

A12/S12：全球首创，一次可完成3对/6只鞋楦的粗加工[粗削]及精加工[幼削]；仅需3分28秒，生产速度快，占地小，节省人工，提高效益，兼顾打板和量产，生产鞋楦900双/20小时，是现代鞋楦生产设备之首选。

A12/S12 技术参数

规格		
型号	A12	S12
楦回转直径	φ 220	φ 220
可加工高度mm	450	450
油缸移动距离	300	300
进刀量	0-25	0-25
楦每分钟自转	10-80	10-80
刀头规格	φ 160 × 32 / φ 84 × 32	φ 160 × 32 / φ 84 × 32
刀头尺寸	φ 32 × 15	φ 32 × 15
尺寸	2630 × 1670 × 2300	2630 × 1670 × 2300
每小时产量	36-45	45-60

