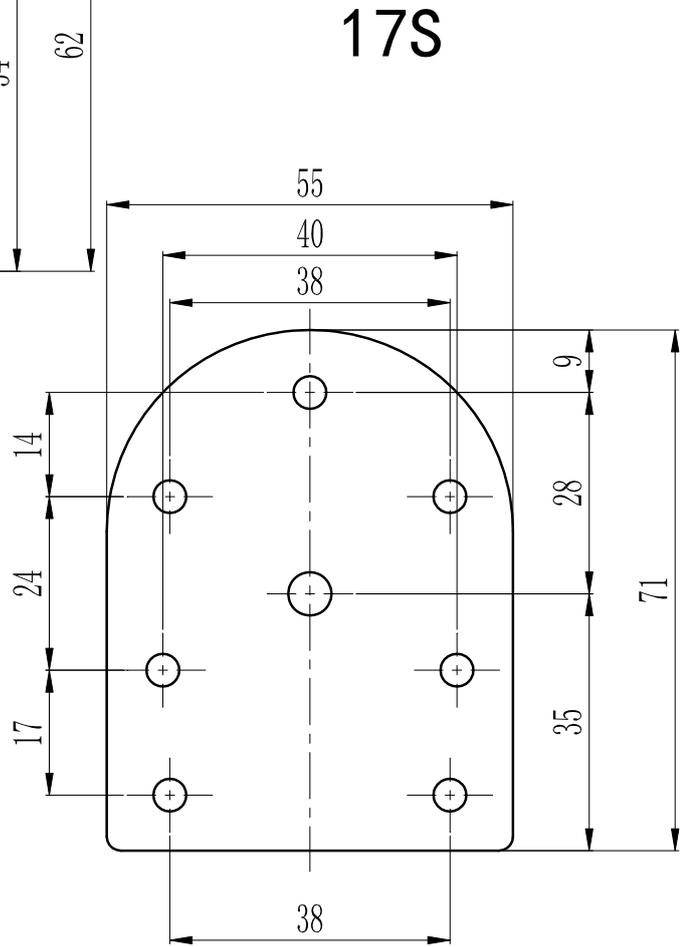
15S



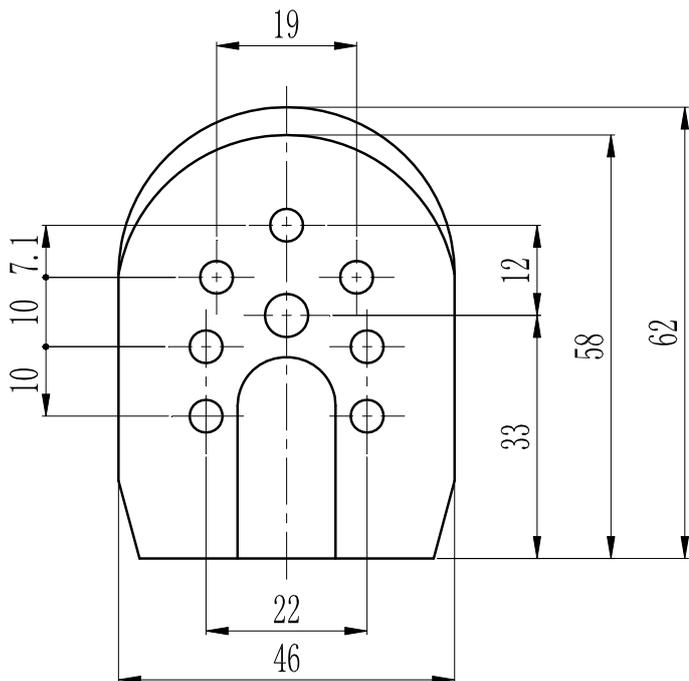
16S



50S



17S

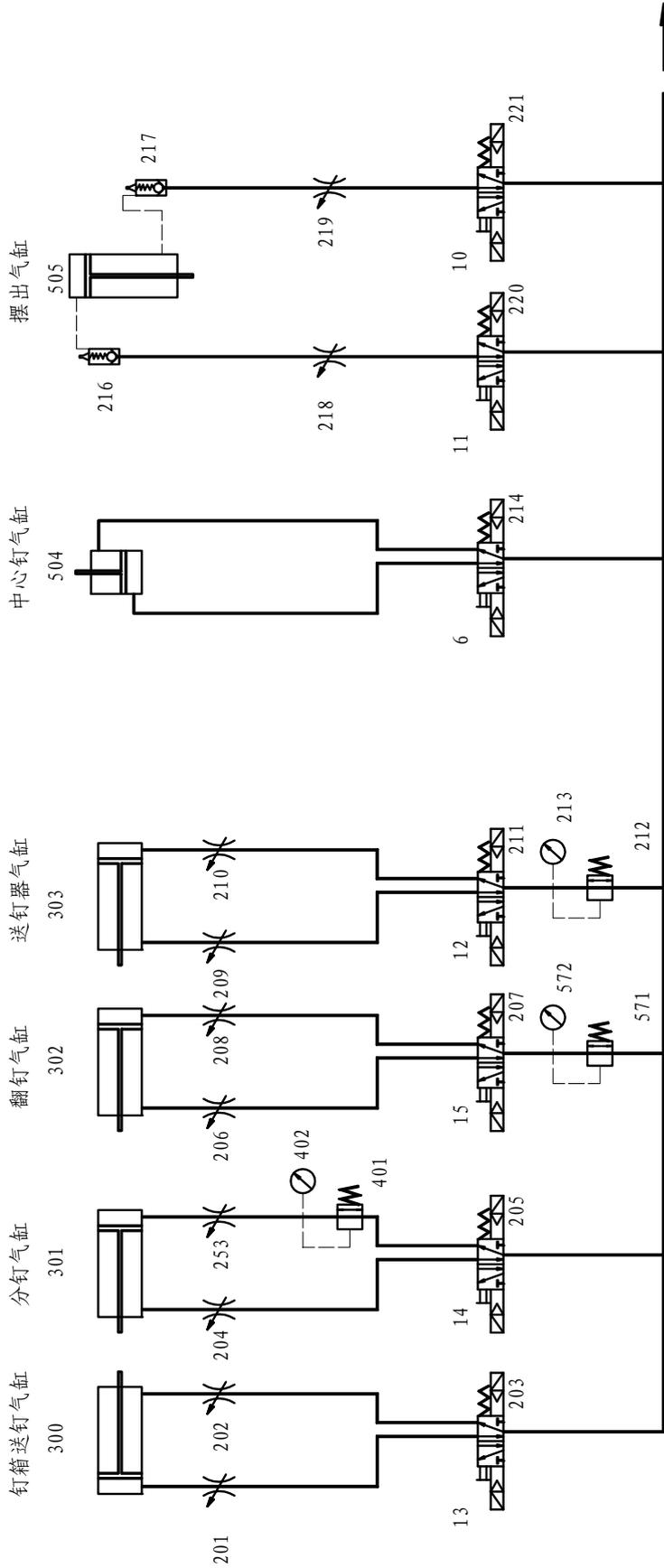


70S

十九

气动系统简图-1

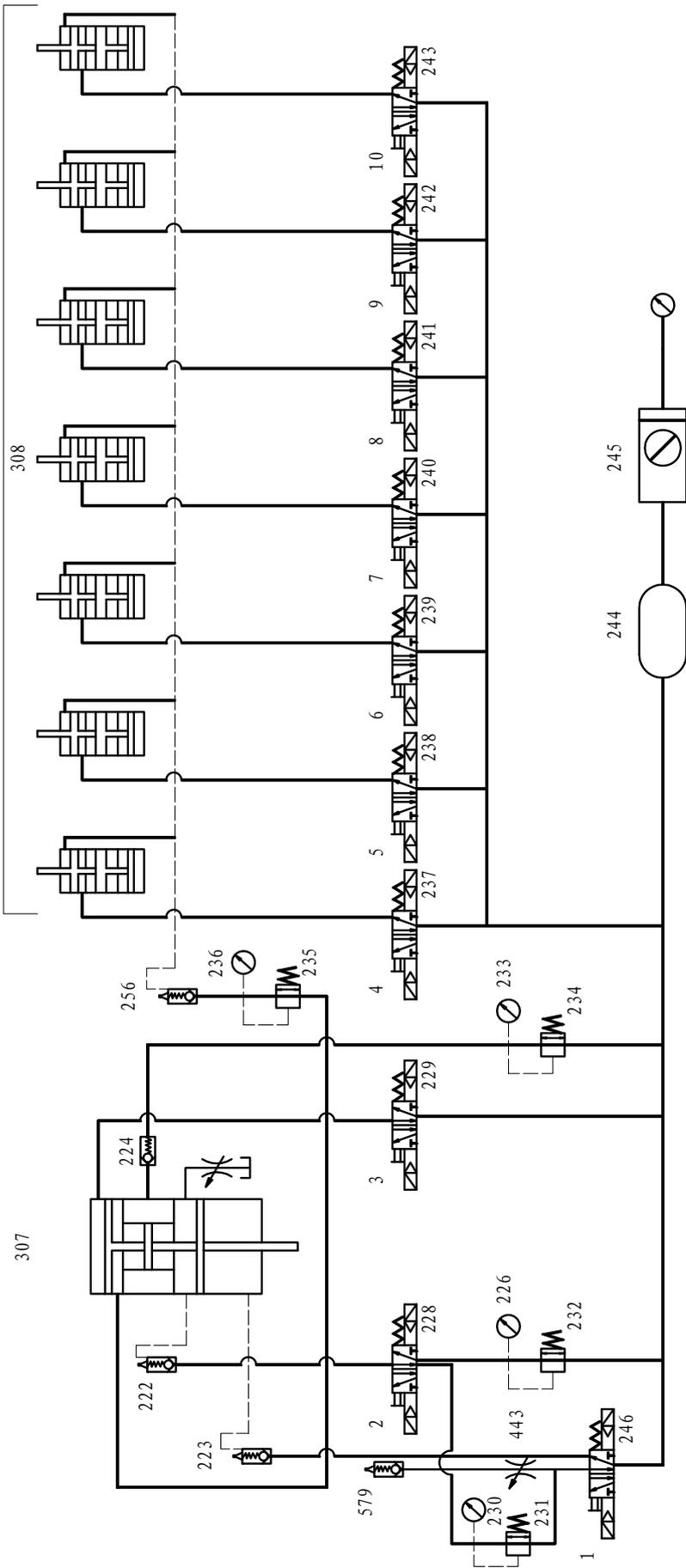
上钉加载臂气缸



201	REG 901	213	1114012B	225	237	E1A/4E	251	RID. 1/4"	306	1366 cil. diom. 50X50	
202	REG 901	214	E13A/2E	226	1114012B	E1A/4E	252	1114012B	307	3620 cil. moltiplicatore	
203	EC 13804L/S	215		227		E1A/4E	253	REG 901	308	RID. 1/4"	
204	REG 901	216	VSR 1/4"	228	EC 13804L/S	E1A/4E	256	VSR 1/4"	401	REG 901	
205	EC 13804L/S	217	VSR 1/4"	229	EC 13804L/S	E1A/4E	259		402	1114012B	
206	REG 901	218	REG 902	230	1114012B		260	SERBATOIO ARIA	443	U 1/8"	
207	EC 13804L/S	219	REG 902	231	RID. 1/4"		300	FRL 3/8"	571	RID. 1/4"	
208	REG 901	220	EC 13804L/S	232	RID. 1/4"		301	Cil. diom. 32X21	572	1114012B	
209	REG 901	221	EC 13804L/S	233	1114012B		302	3447 cil diom. 27X50	309	1354 OPTIONAL	
210	REG 901	222	VSR 1/4"	234	RID. 1/4"		303	1515/200 cil. d. 32X200	22	CLR-8 OPTIONAL	
211	EC 13804L/S	223	VSR 1/4"	235	RID. 1/4"		304	1227 CIL. 160X34	579	VALVOLA SICUREZZA	
212	RID 1/4"	224	U 1/4"	236	1114012B		305	3619 cil. diom. 50X50			
N	DESCRIZ. /DESCRIPTION	N	DESCRIZ. /DESCRIPTION	N	DESCRIZ. /DESCRIPTION	N	DESCRIZ. /DESCRIPTION	N	DESCRIZ. /DESCRIPTION	N	DESCRIZ. /DESCRIPTION

增压气缸
307

打钉顺序气缸
308



201	REG 901	1114012B	225	237	E1A/4E	251	RID. 1/4"	306	1366 cil. diom. 50X50
202	REG 901	E13A/2E	226	238	E1A/4E	252	1114012B	307	3620 cil. moltiplicore
203	EC 13804L/S	215	227	239	E1A/4E	253	REG 901	308	RID. 1/4"
204	REG 901	216	228	240	E1A/4E	256	VSR 1/4"	401	REG 901
205	EC 13804L/S	217	229	241	E1A/4E	259	E1A/4E	402	1114012B
206	REG 901	218	230	242	SERBATOIO ARIA	260		443	U 1/8"
207	EC 13804L/S	219	231	243	FRL 3/8"	300	9855 cil. diom. 40X75	571	RID. 1/4"
208	REG 901	220	232	244	6501017	301	Cil. diom. 32X21	572	1114012B
209	REG 901	221	233	245	EC 13804L/S	302	3447 cil diom. 27X50	309	1354 OPTIONAL
210	REG 901	222	234	246	EC 13804L/S	303	1515/200 cil. d. 32X200	22	CLR-8 OPTIONAL
211	EC 13804L/S	223	235	247	VSR 1/4"	304	1227 CIL. 160X34	579	VALVOLA SICUREZZA
212	RID 1/4"	224	236	250	U 1/4"	305	3619 cil. diom. 50X50		
N	DESCRIZ./DESCRIPTION	N	DESCRIZ./DESCRIPTION	N	DESCRIZ./DESCRIPTION	N	DESCRIZ./DESCRIPTION	N	DESCRIZ./DESCRIPTION



温州德士隆机器有限公司
装箱单

S-583AM 全自动打钉装跟机

序号	名称	规格型号	数量	备注
1	工具箱		1 只	
2	说明书		1 份	
3	C 型靠模		1 只	
4	鞋跟腰叉		1 套	
5	压钉		5 只	
6	微动开关		1 只	
7	螺钉刀	“+” 字	1 把	
8	螺钉刀	“-” 字	1 把	
9	活动扳手	8 寸	1 把	
10	内六角扳手	3 ~ 12	1 套	